

Kalibrointi on osa laatujärjestelmää

► Mitä kalibrointi on?

Kalibrointi on mittausvälineen mittausepävarmuuden määrittäminen.

► Miksi pitää kalibroida?

Kalibrointitoiminta on osa laadun ohjausta.

► Koska on kalibroitava?

Kalibrointi on suoritettava säännöllisin väliajoin.

► Jos ei ole teippiä tai määräaika on umpeutunut?

Mittausvälinettä ei saa käyttää, vaan se on toimitettava kalibroitavaksi.

► Mitä systemaattisella kalibroinnilla tarkoitetaan?

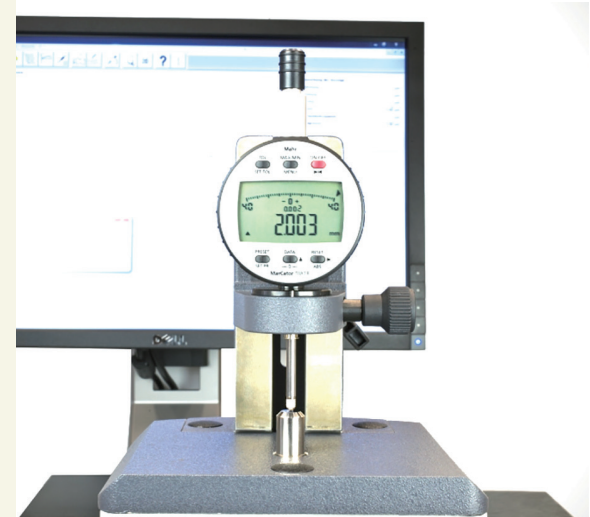
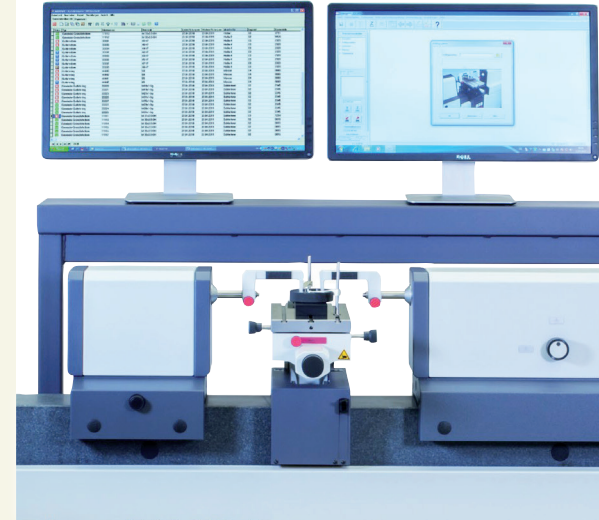
Järjestelmässä kaikki mittausvälineet huolletaan ja tarkastetaan ennakkosuunnitelman mukaan.

► Jos mittauslaite näyttää väärin?

Mittausväline on säädettävä näyttämään oikein, tai hankittava uusi mittausväline.

► Mistä kalibrointiajankohta on nähtävissä?

Mittausvälineeseen on kiinnitetty värillinen numeroteippi. Teipin väri ilmoittaa kalibrointivuoden ja numero viimeisen sallitun käyttökuukauden.



Kalibroitava ennen käyttöönottamista	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TKP QUALITY CONTROL	TAMMI	HELMI	MAALIS	HUHTI	TOUKO	KESÄ	HEINÄ	ELO	SYYS	LOKA	MARRAS	JOULU
2019	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2020	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2021	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2022	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2023	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2024	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2025	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12



TYÖKALUPALVELU

Työkalupalvelu-Toolservice Grönblom Oy • PL 11, 01301 VANTAA
Puh. (09) 838 6260 • tkp@tkp-toolservice.fi • www.tkp-toolservice.fi