

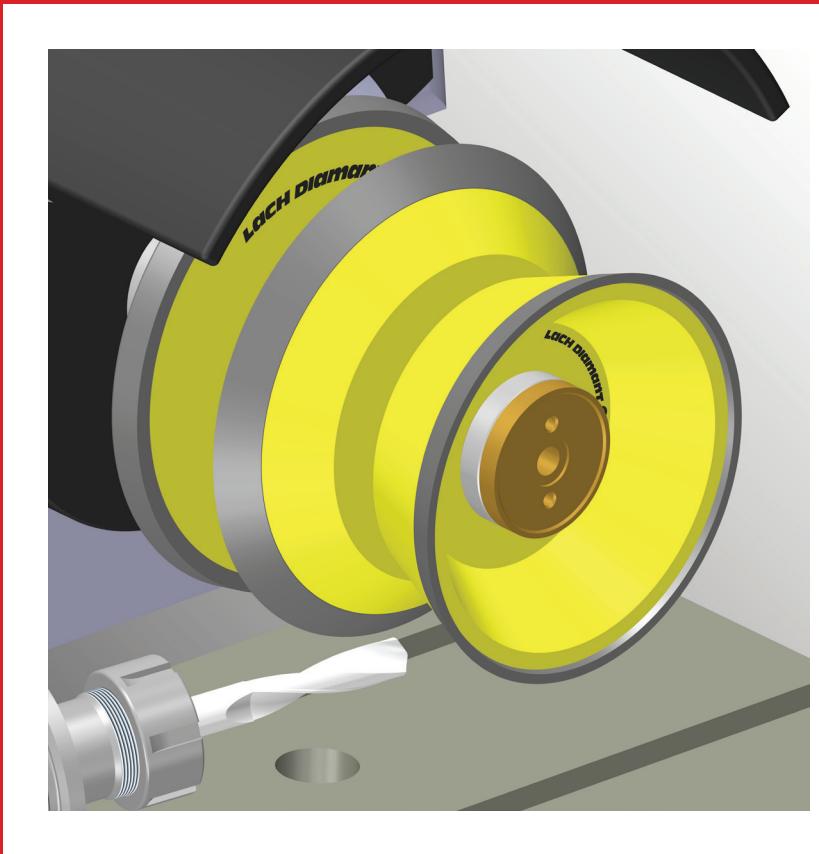
# LACH

## Diamant- und CBN-Schleifscheiben

*Diamond and CBN Grinding Wheels*

Standard für Metallbearbeitung

*Standard for Metalworking*



**JAKOB LACH GmbH & Co. KG**  
Donaustr. 17 · D-63452 Hanau  
Telefon +49-61 81-103 0  
Fax +49-61 81 - 103 860  
[www.lach-diamant.de](http://www.lach-diamant.de)  
[office@lach-diamant.de](mailto:office@lach-diamant.de)



**LACH**  
**Diamond**





Lach Diamant  
8-35 200 0XWXS CBV  
2919805125682K  
SUPERB

Made in Germany

max. 70Nm

# LACH

## Diamant- und CBN-Schleifscheiben Diamond and CBN grinding wheels

Dieser Katalog enthält eine große Auswahl von LACH-Diamant- und CBN-Schleifscheiben, die im Werkzeugbau und in der Metallbearbeitung eingesetzt werden.

Die Spezifikationen wie Bindung, Körnung und Konzentration sind auf die im Katalog angegebenen Standard-Anwendungen abgestimmt und haben sich in der Praxis bewährt.

Nutzen Sie dieses ausgewählte Schleifscheibenprogramm für Ihre Anwendungen beim Schleifen von

- Vollhartmetall
- Hartmetall/Stahl-Kombinationen
- HSS
- gehärteten Stahllegierungen ab HRC 55
- Keramik
- Cermet
- Glas

*This catalogue contains a large assortment of LACH diamond and CBN grinding wheels which are in use daily in tool production and metalworking industry.*

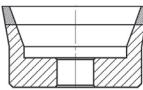
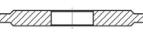
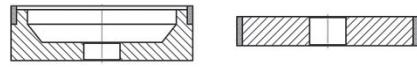
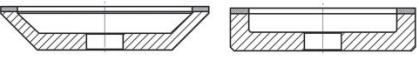
*The specifications like bond, grit and concentration have been made standard. Therefore they have been found very effective for years in our customers daily applications.*

*Feel free to take advantage of this well chosen grinding wheel programme for your grinding applications of*

- solid carbide
- carbide/steel combination
- HSS
- hardened steel alloys at HRC 55
- ceramic
- cermet
- glass

## Inhaltsverzeichnis Content

Seite  
Page

Übersicht - Scheibenformen	Summary - wheel types	6 - 7	
Hinweise für die Auswahl von Diamant- und CBN-Schleifscheiben	Advice for choosing diamond and CBN grinding wheels	8-11	
Richtwerte für den Einsatz von Lach Diamant- und CBN-Schleifscheiben in Kunststoff-, Metall- und Galvanik-Bindung	Recommended values for using of Lach Diamond and CBN grinding wheels with resin, metal and electroplated bonds	12	
<b>Diamant-Schleifscheiben für Hartmetall</b> <i>Diamond grinding wheels for tungsten carbide</i>			
FEPA	Scheibenformen <i>Wheel type</i>	Anwendung und Maschinen <i>Application and machines</i>	Seite Page
11V9/12V9		Fräswerkzeuge, Reibahlen, Gravierstichel auf Universalschleifmaschinen <i>Milling tools, reamers, engraving tools on universal grinding machines</i>	13-14
11V2		Sacklochbohrungen, Stirnschleifen auf Innen- und Koordinatenschleifmaschinen <i>Blind hole boring, face grinding on internal and coordinate grinding machines</i>	15
12A2/45°/20°		Fräswerkzeuge, Reibahlen, Gravierstichel Drehmeißel-PKBn (CBN)-Werkzeuge auf Universalschleifmaschinen <i>Milling tools, reamers, engraving tools, turning tools - PCBn (CBN) tools on universal grinding machines</i>	16-18
4A2		Drehmeißel auf Stähleschleifmaschinen <i>Turning tools on tool grinding machines</i>	19
9A3		Spanleitstufen für Drehmeißel auf Universalschleifmaschinen <i>Chip breakers for turning tools on universal grinding machines</i>	20
14L1		Werkzeuge für Werkzeugbau auf Profilschleifmaschinen <i>Tools for tool manufacturing on profile grinding machines</i>	21-22
Profilschleifscheiben <i>Profile grinding wheels</i>		Trennen auf Trennschleifmaschinen <i>Cutting off on cut-off machines</i>	23
1A1R		Werkzeuge auf CNC-Werkzeugschleifmaschinen <i>Tools on CNC tool grinding machines</i>	24-29
11V9/12V9			
6A9/1A1			
1V1/14F1			
4FV5/4A9			
1A8/1A1		Innenschleifen auf Innen- und Koordinaten-Schleifmaschinen <i>Internal grinding on internal and coordinate grinding machines</i>	30-31
1A1W/1A8W		Innenschleifen auf Innen- und Koordinaten-Schleifmaschinen <i>Internal grinding on internal and coordinate grinding machines</i>	32-33
1A1/14A1		Flach- und Rundschleifen auf Flach- und Rundschleifmaschinen <i>Internal and cylindrical grinding on surface and cylindrical grinding machines</i>	34-38
12A2/45°		PKD-(DIA)Werkzeuge auf Spezialschleifmaschinen LACH, Ewag, Coborn <i>PCD (diamond) tools on special grinding machines LACH, Ewag, Coborn</i>	39
6A2			

CBN-Schleifscheiben für HSS und gehärteten Stahl		CBN grinding wheels for HSS and hardened steel alloys	
FEPA	Scheibenformen Wheel type	Anwendung und Maschinen Application and machines	Seite Page
11V9/12V9		Fräswerkzeuge, Reibahlen, Gravierstichel auf Universalschleifmaschinen <i>Milling tools, reamers, engraving tools on universal grinding machines</i>	40-41
11V2		Sacklochbohrungen, Stirnschleifen auf Innen- und Koordinatenschleifmaschinen <i>Blind hole boring, face grinding on internal and coordinate grinding machines</i>	42
12A2/45°		Fräswerkzeuge, Reibahlen, Drehmeißel auf Universalschleifmaschinen <i>Milling tools, reamers, turning tools on universal grinding machines</i>	43
4A2		Werkzeuge für Werkzeugbau auf Profilschleifmaschinen <i>Tools for tool manufacturing on profile grinding machines</i>	44-45
Profilschleifscheiben Profile grinding wheels			
1A1R		Trennen auf Trennschleifmaschinen <i>Cutting off on cut-off machines</i>	46
11V9/12V9		Werkzeuge auf CNC-Werkzeugschleifmaschinen <i>Tools on CNC tool grinding machines</i>	47-52
6A9/1A1			
1V1/14F1			
4FV5/4A9			
1A8/1A1		Innenschleifen auf Innen- und Koordinaten-Schleifmaschinen <i>Internal grinding on internal and coordinate grinding machines</i>	53-54
1A1W/1A8W		Innenschleifen auf Innen- und Koordinaten-Schleifmaschinen <i>Internal grinding on internal and coordinate grinding machines</i>	55-56
1A1		Flach- und Rundschleifen auf Flach- und Rundschleifmaschinen <i>Internal and cylindrical grinding on surface and cylindrical grinding machines</i>	57-60
Abrichtwerkzeuge Dressing tools		Kunststoffgebundene Diamant- und CBN-Schleifscheiben <i>Diamond and CBN grinding wheels with resin bond</i>	61
Schärfsteine Dressing stones		zum Reinigen und Schärfen von Diamant- und CBN-Schleifscheiben <i>For cleaning and sharpening of diamond and CBN grinding wheels</i>	61
Übersicht lieferbarer Schleifscheibenformen nach FEPA		Summary of all available wheel types according to FEPA	62-66
Lach Diamant und CBN-Fertigungsprogramm		LACH diamond and CBN tool manufacturing programme	67

## Schleifmittel Diamant und CBN

Diamant und CBN sind synthetisch hergestellte Hartstoffsleifmittel mit geometrisch unbestimmten Schneiden für die Zerspanung in verschiedenen Korngrößen für Schrupp-, Schlicht- und Feinschleifen.

### Korngröße

Bei der Auswahl der Korngrößen ist zu beachten: die Korngröße beeinflusst die Oberflächengüte der geschliffenen Werkstücke, die Schleiffreudigkeit und Standzeit der Schleifscheibe. Deshalb ist es wichtig, die Korngröße nur so grob wie unter Berücksichtigung der verlangten Oberflächenqualität zu wählen.

Die verwendeten Körnungen sind bei Diamant- und CBN-Schleifscheiben mit einer dünnen Metallschicht aus Nickel, Kupfer oder Titan ummantelt. Dadurch wird das Korn optimal in der Bindung gehalten und die entstehende Schleifwärme in die Bindung geführt.

## Abrasive diamond and CBN

*Diamond and CBN grains are synthetically manufactured abrasives for hard materials with geometrically indeterminate cutting edges and different grit sizes for rough, finish and fine grinding.*

### Grit size

*When choosing the grit size please take into consideration: the grit size influences the surface finish to the ground workpieces, the grinding capacity and tool life of the grinding wheel. Therefore it is important to choose the grit size only as coarse necessary for the requested surface quality.*

*The grains used for diamond and CBN grinding wheels are coated with a thin metal layer of nickel, copper or titanium.*

*Thus the grit is held in the bond in the best possible way and the arising grinding heat is led into the bond.*

Diamant Diamond	CBN	mesh
D 602	-	30 - 40
D 501	-	35 - 40
D 427	-	40 - 50
D 356	B 356	45 - 50
D 301	B 301	50 - 60
D 252	B 252	60 - 80
D 181	B 181	80 - 100
D 151	B 151	100 - 120
D 126	B 126	120 - 140
D 107	B 107	140 - 170
D 91	B 91	170 - 200
D 76	B 76	200 - 230
D 64	B 64	230 - 270
D 54	B 54	270 - 325
D 46	B 46	325 - 400
D 25*	B 25*	-
D 15*	B 15*	-
D 7*	B 7*	-
D 5*	B 5*	-
D 3*	B 3*	-

\* LACH Feinkörnungsgrößen

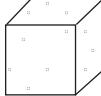
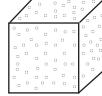
\*LACH fine grit sizes

## Konzentration

Die Wahl der Konzentration beeinflußt neben Korngröße und Bindung die Abtragsleistung und Wirtschaftlichkeit der Schleifscheibe. Sie gibt den Anteil von Diamant und CBN im Schleifbelag an.

## Concentration

*The choice of the right concentration, together with grit size and bond type, decides about the performance of the grinding wheel. The concentration indicates the diamond and CBN content in the grinding layer.*

Diamant Diamond	Karat je cm <sup>3</sup> Belagvolumen Carat per cm <sup>3</sup> volume	CBN	Karat je cm <sup>3</sup> Belagvolumen Carat per cm <sup>3</sup> volume	
C 38	1,67 crt.	-	-	
C 50	2,2 crt.	V 120	2,09 crt.	
C 75	3,3 crt.	V 180	3,14 crt.	
C 100	4,4 crt.	V 240	4,18 crt.	
C 125	5,5 crt.	V 300	5,22 crt.	
C 150	6,6 crt.	V 360	6,27 crt.	

## Richtwerte für die Wahl der Konzentration

niedrige Konzentration C 38 bzw. V 90

## Recommended values for choosing the concentration

Low concentration C 38 respectively V 90

- breitbandige Topscheiben für unkontrollierbare Schleifarbeiten, wie z.B. Handschleifböcke
- sehr feine Korngrößen
- sehr weiche Bindung

- wide rim cup wheels for uncontrollable grinding operations like hand bench grinders
- very fine grit sizes
- very soft bond

mittlere Konzentration C 50 - C 75 bzw. V 120 - V 180

Medium concentration C 50 - C 75 respectively V 120 - 180

- Flach- und Rundschleifen
- mittlere Belagbreiten
- feine Körnungen
- weiche Bindung

- surface and cylindrical grinding
- medium rim width
- fine grit sizes
- soft bond

höhere Konzentration C 100 - C 150 bzw. V 240 - V 360

Higher concentration C 100 - C 150 respectively V 240 - V 360

- alle Scheiben für Naß-Schliff, insbesondere für Tiefschliff
- geringe Belagbreite
- härtere Bindung
- max. Profilhaltigkeit
- grobe Körnung

- all wheels for wet grinding, especially for deep grinding
- thin rim width
- harder bond
- max. profile and edge stability
- coarse grit sizes

## Bindung

Gleiche Bedeutung wie Korngröße und Konzentration kommt der Wahl der richtigen Bindung für die Schleifaufgabe zu. Wichtig ist, daß die Körner, solange sie noch Schneiden besitzen, in der Bindung gehalten werden. Sind die Körner stumpf, müssen sie als unbrauchbar aus der Bindung ausbrechen.



## Bond

*The same significance as grit size and concentration must be attached to the choice of the correct bond for the grinding operation. It is important that the grains, as long as they cut, are held in the bond. When the grains are blunt they are useless and have to break off from the bond.*

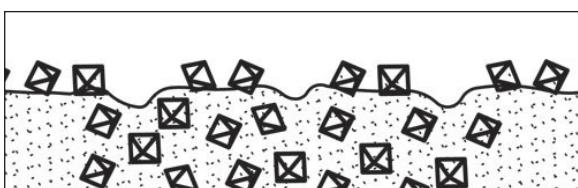
Dieser Schleifbelag ist optimal, die Schleifscheibe schleift dauerhaft mit bester Leistung bei geringem Verschleiß und Schleifdruck und erzeugt die nötigen Spanräume.

*This grinding layer is optimal, the wheel grinds permanently with the best possible performance and low wear and grinding pressure and produces the necessary spaces for micro chips.*

Dieser Schleifbelag hält das Korn zu lange fest, es entstehen keine Spanräume, die Bindung verschleißt nicht, die Scheibe drückt, zu hohe Wärmeentwicklung. *This grinding layer keeps the grain too long, there are no spaces for micro chips, the bond does not wear out, too much pressure and too much heat are produced.*

Bei diesem Schleifbelag verschleißt die Bindung schneller als das Korn, die Körner brechen vorzeitig aus, die Standzeit ist ungenügend.

*With this grinding layer the bond wears earlier than the grain, the grains break off too early, the tool life is insufficient.*

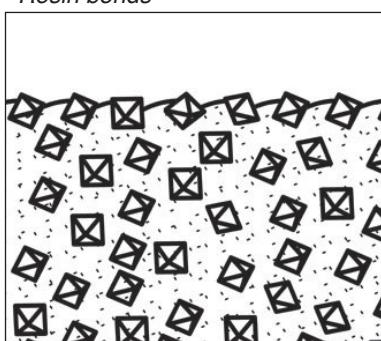


Entscheidend für die Wirtschaftlichkeit der Schleifscheibe bei der Wahl von Körnung, Konzentration und Bindung sind die richtigen Einsatzbedingungen

*The decisive features for the economic efficiency of the grinding wheel in case of the best choice of grit size, concentration and bond, are the right grinding parameters*

## Kunststoff-Bindungen

Resin bonds



werden für Trocken- und Nass-Schliff in allen Schleifbereichen eingesetzt, da sie große Griffigkeit und geringe Schleifdrücke und Temperaturen aufweisen. *are used for dry and wet grinding in all grinding operations. They have excellent grip and produce low grinding pressures and temperatures.*

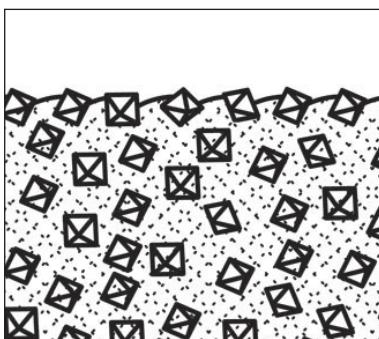
## Lach-Bindungen

	Diamond Diamond	CBN CBN
für Nass-Schliff <i>for wet grinding</i>	K-MC 3...	K-MX 3...
für Trocken-Schliff <i>for dry grinding</i>	K-MC 7...	K-MX 7...

Für die einzelnen Anwendungen stehen eine Vielzahl von Bindungen zur Verfügung - fragen Sie uns nach der bestmöglichen Bindung für Ihre Schleifaufgabe.

*For the individual applications there is a large variety of bonds - ask us for the best possible bond for your grinding operation.*

## Metall-Bindungen Metal bonds

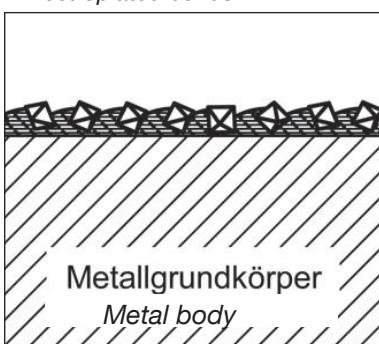


werden besonders für Nass-Schliff eingesetzt in allen Anwendungsfällen für besonders hohe Verschleißfestigkeit, insbesondere für Profilscheiben bei denen die Profilhaltigkeit wichtiger ist als die Griffigkeit.

*are used especially for wet grinding in all grinding applications for particularly high wear-resistance, especially for profile wheels for which profile stability is more important than grip.*

	Diamond Diamond	CBN CBN
Lach-Bindungen <i>Lach bonds</i>	Bz-MA	Bz-MX

## Galvanik-Bindungen Electroplated bonds

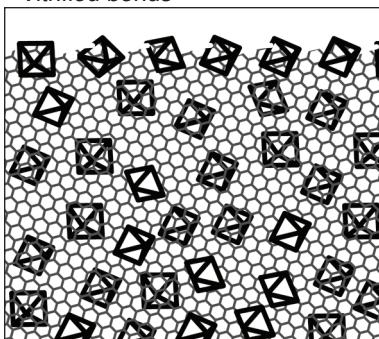


werden für einschichtig belegte Schleifscheiben und Schleifkörper verwendet, wobei das Korn in eine Nickel-Bindung eingebettet ist. Die Körner ragen ca. 30-50% aus der Bindung hervor, die Belaghöhe beträgt ca. das 1,5fache der Korngröße. Daraus folgt eine enorme Griffigkeit der Schleifbeläge mit sehr hohen Schleifleistungen. Die Gesamtstandzeit ist relativ kurz, sie endet, sobald die Belaghöhe abgenutzt ist. Einsatz insbesondere für Schleifstifte und komplizierte Profilscheiben.

*are used for grinding wheels and abrasives with single-layer coating. The grain is embedded in a nickel-bond. The grains jut out of the bond by appr. 30-50%, the layer height is appr. 1,5 times the amount of the grit size. The consequences of that is an enormous grip of the grinding layer and high grinding performance. The total tool life is relatively short, it ends as soon as the layer height is worn. Especially used for grinding pins and complicated profile wheels.*

	Diamond Diamond	CBN CBN
Lach-Bindungen <i>Lach bonds</i>	G-SY	G-MX 500

## Keramik-Bindungen Vitrified bonds



eignen sich wegen ihrer Porösität gut für CBN-Schleifscheiben für langspanende Werkstoffe. Geringe Schleifkräfte, gute Oberflächengüte, hohe Zerspanungsleistung und Abrichtmöglichkeiten zeichnen diese Bindung aus.

*Due to their porosity they are particularly suitable for CBN grinding wheels for materials producing long chips. Low grinding forces, excellent surface finish, high grinding perfomance and good dressing possibility distinguish this bond.*

	Diamond Diamond	CBN CBN
Lach-Bindungen <i>Lach bonds</i>	Ce-D	Ce-B

## Werkstoffe die mit Diamant und CBN bearbeitet werden können Materials which can be processed with diamond and CBN

Diamond Diamond	CBN CBN
Hartmetall - Hartmetall mit Stahlanteile - Oxydkeramik Aluminiumoxyd - Ferrotitanit - aufgespritzte Legierungen (Mo-Ni-Cr-Co) - Glas - Grafit - glasfaserverstärkte Kunststoffe Molybdän - Gummi - Cermet - Titan - Wolfram  Carbide - Carbide with steel content - Oxide ceramic Aluminium oxide - Ferrotitanite - splashed up alloys (Mo-Ni-Cr-Co) Glass - Graphite - Glass-fibre reinforced plastics - Molybdenum Rubber - Cermet - Titanium - Tungsten	gehärtete Stahllegierungen ab HRC 55 - HSS Hartguß - Grauguß  Hardened steel alloys - HSS Chilled cast iron - Grey cast iron

# LACH

Diamant-Schleifscheiben/ CBN Schleifscheiben

*Diamond grinding wheels/ CBN grinding wheels*

Richtwerte für Schleifgeschwindigkeit **Vs** (m/s) für LACH Diamant- und CBN-Schleifscheiben in verschiedenen Bindungen  
*Recommended values for grinding speed Vs (m/s) for LACH diamond and CBN grinding wheels with different bonds*

	Kunststoff Resin				Metall Metal				Galvanik Electroplated	
	Trocken-schliff Dry grinding		Nass-Schliff Wet grinding		Trocken-Schliff Dry grinding		Nass-Schliff Wet grinding		Trocken- u. Nass-Schliff Dry and wet grinding	
	Dia	CBN	Dia	CBN	Dia	CBN	Dia	CBN	Dia	CBN
Flachschleifen <i>Surface grinding</i>	-	-	22-45	24-45	-	-	22-30	24-50	20-30	
Aussenrundschleifen <i>External cylindrical grinding</i>	-	-	22-45	24 - 45	-	-	20-30	24-50	20-30	
Innenschleifen <i>Internal grinding</i>	12-20	25-35	22-45	24-45	8-15	12-20	18-30	22-45	15-30	
Werkzeugschleifen <i>Tool grinding</i>	15-22	25-35	22-45	24-45	15-22	22-30	15-27	30-40	-	
Trennscheiben <i>Cutting off</i>	12-20	25-35	22-35	24-45	-	-	22-30	24-50	30-50	

Richtwerte für Zustellung **ae** (mm) für LACH-Diamant- und CBN-Schleifscheiben in Kunststoff-Bindung

*Recommended values for feed speed ae (mm) for LACH diamond and CBN grinding wheels with resin bond*

	Diamant Diamond			CBN		
	D 64	D 126	D 181	B 64-B 91	B 126- B151	B 181 u. größer B 181 a. bigger
Flachschleifen pro Hub <i>Surface grinding per stroke</i>	0,005 - 0,01	0,01 - 0,02	0,02 - 0,04	0,01 - 0,015	0,02 - 0,04	0,03 - 0,05
Aussenrundschleifen pro Hub <i>External cylindrical grinding per stroke</i>	0,005 - 0,01	0,01 - 0,02	0,01 - 0,03	0,005 - 0,01	0,015 - 0,025	0,02 - 0,04
Innenschleifen pro Doppelhub <i>Internal grinding per double stroke</i>	0,003 - 0,005	0,005 - 0,01	0,005 - 0,015	0,005 - 0,01	0,01 - 0,015	0,01 - 0,025
Werkzeugschleifen pro Doppelhub <i>Tool grinding per double stroke</i>	0,005 - 0,03	0,01 - 0,03	0,02 - 0,05	0,01 - 0,03	0,02 - 0,1	0,05 - 0,2
Trennscheiben pro Hub* <i>Cutting off per stroke*</i>	0,5 - 4,0	1,0 - 5,0	1,5 - 6,0	0,5 - 3,0	1,0 - 5,0	1,0 - 10,0

Richtwerte für Längsvorschub **vf** (m/min bzw. mm/min) und Quervorschub (mm) für LACH-Diamant- und CBN-Schleifscheiben in Kunststoff-Bindung

*Recommended values for longitudinal feed vf (m/min respect. mm/min) and cross feed (mm) for LACH diamond and CBN grinding wheels with resin bonds*

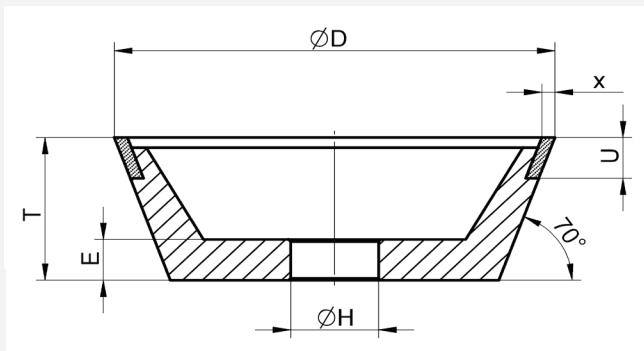
	Diamant Diamond	CBN
Flachschleifen <i>Surface grinding</i>	10 - 15 m/min	20 - 30 m/min
Quervorschub <i>Cross feed</i>	max. 50% Scheibenbreite <i>Width of wheel</i>	max. 75% Scheibenbreite <i>Width of wheel</i>
Außenrundschleifen <i>External cylindrical grinding</i>	200- 1.800 mm/min	400 - 1.800 mm/min
Innenschleifen <i>Internal grinding</i>	400 - 1.800 mm/min	400 - 1.800 mm/min
Werkzeugschleifen <i>Tool grinding</i>	200 - 3.800 mm/min	400 - 3.500 mm/min
Nutenschleifen* <i>Grooves grinding</i>	10 - 2.000 mm/min	10 - 2.000 mm/min

Alle Richtwerte gelten für Pendelschleifen und nicht für Tiefschleifen \* Diese Richtwerte gelten für Tiefschleifen  
*All recommendations are for oszillation grinding and not for deep grinding \* These recommendations are for deep grinding*

Schleifen von hartmetallbestückten Werkzeugen auf Universal-Werkzeugschleifmaschinen (Trockenschliff)  
Grinding of carbide-tipped tools on universal tool grinding machines (dry grinding)

Bindung Bond K-MC 799 Kunststoff-Bindung Resin bond

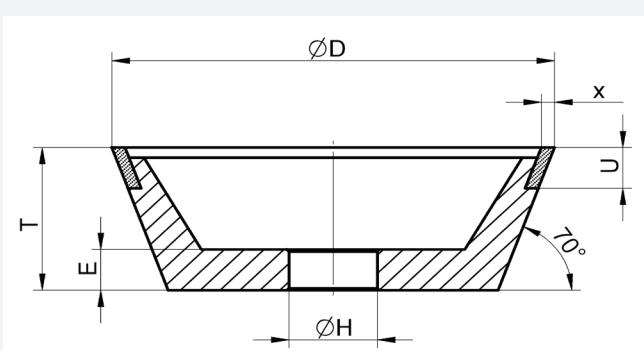
11V9



FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
									Art.-Nr. Item No.
11V9*	75	2	10	30	10	20	D 64	C 75	25 030 138
11V9*	75	2	10	30	10	20	D 126	C 75	25 030 140
11V9	75	3	10	30	10	20	D 64	C 75	25 030 146
11V9	75	3	10	30	10	20	D 126	C 75	25 030 135
11V9	100	1,5	10	35	10	20	D 64	C 75	25 030 139
11V9	100	1,5	10	35	10	20	D 126	C 75	25 030 514
11V9*	100	2	10	35	10	20	D 64	C 75	25 030 141
11V9*	100	2	10	35	10	20	D 126	C 75	25 030 079
11V9*	100	3	10	35	10	20	D 64	C 75	25 030 018
11V9*	100	3	10	35	10	20	D 126	C 75	25 030 086
11V9	125	2	10	40	10	20	D 64	C 75	25 030 142
11V9	125	2	10	40	10	20	D 126	C 75	25 030 115
11V9	125	3	10	40	10	20	D 64	C 75	25 030 143
11V9	125	3	10	40	10	20	D 126	C 75	25 030 136

Bindung Bond K-MC 798 tressex Kunststoff-Bindung Resin bond

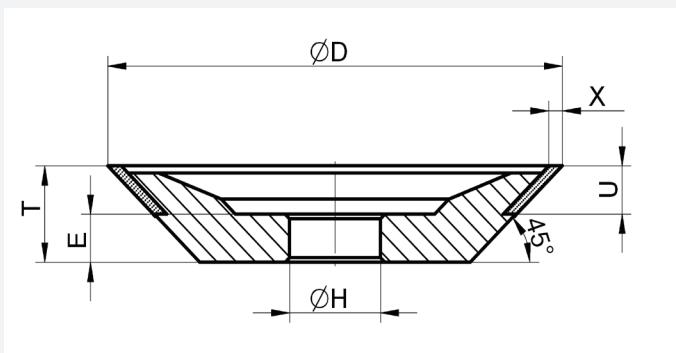
11V9



FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
									Art.-Nr. Item No.
11V9*	100	3	10	35	10	20	D 126	C 75	25 030 008

\* Ab Lager lieferbar - andere Ausführungen auf Anfrage

\* Available from stock - other wheel types on request



FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
									Art.-Nr. Item No.
12V9*	75	2	10	20	10	20	D 64	C 75	25 040 144
12V9*	75	2	10	20	10	20	D 126	C 75	25 040 113
12V9	75	3	10	20	10	20	D 64	C 75	25 040 047
12V9	75	3	10	20	10	20	D 126	C 75	25 040 042
12V9*	100	2	10	20	10	20	D 64	C 75	25 040 048
12V9*	100	2	10	20	10	20	D 126	C 75	25 040 013
12V9	100	3	10	20	10	20	D 64	C 75	25 040 049
12V9	100	3	10	20	10	20	D 126	C 75	25 040 120
12V9	125	2	10	25	10	20	D 64	C 75	25 040 055
12V9	125	2	10	25	10	20	D 126	C 75	25 040 040
12V9	125	3	10	25	10	20	D 64	C 75	25 040 056
12V9	125	3	10	25	10	20	D 126	C 75	25 040 014

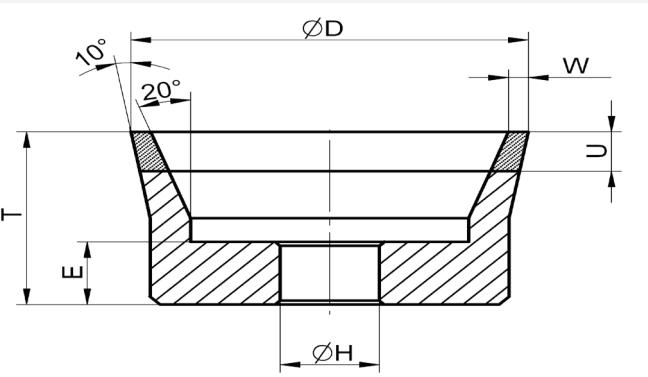
Schleifen von hartmetallbestückten Werkzeugen auf Universal-Werkzeugschleifmaschinen (Trockenschliff)  
Grinding of carbide-tipped tools on universal tool grinding machines (Dry grinding)

Bindung Bond

K-MC 799

Kunststoff-Bindung Resin bond

**11V2**



Standard

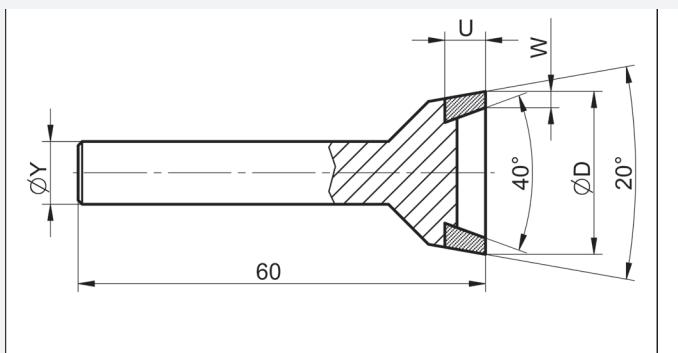
FEPA	D	W	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
11V2*	20	2	5	22	9	8	D 126	C 75	25 080 011
11V2*	30	2	5	22	8	8	D 126	C 75	25 080 035
11V2*	40	2	5	22	8	10	D 126	C 75	25 080 036

Bindung Bond

K-MC 799

Kunststoff-Bindung Resin bond

**11V2Sp**



Standard

FEPA	D	W	U	Y	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
11V2Sp	10	2	5	6	D 126	C 75	25 080 037
11V2Sp	12	2	5	6	D 126	C 75	25 080 038
11V2Sp	15	2	5	6	D 126	C 75	25 080 039
11V2Sp	20	2	5	6	D 126	C 75	25 080 040

## Diamant-Schleifscheiben

### *Diamond grinding wheels*

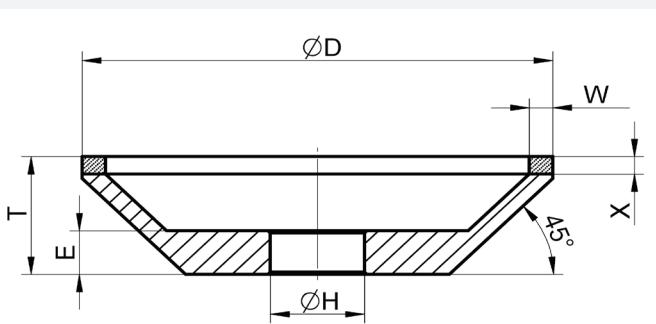
Schleifen von hartmetallbestückten Werkzeugen auf Universal-Werkzeugschleifmaschinen (Trockenschliff)  
*Grinding of carbide-tipped tools on universal tool grinding machines (dry grinding)*

Bindung *Bond*

K-MC 799

Kunststoff-Bindung *Resin bond*

12A2



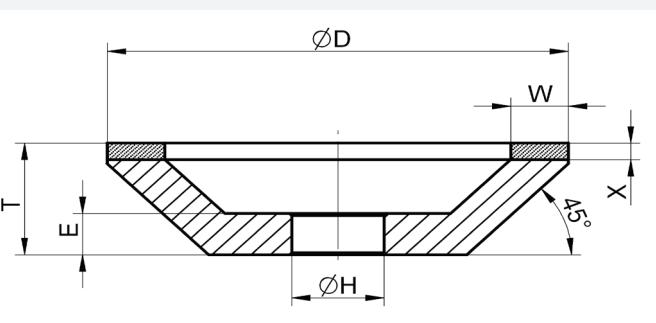
FEPA	D	W	X	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
									Art.-Nr. Item No.
12A2	75	3	4	24	10	20	D 64	C 50	25 110 337
12A2	75	3	4	24	10	20	D 126	C 50	25 110 338
12A2	100	5	4	27	10	20	D 64	C 50	25 110 339
12A2	100	5	4	27	10	20	D 126	C 50	25 110 340
12A2	125	5	4	27	10	20	D 64	C 50	25 110 341
12A2	125	5	4	27	10	20	D 126	C 50	25 110 342

Bindung *Bond*

K-MC 710

Kunststoff-Bindung *Resin bond*

12A2



FEPA	D	W	X	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
									Art.-Nr. Item No.
12A2	100	10	4	27	10	20	D 64	C 50	20 336 056
12A2	100	10	4	27	10	20	D 126	C 50	20 336 072
12A2*	125	10	4	27	10	20	D 64	C 50	20 336 304
12A2	125	10	4	27	10	20	D 126	C 50	20 336 320
12A2*	125	12,5	4	27	10	20	D 64	C 50	20 336 335
12A2	125	12,5	4	27	10	20	D 126	C 50	20 336 351
12A2*	150	15	4	27	10	20	D 64	C 50	20 336 552
12A2	150	15	4	27	10	20	D 126	C 50	20 336 568

\* Ab Lager lieferbar - andere Ausführungen auf Anfrage

\*Available from stock - other wheel types on request

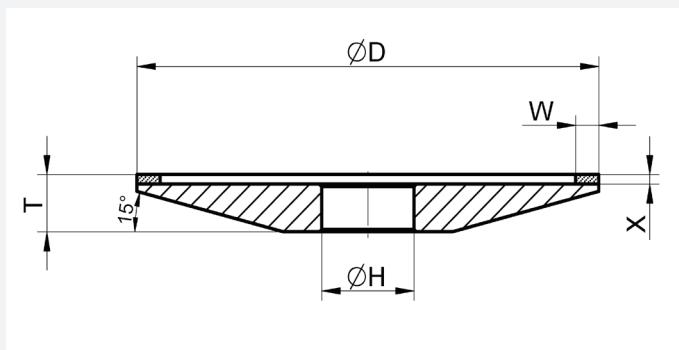
Schleifen von hartmetallbestückten Werkzeugen auf Universal-Werkzeugschleifmaschinen (Trockenschliff)  
Grinding of carbide-tipped tools on universal tool grinding machines (dry grinding)

Bindung Bond

K-MC 799

Kunststoff-Bindung Resin bond

4A2



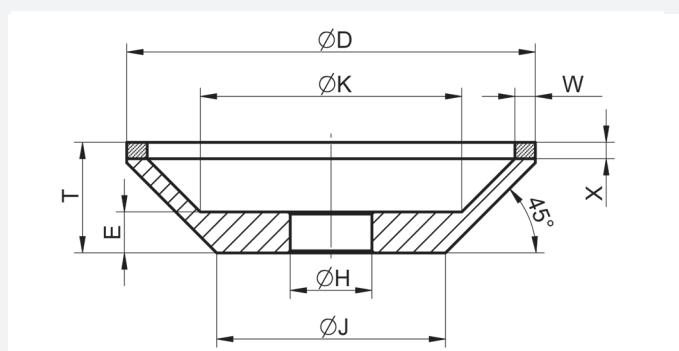
Standard

FEPA	D	W	X	T	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
4A2	100	5	2	8	20	D 64	C 50	25 050 113
4A2	100	5	2	8	20	D 126	C 50	25 050 114
4A2	125	5	2	9	20	D 64	C 50	25 050 115
4A2	125	5	2	9	20	D 126	C 50	25 050 116

Bindung Bond K-MC 798 tresssex

Kunststoff-Bindung Resin bond

12A2



Standard

FEPA	D	W	X	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
12A2	75	3	4	24	10	20	D 91	C 50	20 352 754
12A2	75	3	4	24	10	20	D 126	C 50	20 352 762
12A2*	100	6	4	27	10	20	D 91	C 50	20 352 971
12A2*	100	6	4	27	10	20	D 126	C 50	20 352 979

# LACH

Diamant-Schleifscheiben

*Diamond grinding wheels*

Schleifen von hartmetallbestückten Werkzeugen auf Universal-Werkzeugschleifmaschinen (Trockenschliff)

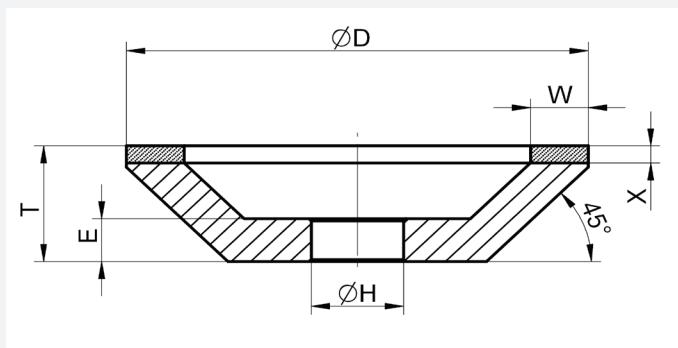
*Grinding of carbide-tipped tools on universal tool grinding machines (dry grinding)*

Bindung Bond

Bz-MM1

Metall-Bindung Metal bond

12A2



Standard

FEPA	D	W	X	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
12A2	125	10	2	25	10	20	D 126	C 75	28 105 098
12A2	150	15	2	25	10	20	D 126	C 75	28 105 099

Schleifen von PKBn-Werkzeugen (CBN) auf Universalschleifmaschinen (Trocken- und Nass-Schliff)

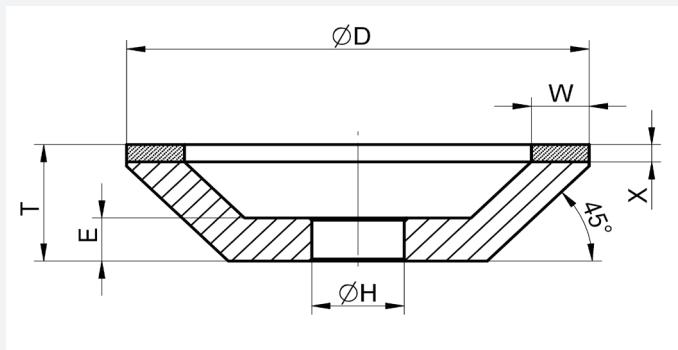
*Grinding of PCBN tools (CBN) on universal grinding machines for dry and wet grinding*

Bindung Bond

drebord-B

Kunststoff-Bindung Resin bond

12A2



Standard

FEPA	D	W	X	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
12A2*	125	10	2	25	10	20	geeignet für PKBn (CBN) <i>Recommended for PCBN (CBN)</i>		20 336 999

\* Ab Lager lieferbar - andere Ausführungen auf Anfrage

\*Available from stock - other wheel types on request

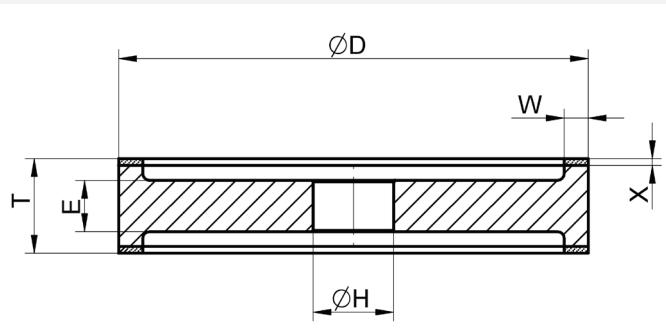
Schleifen von hartmetallbestückten Drehwerkzeugen auf Werkzeugschleifmaschinen wie Agathon (Nass-Schliff)  
Grinding of carbide-tipped tools on universal tool grinding machines like Agathon (wet grinding)

Bindung Bond

K-MC 352

Kunststoff-Bindung Resin bond

9A3



Standard

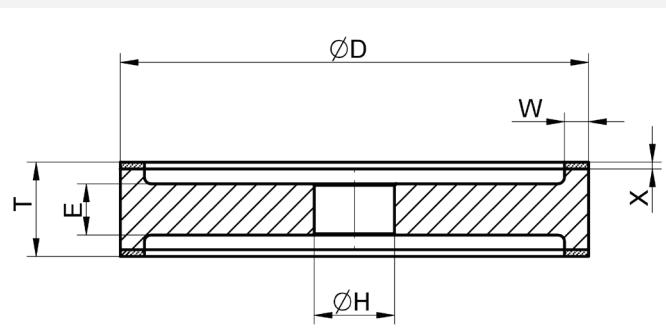
FEPA	D	W	X	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
9A3	175	6	2	35	19	20	D 15	C 50	25 160 043
9A3	175	6	2	35	19	20	D 46	C 50	25 160 044
9A3	175	6	2	35	19	20	D 64	C 50	25 160 045
9A3	175	8	2	35	19	20	D 15	C 50	25 160 046
9A3	175	8	2	35	19	20	D 46	C 50	25 160 047
9A3	175	8	2	35	19	20	D 64	C 50	25 160 048

Bindung Bond

Bz-MA

Metall-Bindung Metal bond

9A3



Standard

FEPA	D	W	X	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
9A3	175	8	2	35	19	20	D 91	C 50	28 135 010
9A3	175	8	2	35	19	20	D 126	C 62	28 135 011

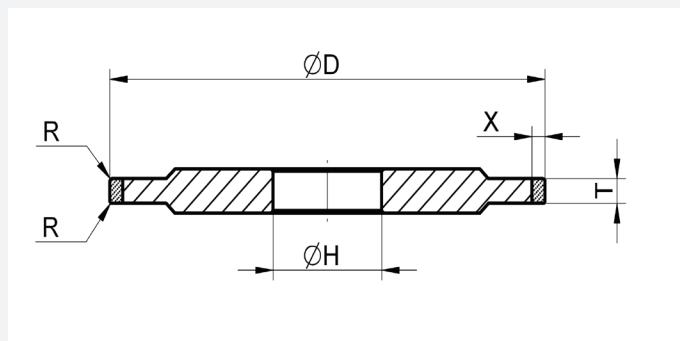
Schleifen von Spanleitstufen in hartmetallbestückten Drehwerkzeugen auf Werkzeugschleifmaschinen (Nass-Schliff)  
Grinding of chip breaker in carbide-tipped turning tools on tool grinding machines (wet grinding)

Bindung Bond

Bz-MA

Metall-Bindung Metal bond

**14L1**



FEPA	D	U	X	R	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
								Art.-Nr. Item No.
14L1	100	4	3	0,2	20	D 126	C 100	28 090 037
14L1	100	5	3	0,2	20	D 126	C 100	28 090 038
14L1	125	4	3	0,2	20	D 126	C 100	28 090 039
14L1	125	5	3	0,2	20	D 126	C 100	28 090 040

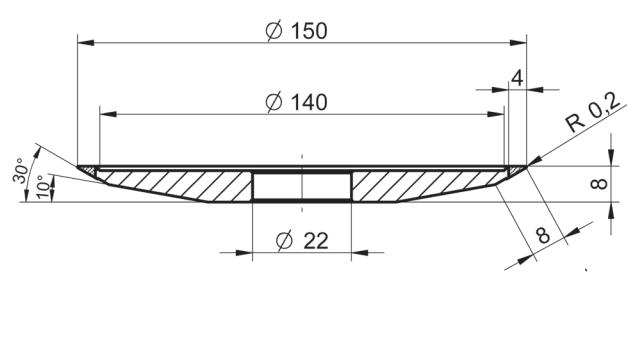
Profilschleifen von Hartmetall-Werkzeugen auf Profilschleifmaschinen wie PeTeWe, Wasino, Waida (Nass- und Trockenschliff)  
Profile grinding of carbide tools on profile grinding machines like PeTeWe, Wasino, Waida (dry and wet grinding)

Bindung Bond

K-MC 777

Kunststoff-Bindung Resin bond

**P4K9-150-4-30°-22**



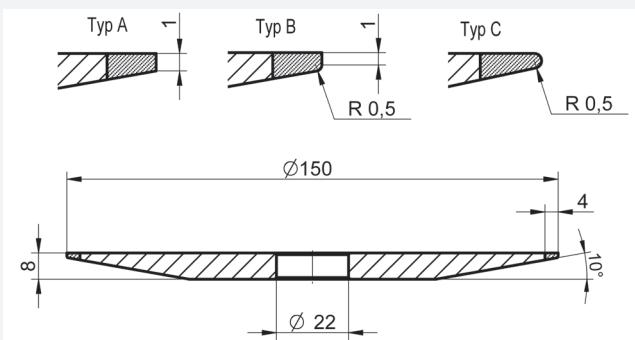
Standard			
Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	R kleinstmöglich smallest possible	Art.-Nr. Item No.
D 64	C 100	0,08	20 400 001
D 126	C 100	0,20	20 400 002

Bindung Bond

K-MC 777

Kunststoff-Bindung Resin bond

**P4ET9-150-4-1-10°-22**



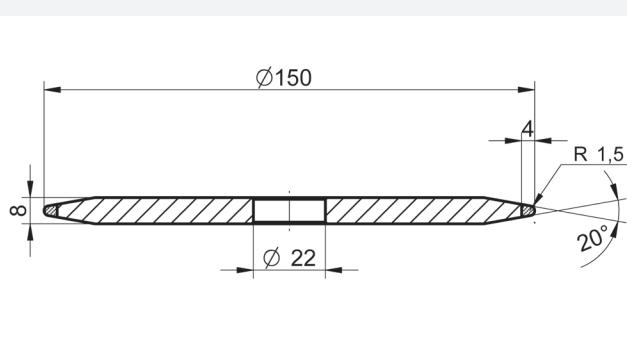
Standard		
Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
D 64	C 100	20 400 003
D 126	C 100	20 400 004

Bindung Bond

K-MC 777

Kunststoff-Bindung Resin bond

**P1EF9-150-4-R1,5-20°-22**



Standard		
Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
D 64	C 100	20 400 005
D 126	C 100	20 400 006

# LACH

## Diamant-Schleifscheiben Diamond grinding wheels

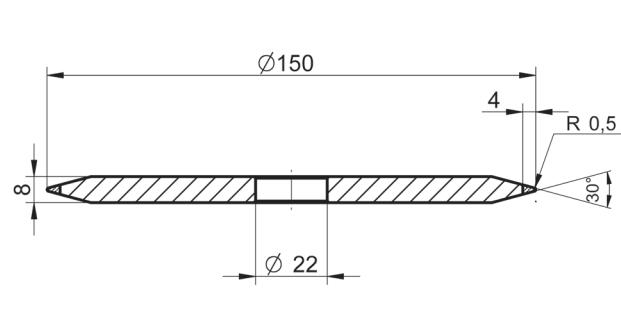
Profilschleifen von Hartmetall-Werkzeugen auf Profilschleifmaschinen wie PeTeWe, Wasino, Waida (Nass- und Trockenschliff)  
Profile grinding of carbide tools on profile grinding machines like PeTeWe, Wasino, Waida (dry and wet grinding)

Bindung Bond

K-MC 777

Kunststoff-Bindung Resin bond

**P1K1-150-4-30°-22**



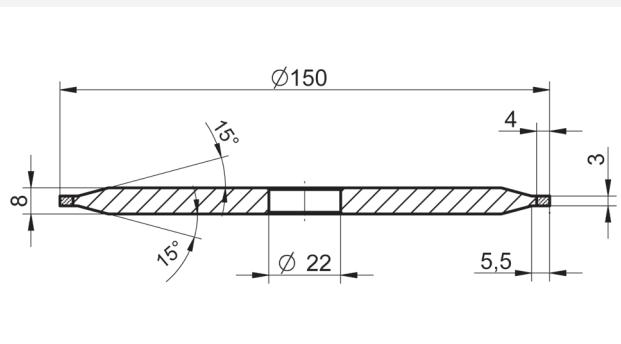
Standard			
Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	R kleinstmöglich smallest possible	Art.-Nr. Item No.
D 64	C 100	0,08	20 400 007
D 126	C 100	0,20	20 400 008

Bindung Bond

K-MC 777

Kunststoff-Bindung Resin bond

**P14A1-150-3-4-22**



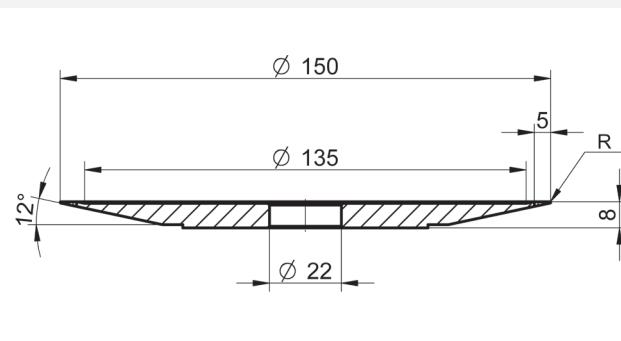
Standard		
Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
D 64	C 100	20 400 009
D 126	C 100	20 400 010

Bindung Bond

K-MC 777

Kunststoff-Bindung Resin bond

**P4ET9SP-150-5-12°-22**



Standard			
Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	R kleinstmöglich smallest possible	Art.-Nr. Item No.
D 64	C 100	0,08	20 400 011
D 126	C 100	0,20	20 400 012

Trennen von Hartmetall und Keramik auf Trennschleifmaschinen  
Cutting-off carbide and ceramic on cut-off machines

Bindung Bond	L-SK 431 W Trockenschliff Dry grinding					1A1R		
FEPA	D	T	X	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard Art.-Nr. Item No.
1A1R	75	0,8	5	0,6	20	D 64	C 100	20 040 076
1A1R	75	0,8	5	0,6	20	D 126	C 100	20 040 088
1A1R	100	1,0	5	0,8	20	D 64	C 100	20 040 172
1A1R*	100	1,0	5	0,8	20	D 126	C 100	20 040 184
1A1R	125	1,0	5	0,8	20	D 64	C 100	20 040 268
1A1R*	125	1,0	5	0,8	20	D 126	C 100	20 040 280
1A1R	150	1,0	5	0,8	20	D 64	C 100	20 040 388
1A1R*	150	1,0	5	0,8	20	D 126	C 100	20 040 400
1A1R	200	1,0	5	0,8	20	D 64	C 100	20 040 580
1A1R	200	1,0	5	0,8	20	D 126	C 100	20 040 592
Bindung Bond	LSK 431 Nass-Schliff Wet grinding					1A1R		
FEPA	D	T	X	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard Art.-Nr. Item No.
1A1R	75	0,8	5	0,6	20	D 64	C 100	20 041 076
1A1R*	75	0,8	5	0,6	20	D 126	C 100	20 041 088
1A1R	100	1,0	5	0,8	20	D 64	C 100	20 041 172
1A1R*	100	1,0	5	0,8	20	D 126	C 100	20 041 184
1A1R	125	1,0	5	0,8	20	D 64	C 100	20 041 268
1A1R*	125	1,0	5	0,8	20	D 126	C 100	20 041 280
1A1R	150	1,0	5	0,8	20	D 64	C 100	20 041 388
1A1R*	150	1,0	5	0,8	20	D 126	C 100	20 041 400
1A1R	200	1,0	5	0,8	20	D 64	C 100	20 041 580
1A1R*	200	1,0	5	0,8	20	D 126	C 100	20 041 592

# LACH

## Diamant-Schleifscheiben

### *Diamond grinding wheels*

Schleifen von Hartmetall-Werkzeugen auf CNC-Werkzeugschleifmaschinen wie Saacke, Schütte, Walter, Anca, Schneeberger, Haas, Hawema (Nass-Schliff)

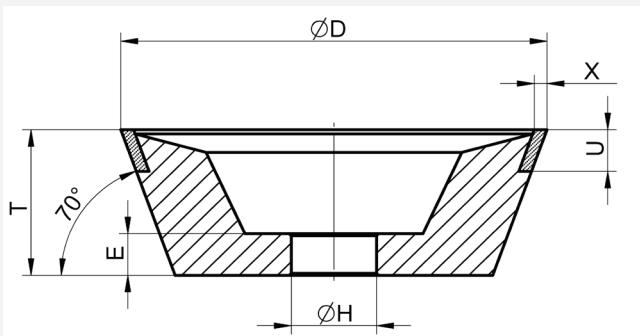
*Grinding of carbide tools on CNC tool grinding machines like Saacke, Schütte, Walter, Anca, Schneeberger, Haas, Hawema (wet grinding)*

Bindung Bond

K-MC 311

Kunststoff-Bindung Resin bond

11V9



Standard

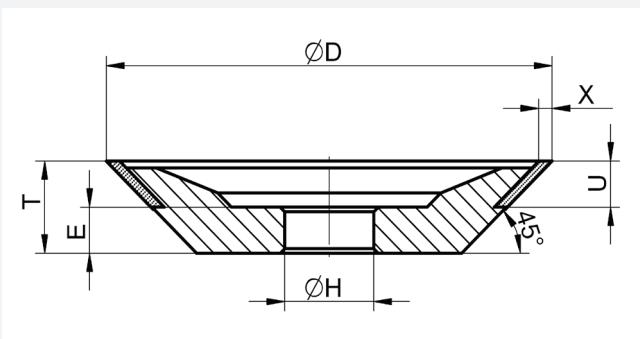
FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
11V9	75	2	10	30	10	20	D 64	C 100	24 041 201
11V9*	100	2	10	35	10	20	D 64	C 100	24 041 211
11V9*	100	3	10	35	10	20	D 64	C 100	24 041 241
11V9*	125	2	10	40	10	20	D 64	C 100	24 041 251
11V9	125	3	10	40	10	20	D 64	C 100	24 041 221

Bindung Bond

K-MC 311

Kunststoff-Bindung Resin bond

12V9



Standard

FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
12V9	75	2	6	20	10	20	D 64	C 100	24 051 291
12V9*	100	2	6	20	10	20	D 64	C 100	24 051 292
12V9	100	2	15	20	10	20	D 64	C 100	24 051 241
12V9*	100	3	10	20	10	20	D 64	C 100	24 051 211
12V9	100	3	15	20	10	20	D 64	C 100	24 051 261
12V9*	125	2	10	25	10	20	D 64	C 100	24 051 271
12V9	125	2	15	25	10	20	D 64	C 100	24 051 251
12V9*	125	3	10	25	10	20	D 64	C 100	24 051 221
12V9	125	3	15	25	10	20	D 64	C 100	24 051 281

\* Ab Lager lieferbar - andere Ausführungen auf Anfrage

\*Available from stock - other wheel types on request

Schleifen von Hartmetall-Werkzeugen auf CNC-Werkzeugschleifmaschinen wie Saacke, Schütte, Walter, Anca, Schneeberger, Haas, Hawema

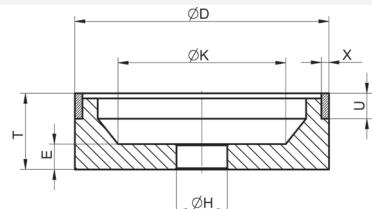
*Grinding of carbide tools on CNC tool grinding machines like Saacke, Schütte, Walter, Anca, Schneeberger, Haas, Hawema*

Bindung Bond

K-MC 311

Kunststoff-Bindung Resin bond

6A9



Standard

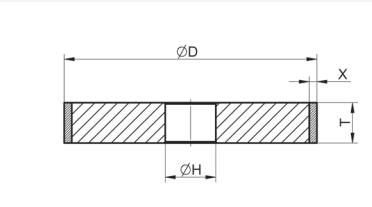
FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
6A9	75	3	10	25	10	20	D 64	C 100	24 031 201
6A9	100	3	10	30	10	20	D 64	C 100	24 031 211
6A9	125	3	10	30	10	20	D 64	C 100	24 031 221

Bindung Bond

K-MC 311

Kunststoff-Bindung Resin bond

1A1



Standard

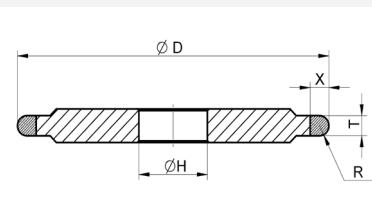
FEPA	D	T	X	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
1A1	75	10	5	20	D 64	C 100	24 001 201
1A1*	100	10	5	20	D 64	C 100	24 001 211
1A1	100	15	5	20	D 64	C 100	24 001 221
1A1	125	10	5	20	D 64	C 100	24 001 231

Bindung Bond

K-MC 311

Kunststoff-Bindung Resin bond

14F1



Standard

FEPA	D	T	X	R	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
14F1	75	4	6	2	20	D 64	C 100	24 001 250
14F1	100	4	5	2	20	D 64	C 100	24 001 251

\* Ab Lager lieferbar - andere Ausführungen auf Anfrage

\* Available from stock - other wheel types on request

# LACH

Diamant-Schleifscheiben

*Diamond grinding wheels*

Schleifen von Hartmetall-Werkzeugen auf CNC-Werkzeugschleifmaschinen wie Saacke, Schütte, Walter, Anca, Schneeberger, Haas, Hawema

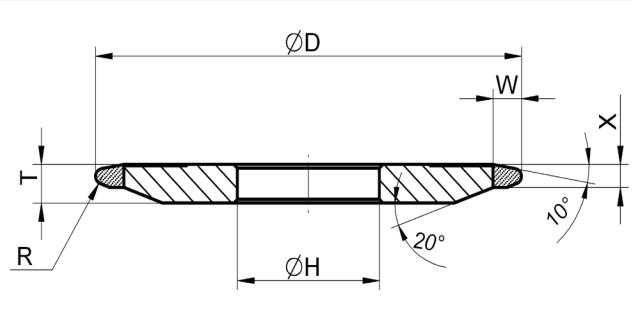
*Grinding of carbide tools on CNC tool grinding machines like Saacke, Schütte, Walter, Anca, Schneeberger, Haas, Hawema*

Bindung *Bond*

K-MC 311

Kunststoff-Bindung *Resin bond*

4FV5



Standard

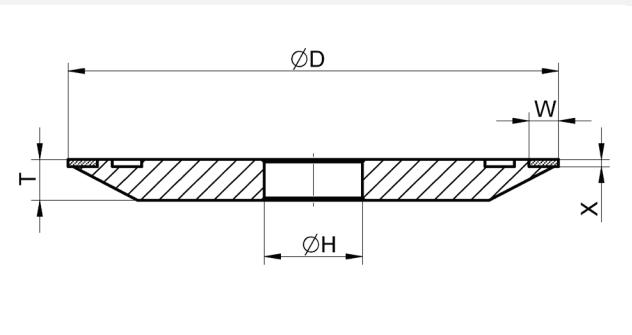
FEPA	D	W	X	R	T	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
4FV5	75	3	2,2	1	8	20	D 126	C 100	24 021 201
4FV5	100	3	2,2	1	8	20	D 126	C 100	24 021 211
4FV5	100	5	4,4	2	8	20	D 126	C 100	24 021 221
4FV5	125	5	4,4	2	8	20	D 126	C 100	24 021 231

Bindung *Bond*

K-MC 311

Kunststoff-Bindung *Resin bond*

4A9



Standard

FEPA	D	W	X	T	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
4A9	100	6	2	7	20	D 64	C 100	24 011 221
4A9	100	6	3	7	20	D 64	C 100	24 011 231
4A9	125	6	2	8	20	D 64	C 100	24 011 241
4A9	125	6	3	8	20	D 64	C 100	24 011 251

Schleifen von Hartmetall-Werkzeugen auf CNC-Werkzeugschleifmaschinen wie Saacke, Schütte, Walter, Anca, Schneeberger, Haas, Hawema

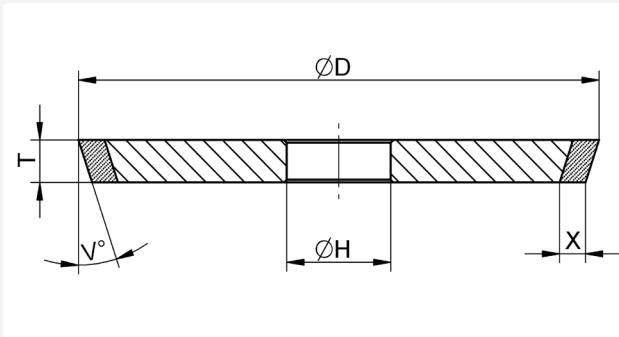
*Grinding of carbide tools on CNC tool grinding machines like Saacke, Schütte, Walter, Anca, Schneeberger, Haas, Hawema*

Bindung Bond

K-MC 311

Kunststoff-Bindung Resin bond

1V1



FEPA	D	T	X	$V^\circ$	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
								Art.-Nr. Item No.
1V1	75	6	5	6	20	D 64	C 100	24 550 201
1V1	75	6	5	10	20	D 64	C 100	24 550 202
1V1	75	8	5	6	20	D 64	C 100	24 550 203
1V1	75	8	5	10	20	D 64	C 100	24 550 204
1V1	75	10	5	10	20	D 64	C 100	24 550 205
1V1	100	6	5	6	20	D 64	C 100	24 550 206
1V1	100	6	5	10	20	D 64	C 100	24 550 207
1V1	100	8	5	6	20	D 64	C 100	24 550 208
1V1	100	8	5	10	20	D 64	C 100	24 550 209
1V1	100	10	5	10	20	D 64	C 100	24 550 210
1V1	100	15	5	10	20	D 64	C 100	24 550 211
1V1	125	6	5	6	20	D 64	C 100	24 550 212
1V1	125	6	5	10	20	D 64	C 100	24 550 213
1V1	125	8	5	6	20	D 64	C 100	24 550 214
1V1	125	8	5	10	20	D 64	C 100	24 550 215
1V1	125	10	5	10	20	D 64	C 100	24 550 216
1V1	150	6	5	6	20	D 64	C 100	24 550 217
1V1	150	6	5	10	20	D 64	C 100	24 550 218
1V1	150	8	5	6	20	D 64	C 100	24 550 219
1V1	150	8	5	10	20	D 64	C 100	24 550 220
1V1	150	10	5	10	20	D 64	C 100	24 550 221

Diamant-Schleifscheiben »SuperGrind« mit Hybrid-Bindung für CNC-Bearbeitung

*Diamond grinding wheels »SuperGrind« with hybrid bond for CNC grinding operations*

Schleifen von Hartmetall-Werkzeugen auf CNC-Werkzeugschleifmaschinen wie Saacke, Schütte, Walter, Anca, Schneeberger, Haas, Hawema

*Grinding of carbide tools on CNC tool grinding machines like Saacke, Schütte, Walter, Anca, Schneeberger, Haas, Hawema*

Bindung Bond		D-SG		»SuperGrind«					Standard	
FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.	
11V9	75	3	6	30	10	20	D76X	CX 5	28 198 051	
11V9	100	3	10	35	10	20	D76X	CX 5	28 198 052	
11V9	125	3	10	40	10	20	D76X	CX 5	28 198 053	
11V9	125	3	15	40	10	20	D76X	CX 5	28 198 054	
Bindung Bond		D-SG		»SuperGrind«					Standard	
FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.	
12V9	75	3	6	20	10	20	D76X	CX 5	28 150 028	
12V9	100	3	10	20	10	20	D76X	CX 5	28 150 029	
12V9	100	3	15	20	10	20	D76X	CX 5	28 150 030	
12V9	125	3	10	25	10	20	D76X	CX 5	28 150 031	
12V9	125	3	15	25	10	20	D76X	CX 5	28 150 032	
Bindung Bond		D-SG		»SuperGrind«					Standard	
FEPA	D	T	X	H			Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.	
1A1	75	10	6	20			D76X	CX 5	28 010 250	
1A1	100	10	6	20			D76X	CX 5	28 010 251	
1A1	100	15	6	20			D76X	CX 5	28 010 252	
1A1	125	10	6	20			D76X	CX 5	28 010 253	
1A1	150	12	6	20			D76X	CX 5	28 010 254	

Andere Ausführungen auf Anfrage

*Other wheel types on request*

Diamant-Schleifscheiben »Super Grind« mit Hybrid-Bindung für CNC-Bearbeitung  
*Diamond grinding wheels »Super Grind« with hybrid bond for CNC grinding operations*

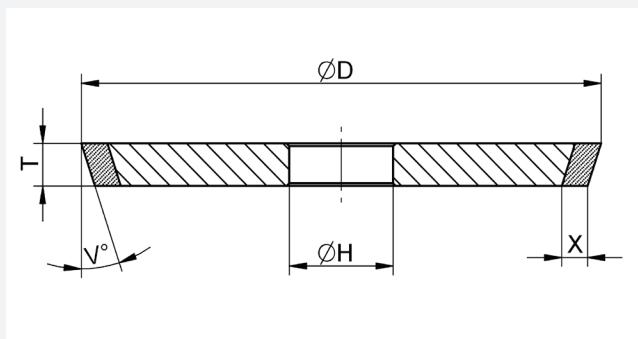
Schleifen von Hartmetall-Werkzeugen auf CNC-Werkzeugschleifmaschinen wie Saacke, Schütte, Walter, Anca, Schneeberger, Haas, Hawema

*Grinding of carbide tools on CNC tool grinding machines like Saacke, Schütte, Walter, Anca, Schneeberger, Haas, Hawema*

Bindung Bond

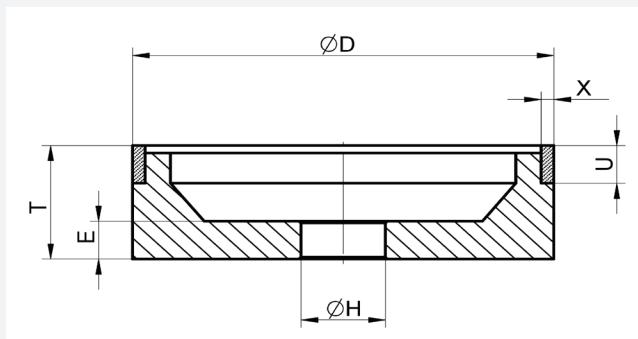
D-SG

»SuperGrind«



Standard

FEPA	D	T	X	V°	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
1V1	75	10	6	10°	20	D76X	CX 5	28 080 116
1V1	100	10	6	10°	20	D76X	CX 5	28 080 117
1V1	100	15	6	10°	20	D76X	CX 5	28 080 118
1V1	125	10	6	10°	20	D76X	CX 5	28 080 119
1V1	125	15	6	10°	20	D76X	CX 5	28 080 120



Standard

FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
6A9	75	3	10	25	10	20	D76X	CX 5	28 100 041
6A9	100	3	10	30	10	20	D76X	CX 5	28 100 042
6A9	125	3	10	30	10	20	D76X	CX 5	28 100 043

Diamant-Schleifscheiben  
Diamond grinding wheels

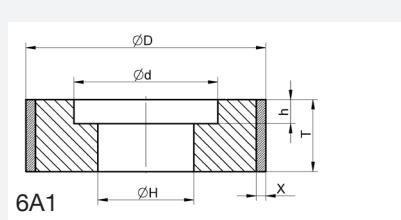
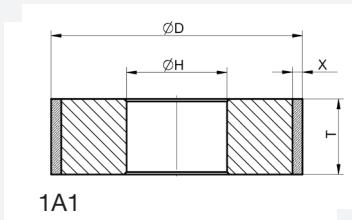
Innenschleifen von Hartmetall auf Innen- oder Koordinaten-Schleifmaschinen (Nass-Schliff)  
Internal grinding of carbide on internal or coordinate grinding machines (wet grinding)

Bindung Bond

K-MC 312

Kunststoff-Bindung Resin bond

1A1/6A1



FEPA	D	T	X	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
							Art.-Nr. Item No.
1A1/6A1	10	10	2	4	D 126	C 75	25 002 258
1A1/6A1	12	10	2	6	D 126	C 75	25 002 259
1A1/6A1	15	10	2	6	D 126	C 75	25 002 260
1A1/6A1	18	10	2	8	D 126	C 75	25 002 261
1A1/6A1	20	10	2	8	D 126	C 75	25 002 262
1A1/6A1	20	15	2	8	D 126	C 75	25 002 263
1A1/6A1	25	10	2	13	D 126	C 75	25 002 264
1A1/6A1	25	15	2	13	D 126	C 75	25 002 265
1A1/6A1	30	10	2	13	D 126	C 75	25 002 266
1A1/6A1	30	15	2	13	D 126	C 75	25 002 267
1A1/6A1	35	10	2	20	D 126	C 75	25 002 268
1A1/6A1	35	15	2	20	D 126	C 75	25 002 269
1A1/6A1	40	10	2	20	D 126	C 75	25 002 270
1A1/6A1	40	15	2	20	D 126	C 75	25 002 271
1A1/6A1	50	10	2	20	D 126	C 75	25 002 272
1A1/6A1	50	15	2	20	D 126	C 75	25 002 273
1A1/6A1	75	10	2	20	D 126	C 75	25 002 274
1A1/6A1	75	15	2	20	D 126	C 75	25 002 275
1A1/6A1	100	10	2	20	D 126	C 75	25 002 276
1A1/6A1	125	10	2	20	D 126	C 75	25 002 277

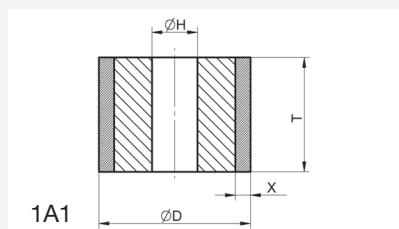
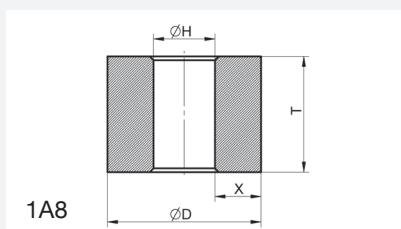
Innenschleifen von Hartmetall auf Innen- oder Koordinaten-Schleifmaschinen (Nass-Schliff)  
Internal grinding of carbide on internal or coordinate grinding machines (wet grinding)

Bindung Bond

Ce-D

Keramik-Bindung Vitrified bond

**1A8/1A1**



FEPA	D	T	X	H	Korngr. Grit size	Konz. Conc.	Standard				
							Art.-Nr. Item No.	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.	Konz. Conc.	
1A8	4	6	0,5	3	D 54	C 100	21 315 201	C 125	21 315 225	C 150	21 315 249
1A8	5	6	1	3	D 54	C 100	21 315 202	C 125	21 315 226	C 150	21 315 250
1A8	6	6	1,5	3	D 54	C 100	21 315 203	C 125	21 315 227	C 150	21 315 251
1A8	8	8	2,5	3	D 54	C 100	21 315 204	C 125	21 315 228	C 150	21 315 252
1A8	10	8	2	6	D 54	C 100	21 315 205	C 125	21 315 229	C 150	21 315 253
1A8	12	10	2	8	D 54	C 100	21 315 206	C 125	21 315 230	C 150	21 315 254
1A8	14	12	3	8	D 54	C 100	21 315 207	C 125	21 315 231	C 150	21 315 255
1A8	16	12	4	8	D 54	C 100	21 315 208	C 125	21 315 232	C 150	21 315 256
1A8	18	12	5	8	D 54	C 100	21 315 209	C 125	21 315 233	C 150	21 315 257
1A8	20	15	6	8	D 54	C 100	21 315 210	C 125	21 315 234	C 150	21 315 258
1A1	22	10	3	8	D 54	C 100	21 315 211	C 125	21 315 235	C 150	21 315 259
1A1	25	10	5	8	D 54	C 100	21 315 213	C 125	21 315 237	C 150	21 315 261
1A1	30	15	5	8	D 54	C 100	21 315 215	C 125	21 315 239	C 150	21 315 263
1A1	32	15	5	8	D 54	C 100	21 315 216	C 125	21 315 240	C 150	21 315 264
1A1	35	15	5	10	D 54	C 100	21 315 217	C 125	21 315 241	C 150	21 315 265
1A1	38	15	5	12	D 54	C 100	21 315 218	C 125	21 315 242	C 150	21 315 266
1A1	40	15	5	13	D 54	C 100	21 315 219	C 125	21 315 243	C 150	21 315 267
1A1	45	15	5	12	D 54	C 100	21 315 221	C 125	21 315 245	C 150	21 315 269
1A1	50	15	5	20	D 54	C 100	21 315 223	C 125	21 315 247	C 150	21 315 271

Diamant-Schleifstifte  
Diamond grinding pins

Innenschleifen von Hartmetall auf Innen- oder Koordinaten-Schleifmaschinen (Trocken-Schliff)  
Internal grinding of carbide on internal or coordinate grinding machines (dry grinding)

Bindung Bond

K-MC 735

Kunststoff-Bindung Resin bond

1A1W

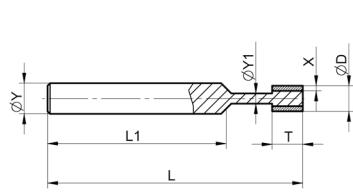


Bild für D = 2,0 - 3,5 Ø  
Picture for D = 2,0 - 3,5 Ø

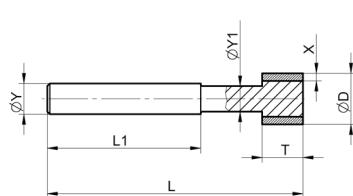


Bild für D = 4,0 - 8,0 Ø  
Picture for D = 4,0 - 8,0 Ø

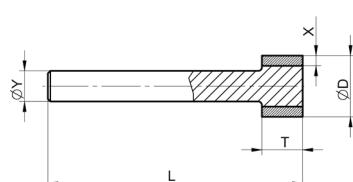


Bild für D > 10,0 Ø  
Picture for D > 10,0 Ø

Standard

FEPA	D	T	X	Y	Y1	L1	L	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
1A1W	2,0	2,5	0,55	3	1,5	31	38	D 64	C 100	21 103 006
1A1W	2,0	2,5	0,55	3	1,5	31	38	D 126	C 100	21 103 008
1A1W	2,5	3	0,75	3	1,8	30	38	D 64	C 100	21 103 010
1A1W	2,5	3	0,75	3	1,8	30	38	D 126	C 100	21 103 012
1A1W	3,0	4	0,85	3	2,2	28	38	D 64	C 100	21 103 014
1A1W	3,0	4	0,85	3	2,2	28	38	D 126	C 100	21 103 016
1A1W	3,5	4	1,10	3	2,5	28	38	D 64	C 100	21 103 018
1A1W	3,5	4	1,10	3	2,5	28	38	D 126	C 100	21 103 020
1A1W	4,0	4	1,10	3	2,5	28	38	D 64	C 100	21 103 022
1A1W	4,0	4	1,10	3	2,5	28	38	D 126	C 100	21 103 024
1A1W	4,5	5	1,10	3	2,5	28	38	D 64	C 100	21 103 026
1A1W	4,5	5	1,10	3	2,5	28	38	D 126	C 100	21 103 028
1A1W	5,0	6	1,50	3	2,5	28	38	D 64	C 100	21 103 030
1A1W	5,0	6	1,50	3	2,5	28	38	D 126	C 100	21 103 032
1A1W	6,0	6	1,50	6	3	52	66	D 64	C 100	21 103 034
1A1W	6,0	6	1,50	6	3	52	66	D 126	C 100	21 103 036
1A1W	7,0	6	2	6	3	52	66	D 64	C 100	21 103 042
1A1W	7,0	6	2	6	3	52	66	D 126	C 100	21 103 044
1A1W	8,0	6	2	6	4	52	66	D 64	C 100	21 103 050
1A1W	8,0	6	2	6	4	52	66	D 126	C 100	21 103 052
1A1W	10,0	6	2	6	-	-	66	D 64	C 100	21 103 058
1A1W	10,0	6	2	6	-	-	66	D 126	C 100	21 103 060
1A1W	12,0	6	2	6	-	-	66	D 64	C 100	21 103 066
1A1W	12,0	6	2	6	-	-	66	D 126	C 100	21 103 068
1A1W	14,0	6	2	6	-	-	66	D 64	C 100	21 103 074
1A1W	14,0	6	2	6	-	-	66	D 126	C 100	21 103 076
1A1W	16,0	6	2	6	-	-	66	D 64	C 100	21 103 086
1A1W	16,0	6	2	6	-	-	66	D 126	C 100	21 103 088
1A1W	18,0	6	2	6	-	-	66	D 64	C 100	21 103 090
1A1W	18,0	6	2	6	-	-	66	D 126	C 100	21 103 092
1A1W	20,0	6	2	6	-	-	66	D 64	C 100	21 103 094
1A1W	20,0	6	2	6	-	-	66	D 126	C 100	21 103 096

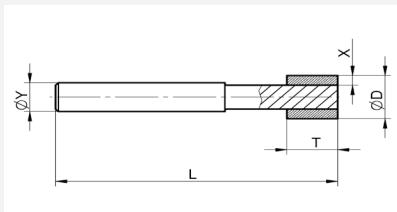
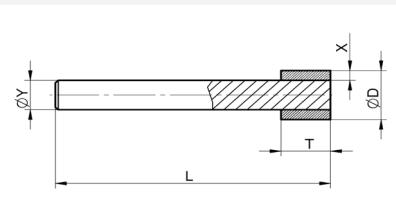
Andere Ausführungen auf Anfrage

Other wheel types on request

Innenschleifen von Hartmetall auf Innen- oder Koordinaten-Schleifmaschinen (Nass-Schliff)  
Internal grinding of carbide on internal or coordinate grinding machines (wet grinding)

Bindung Bond Ce-D Keramik-Bindung Vitrified bond

1A8W



Standard

mit HSS-Schaft with HSS shank

FEPA	D	T	X	Y	L	Bild Picture	Korngr. Grit size	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.
1A1W	4	6	1	3	70	2	D 54	C 100	21 350 280	C 125	21 350 290	C 150	21 350 300
1A1W	5	6	1,5	3	70	2	D 54	C 100	21 350 281	C 125	21 350 291	C 150	21 350 301
1A1W	6	6	2	3	70	2	D 54	C 100	21 350 282	C 125	21 350 292	C 150	21 350 302
1A1W	8	8	2,5	3	70	1	D 54	C 100	21 350 283	C 125	21 350 293	C 150	21 350 303
1A1W	10	8	2	6	70	1	D 54	C 100	21 350 284	C 125	21 350 294	C 150	21 350 304
1A1W	12	10	2	8	70	1	D 54	C 100	21 350 285	C 125	21 350 295	C 150	21 350 305
1A1W	14	12	3	8	70	1	D 54	C 100	21 350 286	C 125	21 350 296	C 150	21 350 306
1A1W	16	12	4	8	70	1	D 54	C 100	21 350 287	C 125	21 350 297	C 150	21 350 307
1A1W	18	12	5	8	70	1	D 54	C 100	21 350 288	C 125	21 350 298	C 150	21 350 308
1A1W	20	15	6	8	70	1	D 54	C 100	21 350 289	C 125	21 350 299	C 150	21 350 309

mit Hartmetallschaft with carbide shank

FEPA	D	T	X	Y	L	Bild Picture	Korngr. Grit size	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.
1A1W	4	6	0,5	3	70	1	D 54	C 100	21 350 310	C 125	21 350 320	C 150	21 350 330
1A1W	5	6	1	3	70	1	D 54	C 100	21 350 311	C 125	21 350 321	C 150	21 350 331
1A1W	6	6	1,5	3	70	1	D 54	C 100	21 350 312	C 125	21 350 322	C 150	21 350 332
1A1W	8	8	2,5	3	70	1	D 54	C 100	21 350 313	C 125	21 350 323	C 150	21 350 333
1A1W	10	8	2	6	70	1	D 54	C 100	21 350 314	C 125	21 350 324	C 150	21 350 334
1A1W	12	10	2	8	70	1	D 54	C 100	21 350 315	C 125	21 350 325	C 150	21 350 335
1A1W	14	12	3	8	70	1	D 54	C 100	21 350 316	C 125	21 350 326	C 150	21 350 336
1A1W	16	12	4	8	70	1	D 54	C 100	21 350 317	C 125	21 350 327	C 150	21 350 337
1A1W	18	12	5	8	70	1	D 54	C 100	21 350 318	C 125	21 350 328	C 150	21 350 338
1A1W	20	15	6	8	70	1	D 54	C 100	21 350 319	C 125	21 350 329	C 150	21 350 339

Optional auf VHM-Schaft  
Optional on solid carbide shank

# LACH

## Diamant-Schleifscheiben Diamond grinding wheels

Flach- und Rundschleifen von Hartmetall (Nass-Schliff)  
Surface and cylindrical grinding of carbide (wet grinding)

Bindung Bond	K-MC 312	Kunststoff-Bindung Resin bond	1A1
Standard			
FEPA	D	T	X
1A1*	200	10	4
1A1	200	15	4
1A1*	250	15	4
1A1	250	20	4
1A1*	300	15	4
1A1	300	20	4
1A1*	400	20	4
1A1*	400	30	4
1A1	500	20	4
1A1	500	30	4
		H	Korngröße Grit size
			Konzentration Concentration
			Art.-Nr. Item No.
			20 015 186
			20 015 246
			20 016 356
			20 016 386
			20 016 896
			20 016 926
			20 017 826
			20 017 856
			20 018 546
			20 018 576

Flach- und Rundschleifen von Hartmetall und Stahl (Stahlanteil höher als 30%)  
Surface and cylindrical grinding of carbide with steel (steel content higher than 30%)

Bindung Bond	K-MC 375	Kunststoff-Bindung Resin bond	1A1
Standard			
FEPA	D	T	X
1A1*	200	10	4
1A1	200	15	4
1A1*	250	15	4
1A1	250	20	4
1A1*	300	15	4
1A1	300	20	4
1A1*	400	20	4
1A1*	400	30	4
1A1	500	20	4
		H	Korngröße Grit size
			Konzentration Concentration
			Art.-Nr. Item No.
			25 003 641
			25 003 642
			25 003 643
			25 003 644
			25 003 645
			25 003 646
			25 003 647
			25 003 648
			25 003 649

\* Ab Lager lieferbar - andere Ausführungen auf Anfrage

\*Available from stock - other wheel types on request

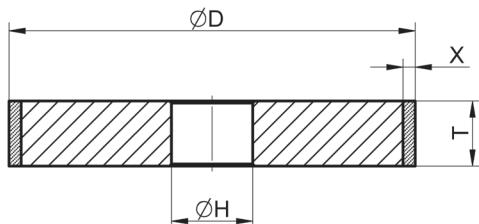
Flach- und Rundscheiben von Hartmetall und Stahl (Stahlanteil weniger als 30%)  
Surface and cylindrical grinding of carbide with steel (steel content less than 30%)

Bindung Bond

K-MC 359

Kunststoff-Bindung Resin bond

1A1



FEPA	D	T	X	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
							Art.-Nr. Item No.
1A1	200	10	4	51 o. 76	D 126	C 75	25 003 650
1A1	200	15	4	51 o. 76	D 126	C 75	25 003 651
1A1	250	15	4	76 o. 127	D 126	C 75	25 003 652
1A1	250	20	4	76 o. 127	D 126	C 75	25 003 653
1A1	300	15	4	76 o. 127	D 126	C 75	25 003 654
1A1	300	20	4	76 o. 127	D 126	C 75	25 003 655
1A1	400	20	4	76 o. 127	D 126	C 75	25 003 656
1A1	400	30	4	76 o. 127	D 126	C 75	25 003 657
1A1	500	20	4	76 o. 127	D 126	C 75	25 003 658

# LACH

## Diamant-Schleifscheiben Diamond grinding wheels

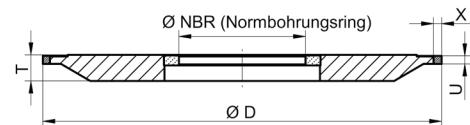
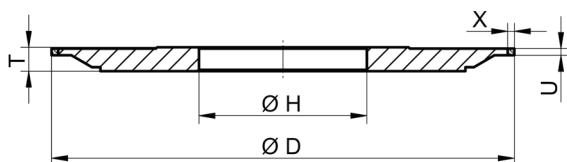
Hochgeschwindigkeitsschleifen (HGS) von Hartmetall auf Schleifmaschinen wie Junker, Reinecker, Studer  
*High Speed Grinding (HSG) of tungsten carbide on grinding machines like Junker, Reinecker, Studer*

Bindung Bond

BZ-MA 13

Metall-Bindung Metal bond

3A1



FEPA	D	U	X	H	T	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
								Art.-Nr. Item No.
3A1	350	6	6	127	18	D 91	CX 6	28 190 001
3A1	350	8	6	127	18	D 64	CX 6	28 190 002
3A1	400	6	6	127	18	D 91	CX 6	28 190 003
3A1	400	8	6	127	18	D 64	CX 6	28 190 004
3A1	500	6	6	127	18	D 91	CX 6	28 190 005
3A1	500	10	6	127	18	D 64	CX 6	28 190 006

Bindung Bond

CE-D Keramik-Bindung Vitrified bond

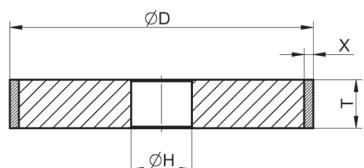
3A1

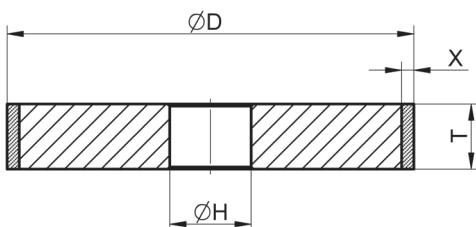
Standard

FEPA	D	U	X	H	T	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
3A1	350	6	6	127	18	D 91	CX 6	23 720 001
3A1	350	8	6	127	18	D 64	CX 6	23 720 002
3A1	400	6	6	127	18	D 91	CX 6	23 720 003
3A1	400	8	6	127	18	D 64	CX 6	23 720 004
3A1	500	8	6	127	18	D 91	CX 6	23 720 005
3A1	500	10	6	127	18	D 64	CX 6	23 720 006

Flach- und Rundschleifen von Hartmetall (Nass-Schliff)  
Surface and cylindrical grinding of carbide (wet grinding)

Bindung Bond	Ce-D	Keramik-Bindung Vitrified bond	1A1				
FEPA	D	T	X	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard Art.-Nr. Item No.
1A1	300	15	3	76	D 126	C 100	21 315 079
1A1	300	15	5	76	D 126	C 100	21 315 080
1A1	300	15	7	76	D 126	C 100	21 315 081
1A1	300	15	10	76	D 126	C 100	21 315 082
1A1	300	20	3	76	D 126	C 100	21 315 097
1A1	300	20	5	76	D 126	C 100	21 315 098
1A1	300	20	7	76	D 126	C 100	21 315 099
1A1	300	20	10	76	D 126	C 100	21 315 100
1A1	300	30	3	76	D 126	C 100	21 315 115
1A1	300	30	5	76	D 126	C 100	21 315 116
1A1	300	30	7	76	D 126	C 100	21 315 117
1A1	300	30	10	76	D 126	C 100	21 315 118





FEPA	D	T	X	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
							Art.-Nr. Item No.
1A1	350	15	5	127	D 126	C 100	21 315 083
1A1	350	15	7	127	D 126	C 100	21 315 084
1A1	350	15	10	127	D 126	C 100	21 315 085
1A1	350	20	5	127	D 126	C 100	21 315 101
1A1	350	20	7	127	D 126	C 100	21 315 102
1A1	350	20	10	127	D 126	C 100	21 315 103
1A1	350	30	5	127	D 126	C 100	21 315 119
1A1	350	30	7	127	D 126	C 100	21 315 120
1A1	350	30	10	127	D 126	C 100	21 315 121
1A1	400	15	5	127	D 126	C 100	21 315 086
1A1	400	15	6	127	D 126	C 100	21 315 087
1A1	400	20	5	127	D 126	C 100	21 315 104
1A1	400	20	6	127	D 126	C 100	21 315 105
1A1	400	30	5	127	D 126	C 100	21 315 122
1A1	400	30	6	127	D 126	C 100	21 315 123
1A1	450	15	5	127	D 126	C 100	21 315 088
1A1	450	20	5	127	D 126	C 100	21 315 106
1A1	450	30	5	127	D 126	C 100	21 315 124
1A1	500	15	5	203	D 126	C 100	21 315 089
1A1	500	15	10	203	D 126	C 100	21 315 090
1A1	500	20	5	203	D 126	C 100	21 315 107
1A1	500	20	10	203	D 126	C 100	21 315 108
1A1	500	30	5	203	D 126	C 100	21 315 125
1A1	500	30	10	203	D 126	C 100	21 315 126

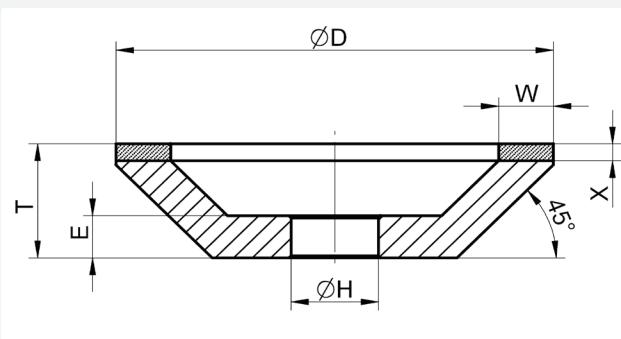
Schleifen von polykristallinen PKD-Diamantwerkzeugen auf Spezial-Schleifmaschinen (Nass-Schliff)  
Grinding of polycrystalline PCD cutting tools on special grinding machines (wet grinding)

12A2/125-15-4-45-40 Bindung Bond

Ce-D

Keramik-Bindung Vitrified bond

**12A2**



PKD-Schleifmaschine LACH PCD 100/ PCD 300  
PCD Grinder LACH PCD 100/ PCD 300

Standard

	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
Vorschleifen Rough grinding	D 46	C 100	21 305 036
Fertigschleifen Finish grinding	D 15	C 100	21 305 037
Feinstschleifen Fine grinding	D 7	C 100	21 305 038

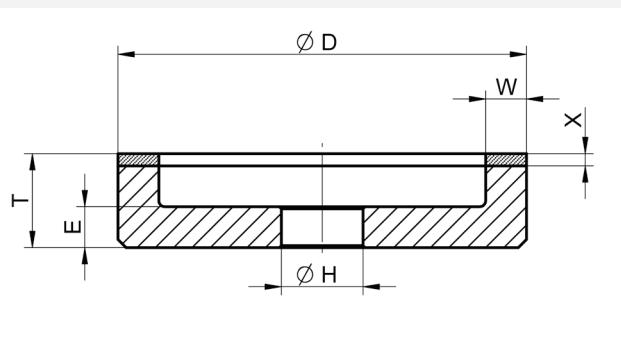
6A2/150-20-4-40

Bindung Bond

Ce-D

Keramik-Bindung Vitrified bond

**6A2**



PKD-Schleifmaschine Ewag  
PCD Grinder Ewag

Standard

	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
Vorschleifen Rough grinding	D 46	C 100	21 300 041
Fertigschleifen Finish grinding	D 15	C 100	21 300 042
Feinstschleifen Fine grinding	D 7	C 100	21 300 043

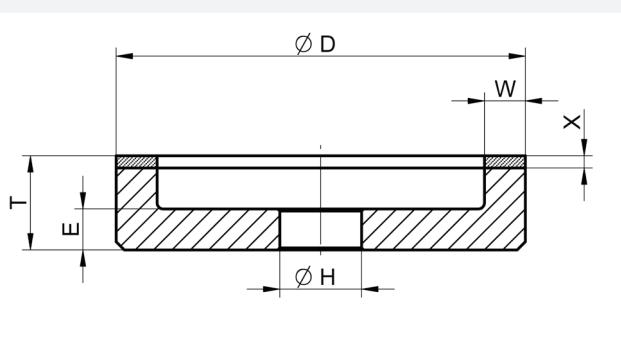
6A2/125-20-4-31,75

Bindung Bond

Ce-D

Keramik-Bindung Vitrified bond

**6A2**



PKD-Schleifmaschine Micro-Point  
PCD Grinder Micro-Point

Standard

	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
Vorschleifen Rough grinding	D 46	C 100	21 300 044
Fertigschleifen Finish grinding	D 15	C 100	21 300 045
Feinstschleifen Fine grinding	D 7	C 100	21 300 046

# LACH

CBN Schleifscheiben  
CBN grinding wheels

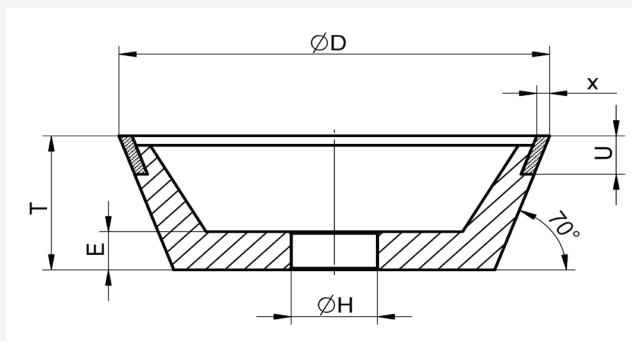
Schleifen von HSS-Werkzeugen auf Universal-Werkzeugschleifmaschinen (Trockenschliff)  
Grinding of HSS tools on universal tool grinding machines (dry grinding)

Bindung Bond

K-MX 766

Kunststoff-Bindung Resin bond

11V9



Standard

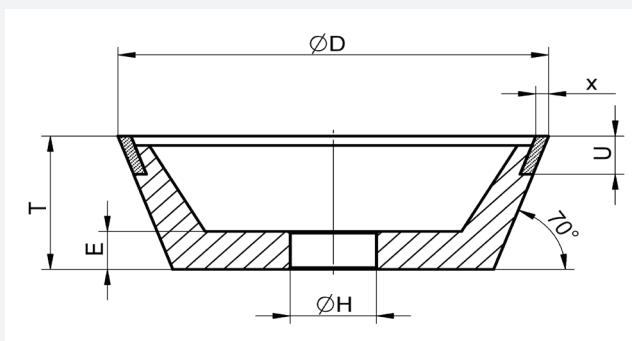
FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
11V9*	75	2	10	30	10	20	B 151	V 180	27 030 085
11V9	75	3	10	30	10	20	B 151	V 180	27 030 083
11V9	100	1,5	10	35	10	20	B 151	V 180	27 030 086
11V9*	100	2	10	35	10	20	B 151	V 180	27 030 216
11V9*	100	3	10	30	10	20	B 151	V 180	27 030 084
11V9	125	2	10	40	10	20	B 151	V 180	27 030 079
11V9	125	3	10	40	10	20	B 151	V 180	27 030 082

Bindung Bond

K-MX 735 tressex

Kunststoff-Bindung Resin bond

11V9



Standard

FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
11V9*	100	3	10	30	10	20	B 151	V 180	22 302 332

\* Ab Lager lieferbar - andere Ausführungen auf Anfrage

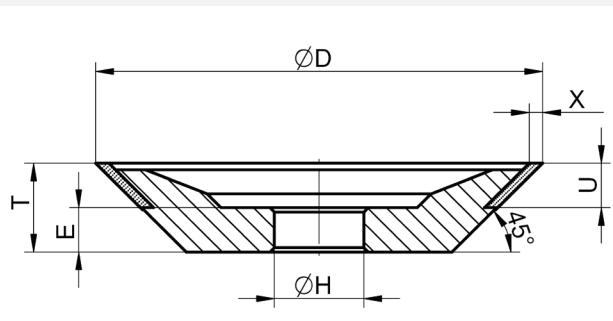
\*Available from stock - other wheel types on request

Schleifen von HSS-Werkzeugen auf Universal-Werkzeugschleifmaschinen (Trockenschliff)  
Grinding of HSS tools on universal tool grinding machines (dry grinding)

Bindung Bond K-MX 766

Kunststoff-Bindung Resin bond

12V9



FEPA	D	X	U	T	E	H	Standard		
							Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
12V9	75	2	10	20	10	20	B 151	V 180	27 040 084
12V9	75	3	10	20	10	20	B 151	V 180	27 040 085
12V9	100	2	10	20	10	20	B 151	V 180	27 040 067
12V9	100	3	10	20	10	20	B 151	V 180	27 040 071
12V9	125	2	10	25	10	20	B 151	V 180	27 040 073
12V9	125	3	10	25	10	20	B 151	V 180	27 040 075

# LACH

## CBN Schleifscheiben CBN grinding wheels

Stirnschleifen Sacklochbohrungen von gehärteten Stählen ab HRC 55 auf Koordinaten-Schleifmaschinen wie Hauser, Deckel und Moore (Trockenschliff)

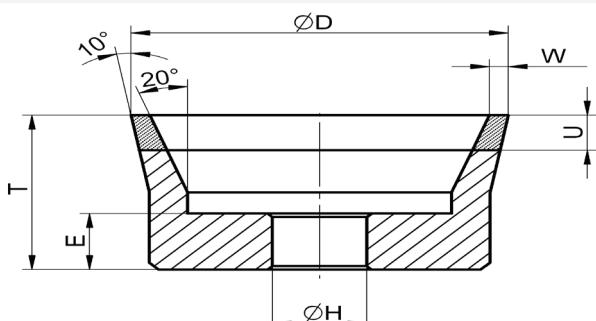
Face grinding blind hole bores of hardened steel alloys on coordinate grinding machines like Hauser, Deckel, Moore (dry grinding)

Bindung Bond

K-MX 766

Kunststoff-Bindung Resin bond

**11V2**



Standard

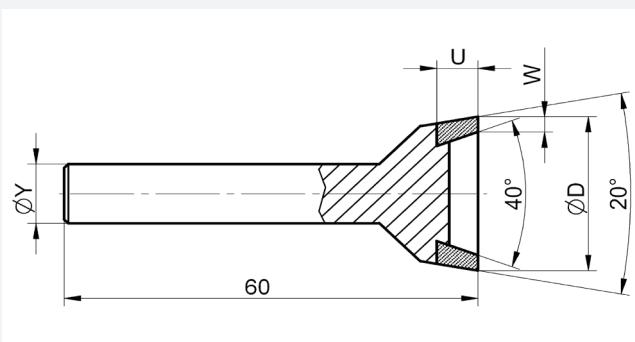
FEPA	D	W	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
11V2*	20	2	5	22	9	8	B 151	V 180	27 080 062
11V2*	30	2	5	22	8	8	B 151	V 180	27 080 063
11V2*	40	2	5	22	8	10	B 151	V 180	27 080 064

Bindung Bond

K-MX 766

Kunststoff-Bindung Resin bond

**11V2Sp**



Standard

FEPA	D	W	U	Y	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
11V2Sp	10	2	5	6	B 151	V 240	27 080 065
11V2Sp	12	2	5	6	B 151	V 240	27 080 066
11V2Sp	15	2	5	6	B 151	V 240	27 080 067
11V2Sp	20	2	5	6	B 151	V 240	27 080 068

\* Ab Lager lieferbar - andere Ausführungen auf Anfrage

\*Available from stock - other wheel types on request

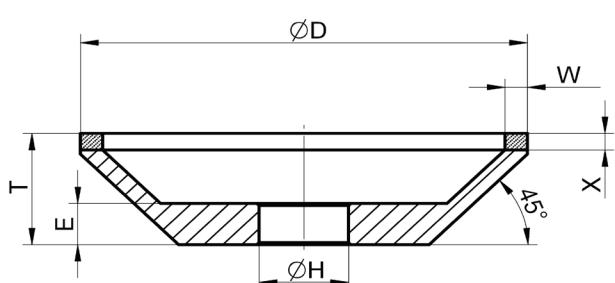
Schleifen von HSS-Werkzeugen auf Universal-Werkzeugschleifmaschinen (Trockenschliff)  
Grinding of HSS tools on universal tool grinding machines (dry grinding)

Bindung Bond

K-MX 766

Kunststoff-Bindung Resin bond

12A2



Standard

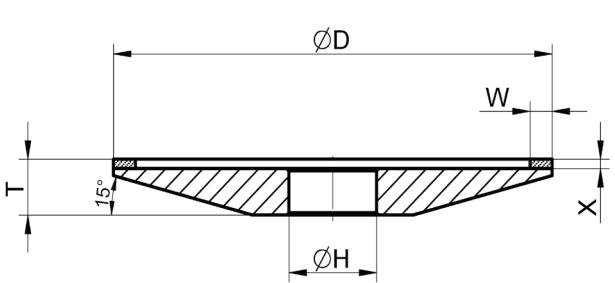
FEPA	D	W	X	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
12A2	75	3	4	24	10	20	B 126	V 120	27 110 034
12A2	100	5	4	27	10	20	B 126	V 120	27 110 035
12A2	125	5	4	27	10	20	B 126	V 120	27 110 036

Bindung Bond

K-MX 766

Kunststoff-Bindung Resin bond

4A2



Standard

FEPA	D	W	X	T	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
4A2	100	5	2	8	20	B 126	V 120	27 050 038
4A2	125	5	2	9	20	B 126	V 120	27 050 039

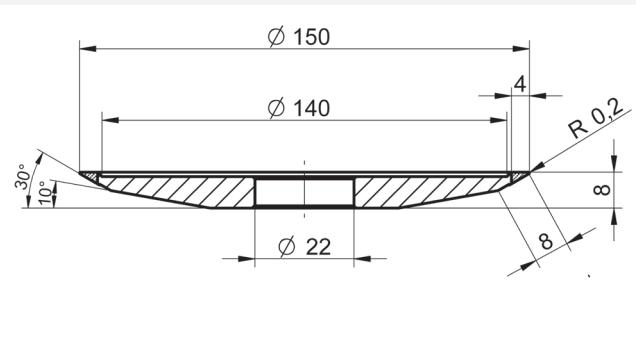
Profilschleifen von HSS und gehärteten Stahllegierungen auf Profilschleifmaschinen wie PeTeWe, Wasino, Waida (Nass- und Trockenschliff)  
 Profile grinding of HSS and hardened steel alloys on profile grinding machines like PeTeWe, Wasino, Waida (dry and wet grinding)

Bindung Bond

K-MX 780

Kunststoff-Bindung Resin bond

**P4K9-150-4-30°-22**



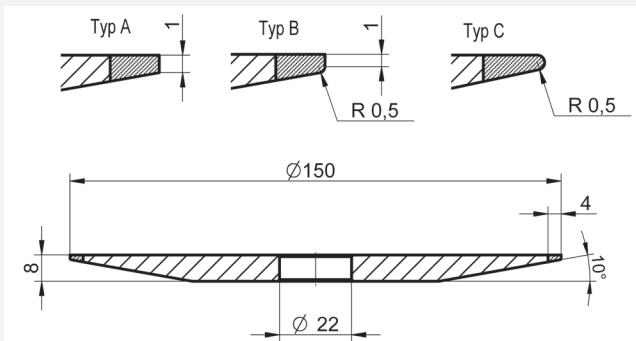
Standard			
Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	R kleinstmöglich smallest possible	Art.-Nr. Item No.
B 64	V 240	0,08	27 153 040
B 126	V 240	0,20	27 153 041

Bindung Bond

K-MX 780

Kunststoff-Bindung Resin bond

**P4ET9-150-4-1-10°-22**



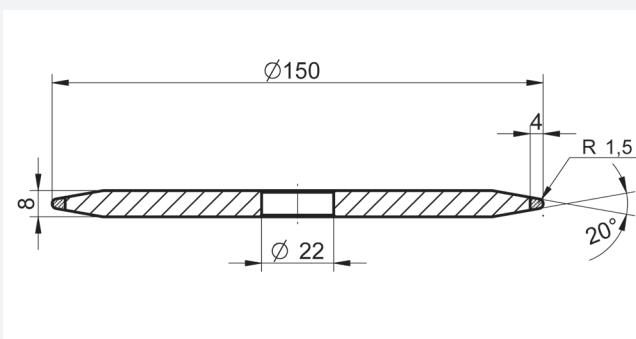
Standard		
Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
B 64	V 240	27 153 042
B 126	V 240	27 153 043

Bindung Bond

K-MX 780

Kunststoff-Bindung Resin bond

**P1EF9-150-4-R1,5-20°-22**



Standard		
Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
B 64	V 240	27 170 050
B 126	V 240	27 170 051

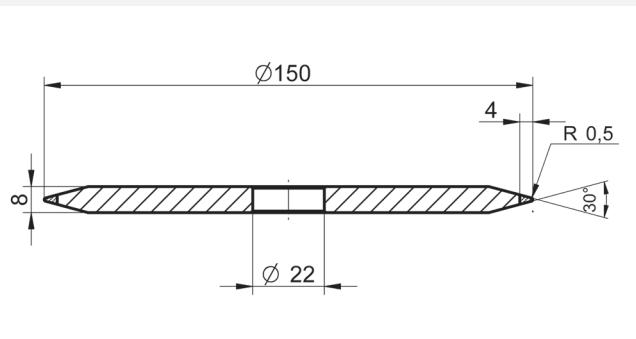
Profilschleifen von HSS und gehärteten Stahllegierungen auf Profilschleifmaschinen wie PeTeWe, Wasino, Waida (Nass- und Trockenschliff)  
Profile grinding of HSS and hardened steel alloys on profile grinding machines like PeTeWe, Wasino, Waida ( dry and wet grinding)

Bindung Bond

K-MX 780

Kunststoff-Bindung resin bond

**P1K1-150-4-30°-22**



Standard

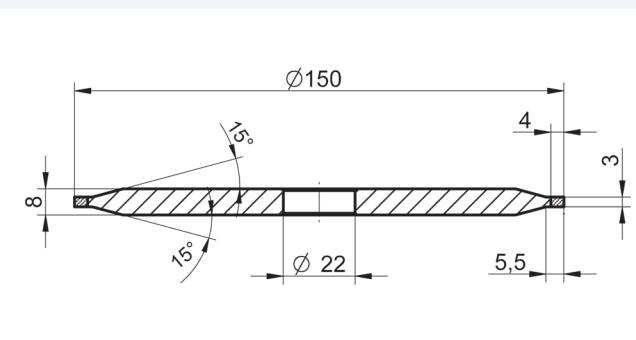
Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	R kleinstmöglich smallest possible	Art.-Nr. Item No.
B 64	V 240	0,08	27 170 052
B 126	V 240	0,20	27 170 053

Bindung Bond

K-MX 780

Kunststoff-Bindung Resin bond

**P14A1-150-3-4-22**



Standard

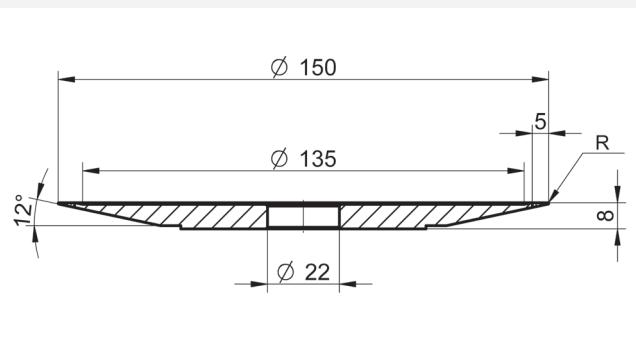
Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
B 64	V 240	27 170 054
B 126	V 240	27 170 057

Bindung Bond

K-MX 780

Kunststoff-Bindung Resin bond

**P4ET9-Sp-150-5-12°-22**



Standard

Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	R kleinstmöglich smallest possible	Art.-Nr. Item No.
B 64	V 240	0,08	27 170 058
B 126	V 240	0,20	27 170 059

# LACH

CBN Trennschleifscheiben

*CBN cut-off wheels*

Trennen von HSS und gehärteten Stahllegierungen auf Trennschleifmaschinen

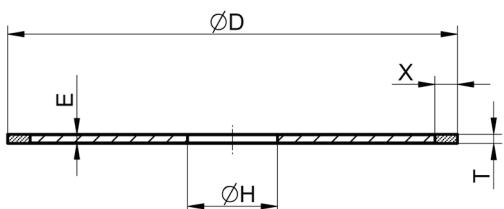
*Cutting-off HSS and hardened steel alloys on cut-off machines*

Bindung Bond

L-XK 431 D

für Trockenschliff for dry grinding

1A1R



Standard

FEPA	D	T	X	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
1A1R	75	0,8	5	0,6	20	B 126	V 240	22 040 088
1A1R*	100	1,0	5	0,8	20	B 126	V 240	22 040 184
1A1R*	125	1,0	5	0,8	20	B 126	V 240	22 040 280
1A1R	150	1,0	5	0,8	20	B 126	V 240	22 040 400
1A1R	200	1,0	5	0,8	20	B 126	V 240	22 040 592

Bindung Bond

L-XK 431 W

für Nass-Schliff for wet grinding

1A1R

Standard

FEPA	D	T	X	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
1A1R*	75	0,8	5	0,6	20	B 126	V 240	22 041 088
1A1R*	100	1,0	5	0,8	20	B 126	V 240	22 041 184
1A1R*	125	1,0	5	0,8	20	B 126	V 240	22 041 280
1A1R*	150	1,0	5	0,8	20	B 126	V 240	22 041 400
1A1R*	200	1,0	5	0,8	20	B 126	V 240	22 041 592

\* Ab Lager lieferbar - andere Ausführungen auf Anfrage

\*Available from stock - other wheel types on request

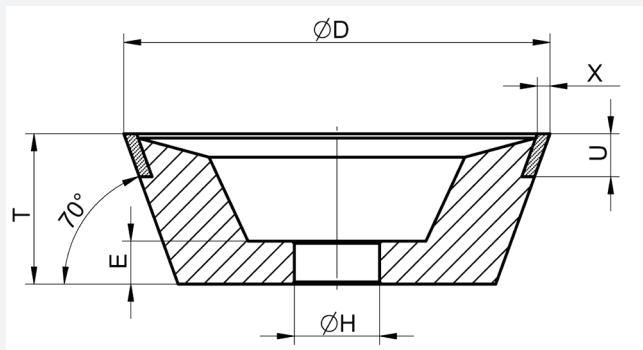
Schleifen von HSS-Werkzeugen auf CNC-Werkzeugschleifmaschinen wie Saacke, Schütte, Walter, Anca, Haas, Hawema, Schneeberger  
Grinding of HSS tools on CNC tool grinding machines like Saacke, Walter, Anca, Haas, Hawema, Schneeberger

Bindung Bond

K-MX 311

Kunststoff-Bindung Resin bond

11V9



Standard

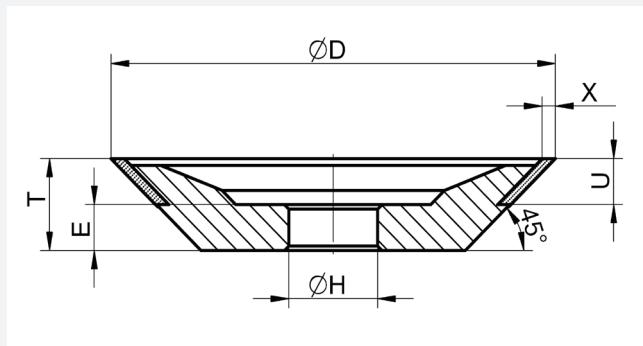
FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
11V9	75	2	10	30	10	20	B 151	V 240	24 541 003
11V9*	100	2	10	35	10	20	B 151	V 240	24 541 023
11V9*	100	3	10	35	10	20	B 151	V 240	24 541 033
11V9*	125	2	10	40	10	20	B 151	V 240	24 541 043
11V9	125	3	10	40	10	20	B 151	V 240	24 541 053

Bindung Bond

K-MX 311

Kunststoff-Bindung Resin bond

12V9



Standard

FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
12V9	75	2	6	20	10	20	B 151	V 240	24 551 088
12V9*	100	2	6	20	10	20	B 151	V 240	24 551 089
12V9	100	2	15	20	10	20	B 151	V 240	24 551 033
12V9*	100	3	10	20	10	20	B 151	V 240	24 551 043
12V9	100	3	15	20	10	20	B 151	V 240	24 551 053
12V9*	125	2	10	25	10	20	B 151	V 240	24 551 063
12V9	125	2	15	25	10	20	B 151	V 240	24 551 090
12V9*	125	3	10	25	10	20	B 151	V 240	24 551 073
12V9	125	3	15	25	10	20	B 151	V 240	24 551 083

# LACH

## CBN Schleifscheiben

*CBN grinding wheels*

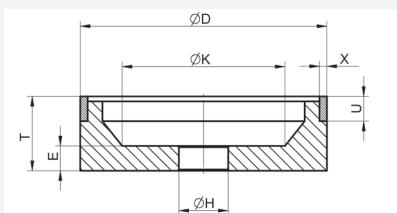
Schleifen von HSS-Werkzeugen auf CNC-Werkzeugschleifmaschinen wie Saacke, Schütte, Walter, Anca, Haas, Hawema, Schneeberger  
*Grinding of HSS tools on CNC tool grinding machines like Saacke, Schütte, Walter, Anca, Haas, Hawema, Schneeberger*

Bindung *Bond*

K-MX 311

Kunststoff-Bindung *Resin bond*

6A9



Standard

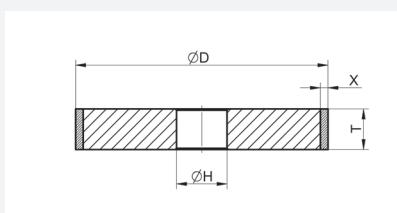
FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
6A9	75	3	10	25	10	20	B 151	V 240	24 531 003
6A9	100	3	10	30	10	20	B 151	V 240	24 531 013
6A9	125	3	10	30	10	20	B 151	V 240	24 531 023

Bindung *Bond*

K-MX 311

Kunststoff-Bindung *Resin bond*

1A1



Standard

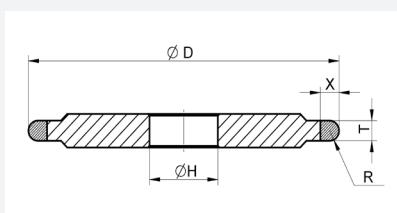
FEPA	D	T	X	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
1A1	75	10	5	20	B 151	V 240	24 501 003
1A1*	100	10	5	20	B 151	V 240	24 501 013
1A1	100	15	5	20	B 151	V 240	24 501 023
1A1	125	10	5	20	B 151	V 240	24 501 033

Bindung *Bond*

K-MX 311

Kunststoff-Bindung *Resin bond*

14F1



Standard

FEPA	D	T	X	R	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
14F1	75	4	6	2	20	B 151	V 240	24 551 074
14F1	100	4	5	2	20	B 151	V 240	24 551 075

\* Ab Lager lieferbar - andere Ausführungen auf Anfrage

\*Available from stock - other wheel types on request

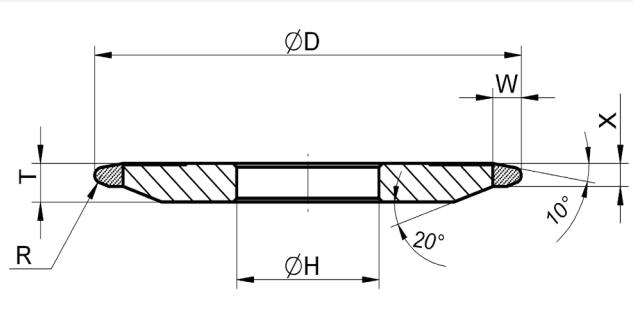
Schleifen von HSS-Werkzeugen auf CNC-Werkzeugschleifmaschinen wie Saacke, Schütte, Walter, Anca, Haas, Hawema, Schneeberger  
Grinding of HSS tools on CNC tool grinding machines like Saacke, Walter, Anca, Haas, Hawema, Schneeberger

Bindung Bond

K-MX 311

Kunststoff-Bindung Resin bond

4FV5



Standard

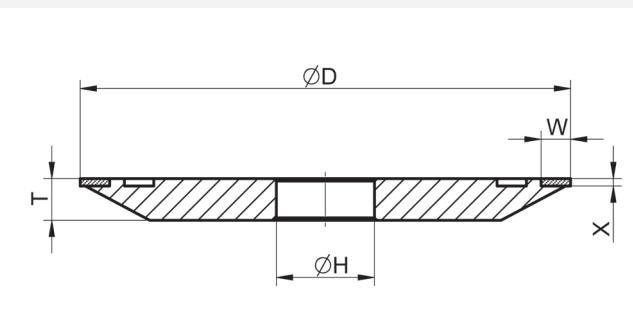
FEPA	D	W	X	R	T	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
4FV5	75	3	2,2	1	8	20	B 151	V 240	24 521 003
4FV5	100	3	2,2	1	8	20	B 151	V 240	24 521 013
4FV5	100	5	4,4	2	8	20	B 151	V 240	24 521 023
4FV5	125	5	4,4	2	8	20	B 151	V 240	24 521 033

Bindung Bond

K-MX 311

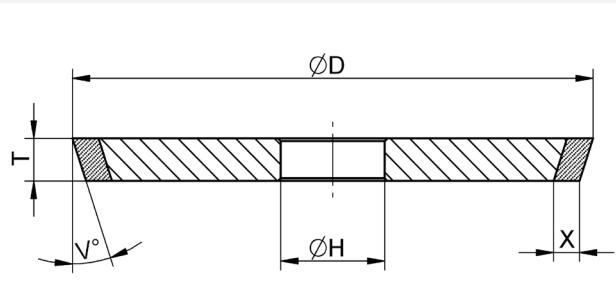
Kunststoff-Bindung Resin bond

4A9



Standard

FEPA	D	W	X	T	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
4A9	100	6	2	7	20	B 151	V 240	24 511 023
4A9	100	6	3	7	20	B 151	V 240	24 511 034
4A9	125	6	2	8	20	B 151	V 240	24 511 044
4A9	125	6	3	8	20	B 151	V 240	24 511 053



FEPA	D	T	X	$V^\circ$	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
								Art.-Nr. Item No.
1V1	75	6	5	6	20	B 151	V 240	24 570 001
1V1	75	6	5	10	20	B 151	V 240	24 570 002
1V1	75	8	5	6	20	B 151	V 240	24 570 003
1V1	75	8	5	10	20	B 151	V 240	24 570 004
1V1	75	10	5	10	20	B 151	V 240	24 570 005
1V1	100	6	5	6	20	B 151	V 240	24 570 006
1V1	100	6	5	10	20	B 151	V 240	24 570 007
1V1	100	8	5	6	20	B 151	V 240	24 570 008
1V1	100	8	5	10	20	B 151	V 240	24 570 009
1V1	100	10	5	10	20	B 151	V 240	24 570 010
1V1	100	15	5	10	20	B 151	V 240	24 570 011
1V1	125	6	5	6	20	B 151	V 240	24 570 012
1V1	125	6	5	10	20	B 151	V 240	24 570 013
1V1	125	8	5	6	20	B 151	V 240	24 570 014
1V1	125	8	5	10	20	B 151	V 240	24 570 015
1V1	125	10	5	10	20	B 151	V 240	24 570 016
1V1	150	6	5	6	20	B 151	V 240	24 570 017
1V1	150	6	5	10	20	B 151	V 240	24 570 018
1V1	150	8	5	6	20	B 151	V 240	24 570 019
1V1	150	8	5	10	20	B 151	V 240	24 570 020
1V1	150	10	5	10	20	B 151	V 240	24 570 021

**CBN Schleifscheiben »Super Grind« mit Hybrid-Bindung für CNC-Bearbeitung**  
**CBN grinding wheels »Super Grind« with hybrid bond for CNC grinding operations**

Schleifen von HSS-Werkzeugen auf CNC-Werkzeugschleifmaschinen wie Saacke, Schütte, Walter, Anca, Haas, Hawema, Schneeberger  
 Grinding of HSS tools on CNC tool grinding machines like Saacke, Walter, Anca, Haas, Hawema, Schneeberger

Bindung Bond	B-SG	»Super Grind«							
FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard Art.-Nr. Item No.
11V9	75	3	6	30	10	20	B126X	VX5	29 198 019
11V9	100	3	10	35	10	20	B126X	VX5	29 198 020
11V9	125	3	10	40	10	20	B126X	VX5	29 198 021
11V9	125	3	15	40	10	20	B126X	VX5	29 198 022

FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard Art.-Nr. Item No.
12V9	75	3	6	20	10	20	B126X	VX 5	29 150 026
12V9	100	3	10	20	10	20	B126X	VX 5	29 150 027
12V9	100	3	15	20	10	20	B126X	VX 5	29 150 028
12V9	125	3	10	25	10	20	B126X	VX 5	29 150 029
12V9	125	3	15	25	10	20	B126X	VX 5	29 150 030

FEPA	D	T	X	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard Art.-Nr. Item No.
1A1	75	10	6	20	B126X	VX 5	29 010 133
1A1	100	10	6	20	B126X	VX 5	29 010 134
1A1	100	15	6	20	B126X	VX 5	29 010 135
1A1	125	10	6	20	B126X	VX 5	29 010 136
1A1	150	12	6	20	B126X	VX 5	29 010 137

Andere Ausführungen auf Anfrage

Other wheel types on request

# LACH

CBN Schleifscheiben »SuperGrind« mit Hybrid-Bindung für CNC-Bearbeitung

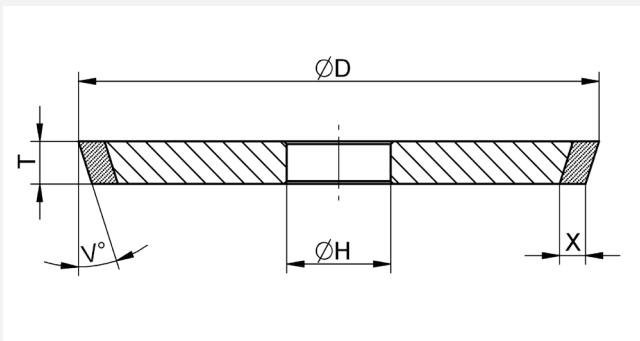
*CBN grinding wheels »SuperGrind« with hybrid bond for CNC grinding operations*

Schleifen von HSS-Werkzeugen auf CNC-Werkzeugschleifmaschinen wie Saacke, Schütte, Walter, Anca, Haas, Hawema, Schneeberger  
*Grinding of HSS tools on CNC tool grinding machines like Saacke, Walter, Anca, Haas, Hawema, Schneeberger*

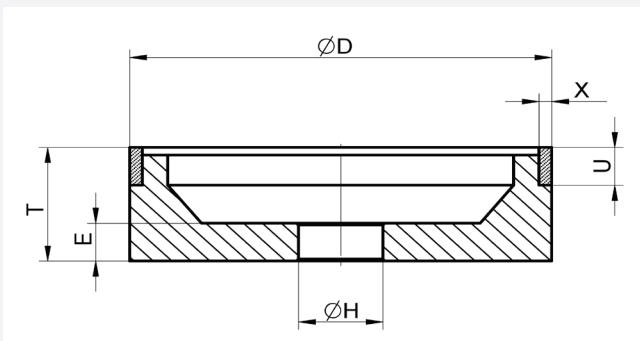
Bindung Bond

B-SG

»SuperGrind«

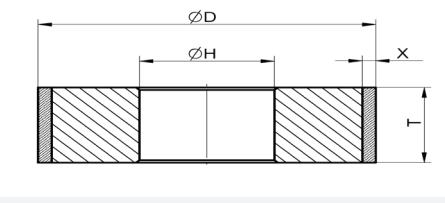
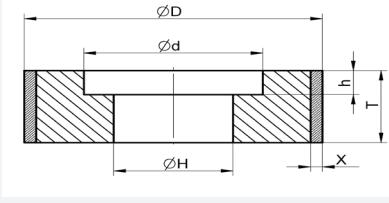


FEPA	D	T	X	V°	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
								Art.-Nr. Item No.
1V1	75	10	6	10°	20	B126X	VX 5	29 080 101
1V1	100	10	6	10°	20	B126X	VX 5	29 080 102
1V1	100	15	6	10°	20	B126X	VX 5	29 080 103
1V1	125	10	6	10°	20	B126X	VX 5	29 080 104
1V1	125	15	6	10°	20	B126X	VX 5	29 080 105



FEPA	D	X	U	T	E	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
									Art.-Nr. Item No.
6A9	75	3	10	25	10	20	B126X	VX 5	29 100 014
6A9	100	3	10	30	10	20	B126X	VX 5	29 100 015
6A9	125	3	10	30	10	20	B126X	VX 5	29 100 016

Innenschleifen von HSS und gehärteten Stahllegierungen auf Innen- oder Koordinaten-Schleifmaschinen (Nass-Schliff)  
Internal grinding of HSS and hardened steel alloys on internal or coordinate grinding machines (wet grinding)

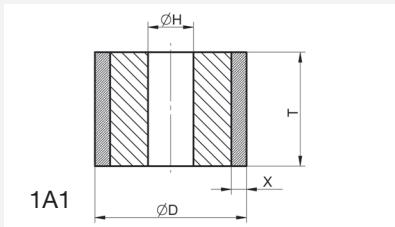
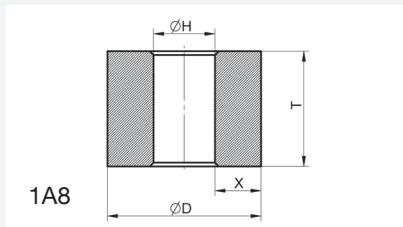
Bindung Bond	K-MX 303	Kunststoff-Bindung Resin bond	1A1/6A1				
							
1A1			6A1				
			Standard Typ A				
FEPA	D	T	X	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
1A1/6A1	10	10	2	4	B 126	V 180	22 227 001
1A1/6A1	12	10	2	6	B 126	V 180	22 227 002
1A1/6A1*	15	10	2	6	B 126	V 180	22 227 003
1A1/6A1*	18	10	2	8	B 126	V 180	22 227 004
1A1/6A1	20	10	2	8	B 126	V 180	22 227 005
1A1/6A1	20	15	2	8	B 126	V 180	22 227 006
1A1/6A1*	25	10	2	13	B 126	V 180	22 227 007
1A1/6A1	25	15	2	13	B 126	V 180	22 227 008
1A1/6A1*	30	10	2	13	B 126	V 180	22 227 010
1A1/6A1	30	15	2	13	B 126	V 180	22 227 011
1A1/6A1	38	10	2	20	B 126	V 180	22 227 016
1A1/6A1	38	15	2	20	B 126	V 180	22 227 017
1A1/6A1	40	10	2	20	B 126	V 180	22 227 019
1A1/6A1	40	15	2	20	B 126	V 180	22 227 020
1A1/6A1*	50	10	2	20	B 126	V 180	22 227 025
1A1/6A1	50	15	2	20	B 126	V 180	22 227 026
1A1/6A1	75	10	2	20	B 126	V 180	22 227 034
1A1/6A1	75	15	2	20	B 126	V 180	22 227 035
1A1/6A1	100	10	2	20	B 126	V 180	22 227 040
1A1/6A1	125	10	2	20	B 126	V 180	22 227 043

Bindung Bond

Ce-B

Keramik-Bindung Vitrified bond

**1A8 + 1A1**



FEPA	D	T	X	H	Korngr. Grit size	Konz. Conc.	Standard				
							Art.-Nr. Item No.	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.	Konz. Conc.	
1A8	4	6	0,5	3	B 64	V 240	23 315 173	V 300	23 315 197	V 360	23 315 221
1A8	5	6	1	3	B 64	V 240	23 315 174	V 300	23 315 198	V 360	23 315 222
1A8	6	6	1,5	3	B 64	V 240	23 315 175	V 300	23 315 199	V 360	23 315 223
1A8	8	8	2,5	3	B 64	V 240	23 315 176	V 300	23 315 200	V 360	23 315 224
1A8	10	8	2	6	B 64	V 240	23 315 177	V 300	23 315 201	V 360	23 315 225
1A8	12	10	2	8	B 64	V 240	23 315 178	V 300	23 315 202	V 360	23 315 226
1A8	14	12	3	8	B 64	V 240	23 315 179	V 300	23 315 203	V 360	23 315 227
1A8	16	12	4	8	B 64	V 240	23 315 180	V 300	23 315 204	V 360	23 315 228
1A8	18	12	5	8	B 64	V 240	23 315 181	V 300	23 315 205	V 360	23 315 229
1A8	20	15	6	8	B 64	V 240	23 315 182	V 300	23 315 206	V 360	23 315 230
1A1	22	10	3	8	B 64	V 240	23 315 183	V 300	23 315 207	V 360	23 315 231
1A1	25	10	5	8	B 64	V 240	23 315 185	V 300	23 315 209	V 360	23 315 233
1A1	30	15	5	8	B 64	V 240	23 315 187	V 300	23 315 211	V 360	23 315 235
1A1	32	15	5	8	B 64	V 240	23 315 188	V 300	23 315 212	V 360	23 315 236
1A1	35	15	5	10	B 64	V 240	23 315 189	V 300	23 315 213	V 360	23 315 237
1A1	38	15	5	12	B 64	V 240	23 315 190	V 300	23 315 214	V 360	23 315 238
1A1	40	15	5	13	B 64	V 240	23 315 191	V 300	23 315 215	V 360	23 315 239
1A1	45	15	5	12	B 64	V 240	23 315 193	V 300	23 315 217	V 360	23 315 241
1A1	50	15	5	20	B 64	V 240	23 315 195	V 300	23 315 219	V 360	23 315 243

Innenschleifen von HSS und gehärteten Stahllegierungen auf Innen- oder Koordinaten-Schleifmaschinen (Trocken-Schliff)  
Internal grinding of HSS and hardened steel alloys on internal or coordinate grinding machines (dry grinding)

Bindung Bond	KM-X 711	Kunststoff-Bindung Resin bond	1A1W
--------------	----------	-------------------------------	------

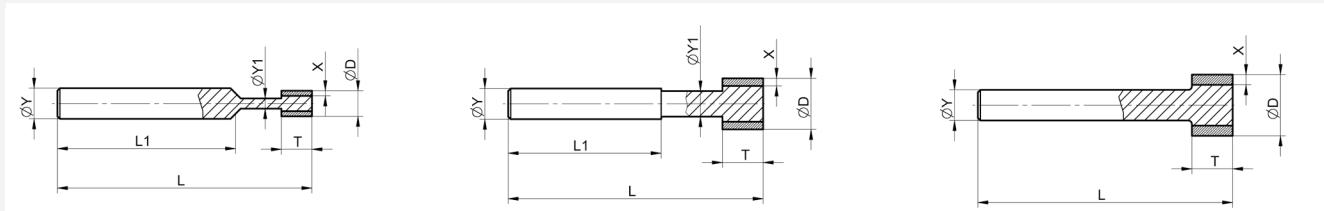


Bild für  $D = 2,0 - 3,5 \varnothing$   
Picture for  $D = 2,0 - 3,5 \varnothing$

Bild für  $D = 4,0 - 8,0 \varnothing$   
Picture for  $D = 4,0 - 8,0 \varnothing$

Bild für  $D > 10,0 \varnothing$   
Picture for  $D > 10,0 \varnothing$

FEPA	D	T	X	Y	Y1	L1	L	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard	Art.-Nr. Item No.
1A1W	2,0	2,5	0,55	3	1,5	31	38	B 126	V 240		23 103 005
1A1W	2,5	3	0,75	3	1,8	30	38	B 126	V 240		23 103 006
1A1W	3,0	4	0,85	3	2,2	28	38	B 126	V 240		23 103 007
1A1W	3,5	4	1,10	3	2,5	28	38	B 126	V 240		23 103 008
1A1W	4,0	5	1,10	3	2,5	28	38	B 126	V 240		23 103 009
1A1W	4,5	5	1,10	3	2,5	28	38	B 126	V 240		23 103 010
1A1W	5,0	6	1,50	3	2,5	28	56	B 126	V 240		23 103 011
1A1W	6,0	6	1,50	6	3	52	66	B 126	V 240		23 103 012
1A1W	7,0	6	2	6	3	52	66	B 126	V 240		23 103 014
1A1W	8,0	6	2	6	4	52	66	B 126	V 240		23 103 016
1A1W	10,0	6	2	6	-	-	66	B 126	V 240		23 103 018
1A1W	12,0	6	2	6	-	-	66	B 126	V 240		23 103 020
1A1W	14,0	6	2	6	-	-	66	B 126	V 240		23 103 022
1A1W	16,0	6	2	6	-	-	66	B 126	V 240		23 103 025
1A1W	18,0	6	2	6	-	-	66	B 126	V 240		23 103 027
1A1W	20,0	6	2	6	-	-	66	B 126	V 240		23 103 028

# LACH

## CBN Schleifstifte CBN grinding pins

Innenschleifen von HSS und gehärteten Stahllegierungen auf Innen- oder Koordinaten-Schleifmaschinen (Nass-Schliff)  
 Internal grinding of HSS and hardened steel alloys on internal or coordinate grinding machines (wet grinding)

Bindung Bond

Ce-B

Keramik-Bindung Vitrified bond

1A1W

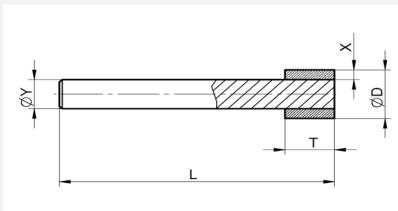


Bild 1 Picture 1

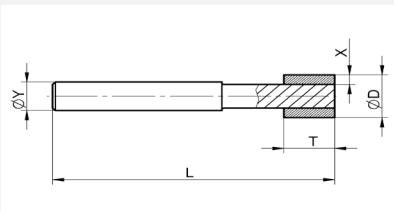


Bild 2 Picture 2

Standard

### mit HSS-Schaft with HSS shank

FEPA	D	T	X	Y	L	Bild Picture	Korngr. Grit size	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.
1A1W	4	6	1	3	70	2	B 64	V 240	23 350 157	V 300	23 350 167	V 360	23 350 177
1A1W	5	6	1,5	3	70	2	B 64	V 240	23 350 158	V 300	23 350 168	V 360	23 350 178
1A1W	6	6	2	3	70	2	B 64	V 240	23 350 159	V 300	23 350 169	V 360	23 350 179
1A1W	8	8	2,5	3	70	1	B 64	V 240	23 350 160	V 300	23 350 170	V 360	23 350 180
1A1W	10	8	2	6	70	1	B 64	V 240	23 350 161	V 300	23 350 171	V 360	23 350 181
1A1W	12	10	2	8	70	1	B 64	V 240	23 350 162	V 300	23 350 172	V 360	23 350 182
1A1W	14	12	3	8	70	1	B 64	V 240	23 350 163	V 300	23 350 173	V 360	23 350 183
1A1W	16	12	4	8	70	1	B 64	V 240	23 350 164	V 300	23 350 174	V 360	23 350 184
1A1W	18	12	5	8	70	1	B 64	V 240	23 350 165	V 300	23 350 175	V 360	23 350 185
1A1W	20	15	6	8	70	1	B 64	V 240	23 350 166	V 300	23 350 176	V 360	23 350 186

### mit Hartmetallschaft with carbide shank

FEPA	D	T	X	Y	L	Bild Picture	Korngr. Grit size	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.	Konz. Conc.	Art.-Nr. Item No.
1A1W	4	6	0,5	3	70	1	B 64	V 240	23 350 127	V 300	23 350 137	V 360	23 350 147
1A1W	5	6	1	3	70	1	B 64	V 240	23 350 128	V 300	23 350 138	V 360	23 350 148
1A1W	6	6	1,5	3	70	1	B 64	V 240	23 350 129	V 300	23 350 139	V 360	23 350 149
1A1W	8	8	2,5	3	70	1	B 64	V 240	23 350 130	V 300	23 350 140	V 360	23 350 150
1A1W	10	8	2	6	70	1	B 64	V 240	23 350 131	V 300	23 350 141	V 360	23 350 151
1A1W	12	10	2	8	70	1	B 64	V 240	23 350 132	V 300	23 350 054	V 360	23 350 152
1A1W	14	12	3	8	70	1	B 64	V 240	23 350 133	V 300	23 350 055	V 360	23 350 153
1A1W	16	12	4	8	70	1	B 64	V 240	23 350 134	V 300	23 350 143	V 360	23 350 154
1A1W	18	12	5	8	70	1	B 64	V 240	23 350 135	V 300	23 350 144	V 360	23 350 155
1A1W	20	15	6	8	70	1	B 64	V 240	23 350 136	V 300	23 350 145	V 360	23 350 156

Optional auf VHM-Schaft  
 Optional on solid carbide shank

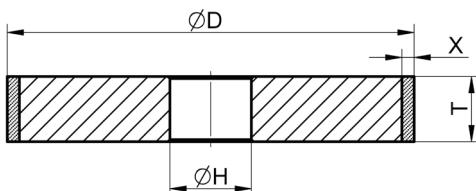
Flach- und Rundschleifen von HSS und gehärteten Stahllegierungen (Nass-Schliff)  
Surface and cylindrical grinding of HSS and hardened steel alloys (wet grinding)

Bindung Bond

K-MX 303

Kunststoff-Bindung Resin bond

1A1



FEPA	D	T	X	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
							Art.-Nr. Item No.
1A1*	200	10	4	51 o. 76	B 126	V 120	22 015 185
1A1*	200	10	4	51 o. 76	B 126	V 180	22 015 186
1A1*	200	15	4	51 o. 76	B 126	V 120	22 015 245
1A1*	200	15	4	51 o. 76	B 126	V 180	22 015 246
1A1*	250	15	4	76 o. 127	B 126	V 120	22 016 355
1A1*	250	15	4	76 o. 127	B 126	V 180	22 016 356
1A1	250	20	4	76 o. 127	B 126	V 120	22 016 385
1A1	250	20	4	76 o. 127	B 126	V 180	22 016 386
1A1*	300	15	4	76 o. 127	B 126	V 120	22 016 895
1A1*	300	15	4	76 o. 127	B 126	V 180	22 016 896
1A1*	300	20	4	76 o. 127	B 126	V 120	22 016 925
1A1*	300	20	4	76 o. 127	B 126	V 180	22 016 926
1A1*	400	20	4	76 o. 127	B 126	V 120	22 017 825
1A1*	400	20	4	76 o. 127	B 126	V 180	22 017 826
1A1*	400	30	4	76 o. 127	B 126	V 120	22 017 855
1A1	400	30	4	76 o. 127	B 126	V 180	22 017 856

## CBN Schleifscheiben

*CBN grinding wheels*

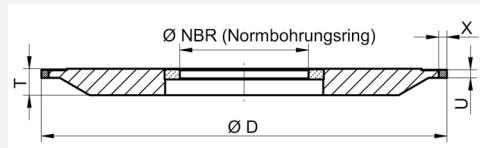
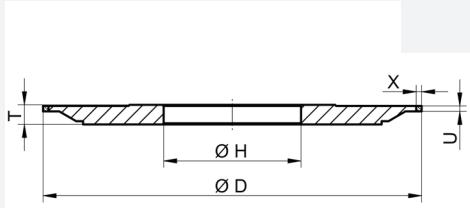
Hochgeschwindigkeitsschleifen (HGS) von HSS und gehärteten Stahllegierungen auf Schleifmaschinen wie Junker, Reinecker, Studer  
*High Speed Grinding (HSG) of HSS and hardened steel alloys on grinding machines like Junker, Reinecker, Studer*

Bindung *Bond*

BZ-MX 10

Metall-Bindung *Metal bond*

3A1



Standard

FEPA	D	U	X	H	T	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
3A1	350	6	6	127	18	B 126	VX 6	29 190 001
3A1	350	8	6	127	18	B 76	VX 6	29 190 002
3A1	400	6	6	127	18	B 126	VX 6	29 190 003
3A1	400	8	6	127	18	B 76	VX 6	29 190 004
3A1	500	6	6	127	18	B 126	VX 6	29 190 005
3A1	500	10	6	127	18	B 76	VX 6	29 190 006

Bindung *Bond*

CE-B

Keramische Bindung *Vitrified bond*

3A1

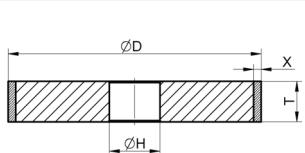
Standard

FEPA	D	U	X	H	T	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Item No.
3A1	350	6	6	127	18	B 126	VX 6	23 420 001
3A1	350	8	6	127	18	B 76	VX 6	23 420 002
3A1	400	6	6	127	18	B 126	VX 6	23 420 003
3A1	400	8	6	127	18	B 76	VX 6	23 420 004
3A1	500	8	6	127	18	B 126	VX 6	23 420 005
3A1	500	10	6	127	18	B 76	VX 6	23 420 006

Flach- und Rundschleifen von HSS und gehärteten Stahllegierungen (Nass-Schliff)  
Surface and cylindrical grinding of HSS and hardened steel alloys (wet grinding)

Bindung Bond Ce-B Keramik-Bindung Vitrified bond

1A1



FEPA	D	T	X	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard Art.-Nr. Item No.
1A1	300	15	3	76	B 151	V 240	23 315 125
1A1	300	15	5	76	B 151	V 240	23 315 126
1A1	300	15	7	76	B 151	V 240	23 315 127
1A1	300	15	10	76	B 151	V 240	23 315 128
1A1	300	20	3	76	B 151	V 240	23 315 143
1A1	300	20	5	76	B 151	V 240	23 315 144
1A1	300	20	7	76	B 151	V 240	23 315 145
1A1	300	20	10	76	B 151	V 240	23 315 146
1A1	300	30	3	76	B 151	V 240	23 315 161
1A1	300	30	5	76	B 151	V 240	23 315 162
1A1	300	30	7	76	B 151	V 240	23 315 163
1A1	300	30	10	76	B 151	V 240	23 315 164

# LACH

CBN Schleifsscheiben

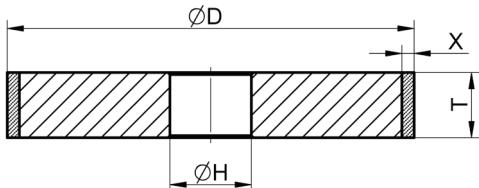
*CBN grinding wheels*

Flach- und Rundschräfen von HSS und gehärteten Stahllegierungen (Nass-Schliff)

*Surface and cylindrical grinding of HSS and hardened steel alloys (wet grinding)*

Bindung Bond Ce-B Keramik-Bindung Vitrified bond

1A1



FEPA	D	T	X	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Standard
							Art.-Nr. Item No.
1A1	350	15	5	127	B 151	V 240	23 315 129
1A1	350	15	7	127	B 151	V 240	23 315 130
1A1	350	15	10	127	B 151	V 240	23 315 131
1A1	350	20	5	127	B 151	V 240	23 315 147
1A1	350	20	7	127	B 151	V 240	23 315 148
1A1	350	20	10	127	B 151	V 240	23 315 149
1A1	350	30	5	127	B 151	V 240	23 315 165
1A1	350	30	7	127	B 151	V 240	23 315 166
1A1	350	30	10	127	B 151	V 240	23 315 167
1A1	400	15	5	127	B 151	V 240	23 315 132
1A1	400	15	6	127	B 151	V 240	23 315 133
1A1	400	20	5	127	B 151	V 240	23 315 150
1A1	400	20	6	127	B 151	V 240	23 315 151
1A1	400	30	5	127	B 151	V 240	23 315 168
1A1	400	30	6	127	B 151	V 240	23 315 169
1A1	450	15	5	127	B 151	V 240	23 315 134
1A1	450	20	5	127	B 151	V 240	23 315 152
1A1	450	30	5	127	B 151	V 240	23 315 170
1A1	500	15	5	203	B 151	V 240	23 315 135
1A1	500	15	10	203	B 151	V 240	23 315 136
1A1	500	20	5	203	B 151	V 240	23 315 153
1A1	500	20	10	203	B 151	V 240	23 315 154
1A1	500	30	5	203	B 151	V 240	23 315 171
1A1	500	30	10	203	B 151	V 240	23 315 172

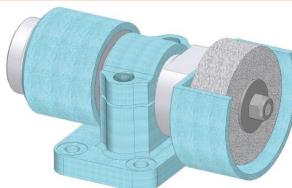
Andere Ausführungen auf Anfrage

*Other wheel types on request*

## Abrichtgerät bremsgesteuert Dressing unit brake-controlled

Mit SiC-Schleifscheibe für das Abrichten von kunststoffgebundenen Diamant- und CBN-Schleifscheiben inkl. 2 Stück SiC-Schleifscheiben fein* with SiC grinding wheel for dressing resin bonded diamond and CBN grinding wheels including 2 pcs. SiC grinding wheels fine	15 000 100
---	------------

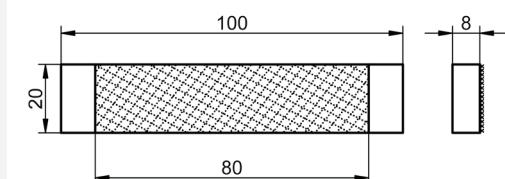
Ersatz-SiC-Schleifscheibe* fein Spare SiC grinding wheel * fine	15 000 110
--	------------



Ersatz-SiC-Schleifscheibe* extra fein Spare SiC grinding wheel * extra fine	15 000 111
--	------------

## Diamant-Abrichtleiste G-SY Diamond surface strip G-SY

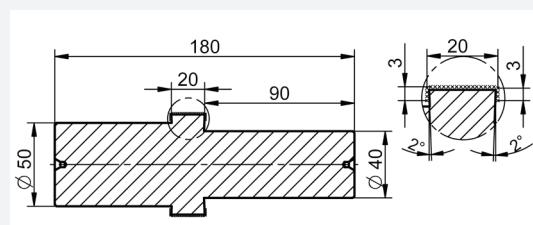
für das Abrichten von kunststoffgebundenen Diamant- und CBN-Schleifscheiben auf Flachsleifmaschinen.  
Einsatz nur mit Kühlmittel - nachträgliches Schärfen des Diamant- und CBN-Belages mit Schärfstein erforderlich.  
for dressing resin bonded diamond and CBN grinding wheels on surface grinding machines.  
Use only with coolant - additional sharpening of the diamond and CBN grinding layer is necessary.



Best.-Nr. Order No.	Maße Measure	Körnung Grit size	Art.-Nr. Item No.
80/ 427	80 x 20 x 100	D 427	31 542 003
80/ 356	80 x 20 x 100	D 356	31 535 008
80/ 251	80 x 20 x 100	D 251	31 525 026
80/ 181	80 x 20 x 100	D 181	31 518 030
80/ 126	80 x 20 x 100	D 126	31 512 088

## Diamant-Abrichtwelle G-SY Diamond dressing spindle G-SY

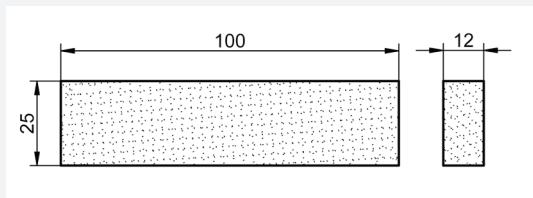
für das Abrichten von kunststoffgebundenen Diamant- und CBN-Schleifscheiben auf Rundsleifmaschinen.  
Einsatz nur mit Kühlmittel - nachträgliches Schärfen des Diamant- und CBN-Belages mit Schärfstein erforderlich.  
for dressing resin bonded diamond and CBN grinding wheels on cylindrical grinding machines.  
Use only with coolant - additional sharpening of the diamond and CBN-coating with a dressing stone is necessary.



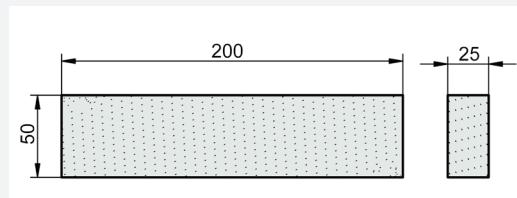
für DIA/CBN-Körnung kleiner C/B 126 = Körnung D 181  
für DIA/CBN-Körnung größer D/B 126 = Körnung D 301  
for DIA/CBN-grit smaller C/B 126 = grit size D 181  
for DIA/CBN-grit coarser D/B 126 = grit size D 301

Körnung Grit size	Art.-Nr. Item No.
D 181	31 518 033
D 301	31 530 030

## Schärfstein weiß Dressing stone white



## Schärfstein braun Dressing stone brown



zum Reinigen und Schärfen der Diamant- und CBN-Belagoberfläche  
for cleaning and resharpening of diamond and CBN grinding layer

zum Reinigen und Schärfen der Diamant- und CBN-Belagoberfläche  
for cleaning and resharpening of diamond and CBN grinding layer

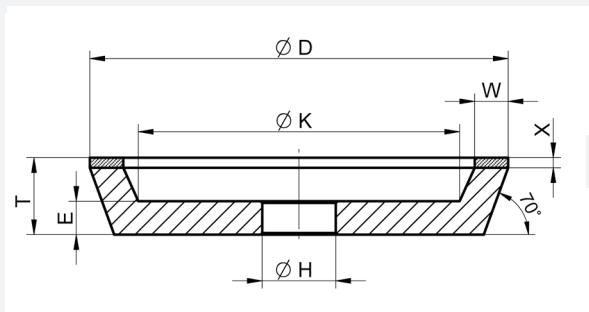
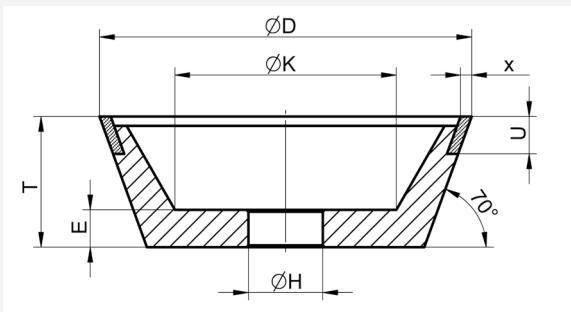
Maße Measure	Art.-Nr. Item No.	Maße Measure	Art.-Nr. Item No.
25 x 12 x 100*	15 000 001	50 x 25 x 200*	15 000 002

\* Ab Lager lieferbar - andere Ausführungen auf Anfrage

\* Available from stock - other wheel types on request

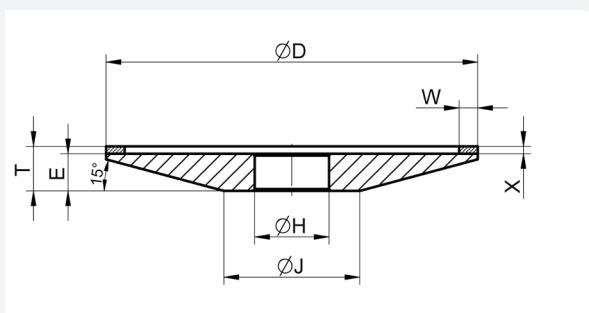
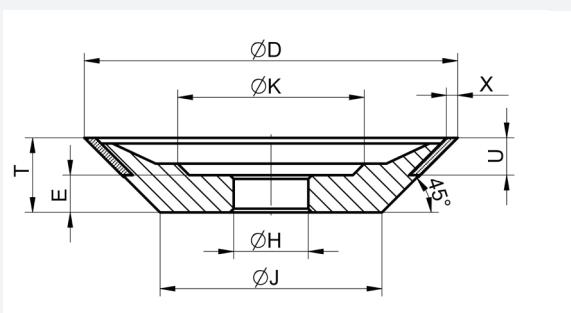
11V9

11A2



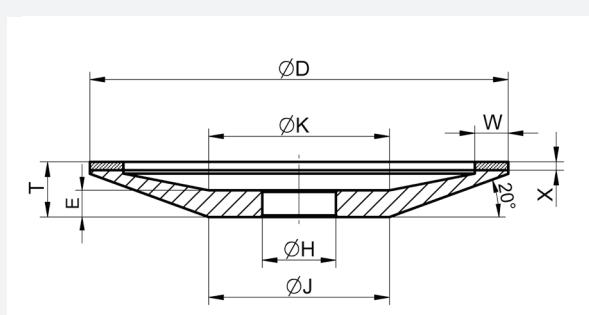
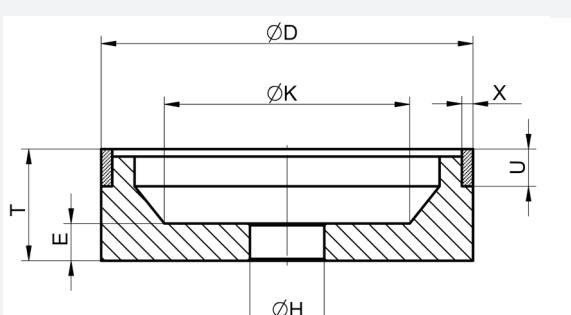
12V9

4A2



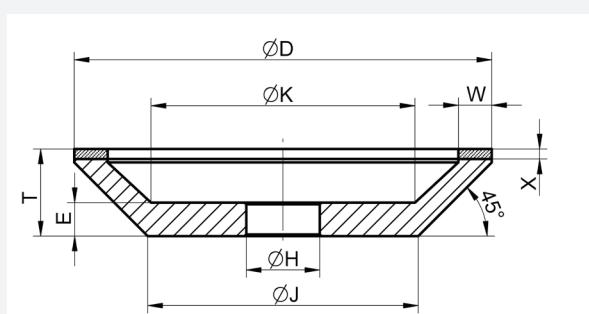
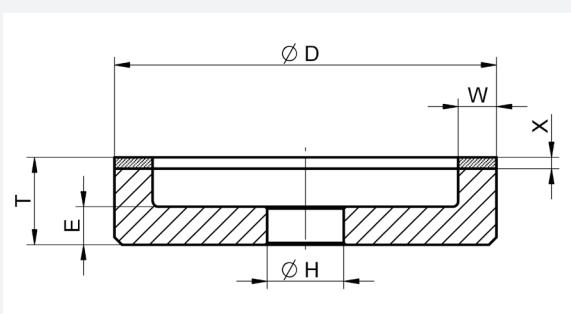
6A9

12A2/20°



6A2

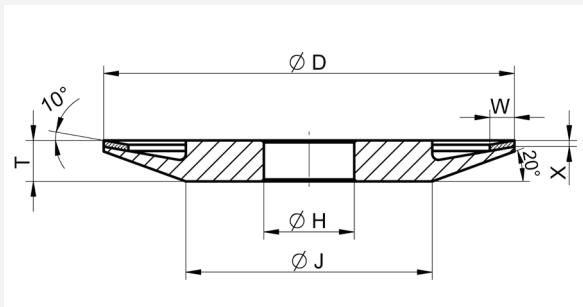
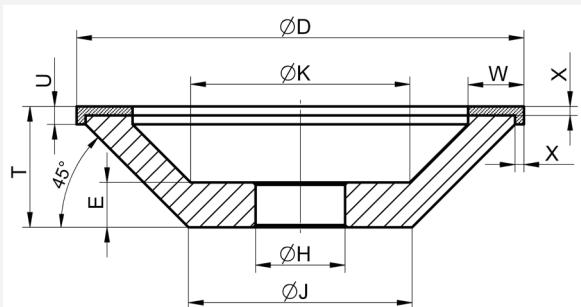
12A2/45°



Übersicht aller lieferbaren Schleifscheiben-Formen nach FEPA  
 Summary of all available wheel types according to FEPA

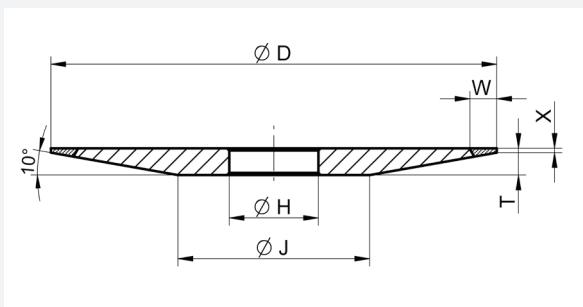
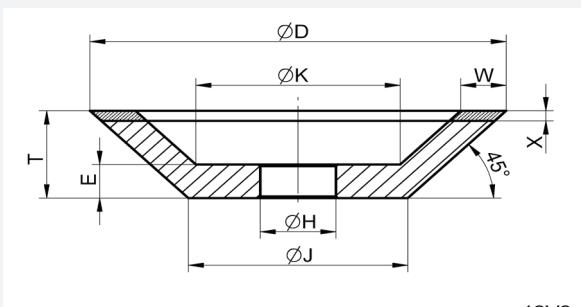
12C9

12V4



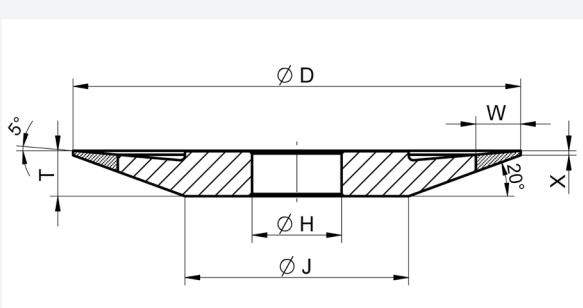
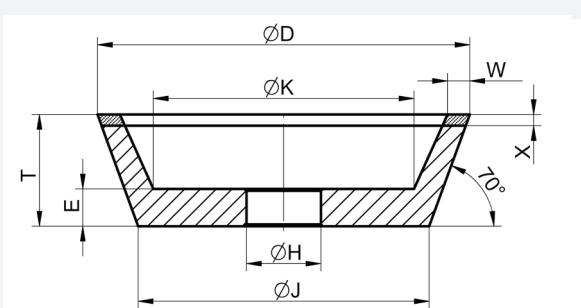
12V2

4ET9



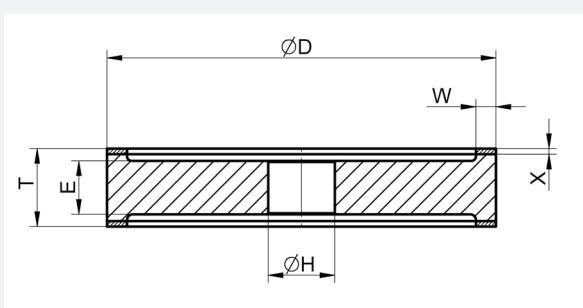
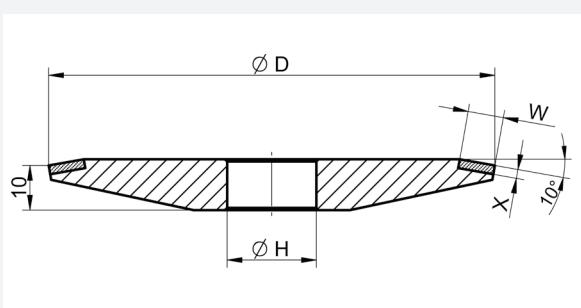
11V2

4BT9



4A5

9A3



# LACH

Diamant-Schleifscheiben/ CBN Schleifscheiben

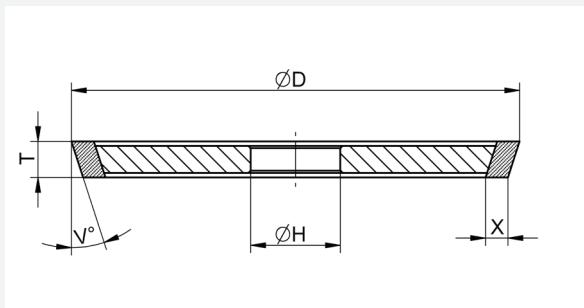
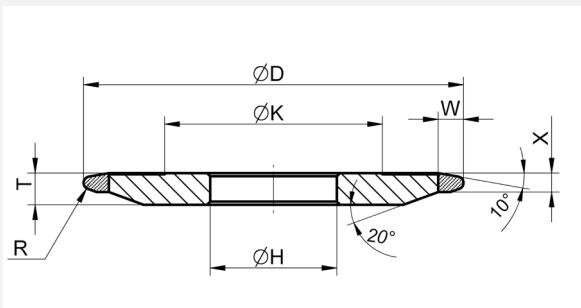
*Diamond grinding wheels/ CBN grinding wheels*

Übersicht aller lieferbaren Schleifscheiben-Formen nach FEPA

*Summary of all available wheel types according to FEPA*

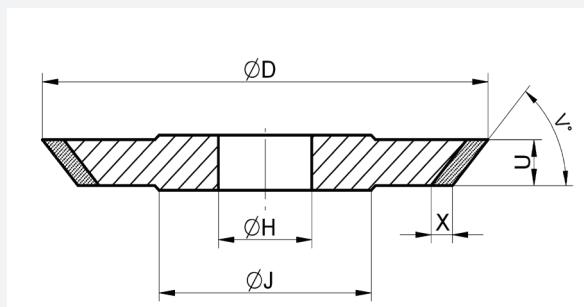
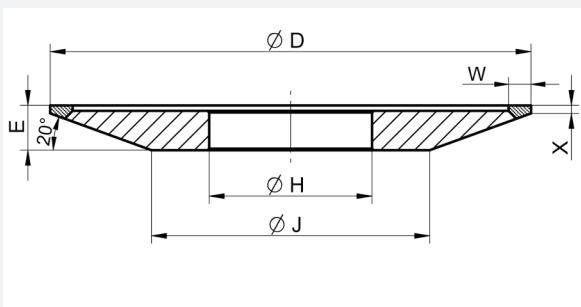
4FV5

1V1



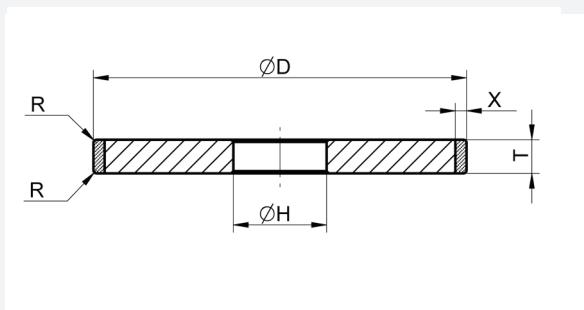
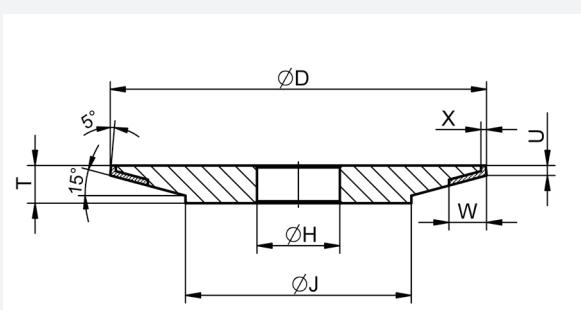
4E9P

14V1



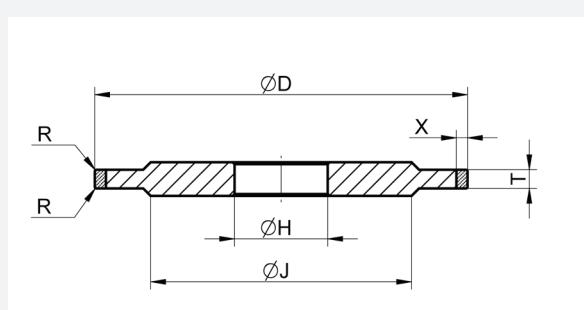
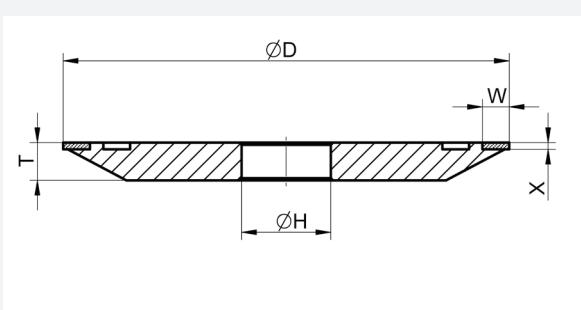
4Y9

1L1



4A9

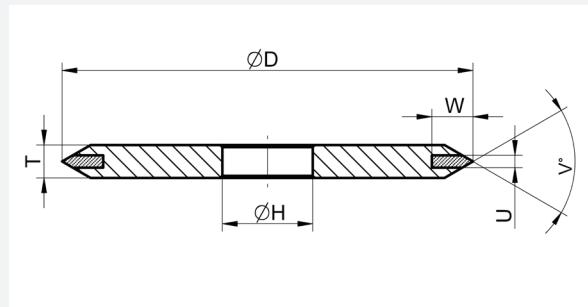
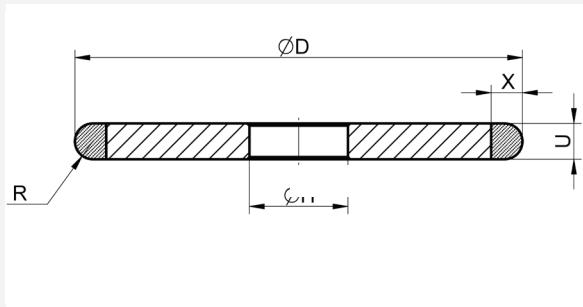
14L1



Übersicht aller lieferbaren Schleifscheiben-Formen nach FEPA  
 Summary of all available wheel types according to FEPA

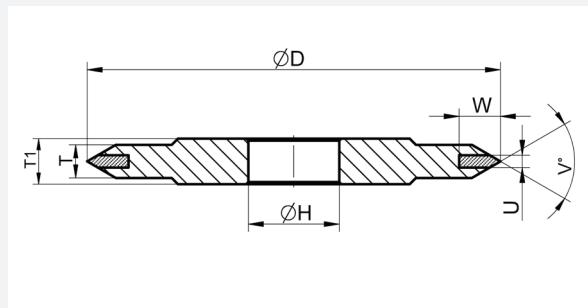
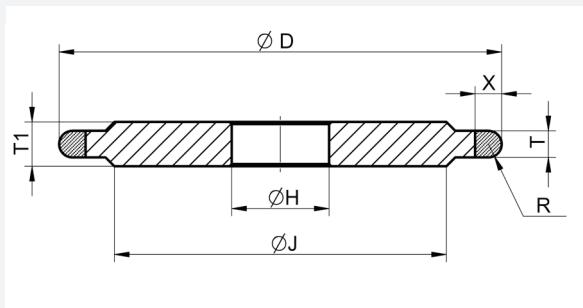
1F1

1E6Q



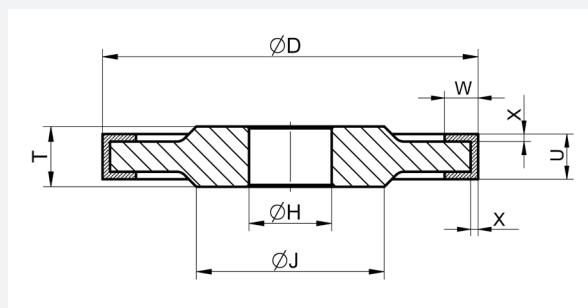
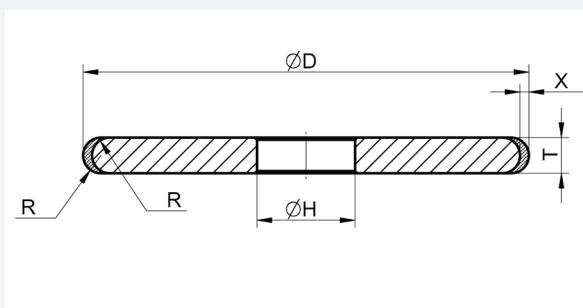
14F1

14E6Q



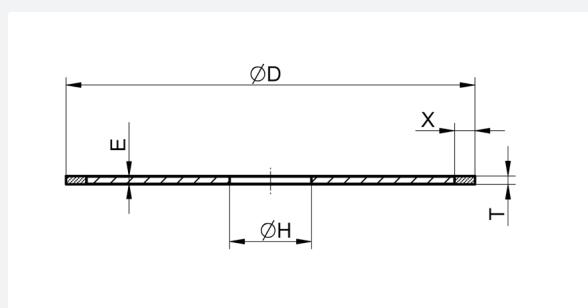
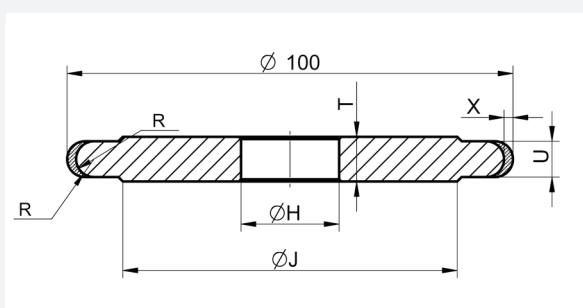
1FF1

14U1



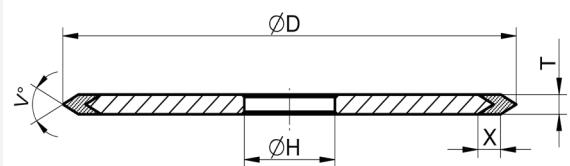
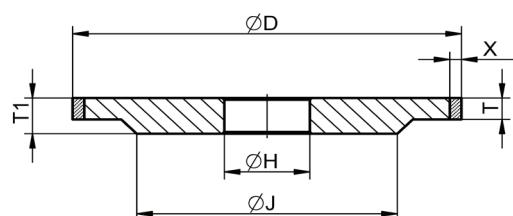
14FF1

1A1R



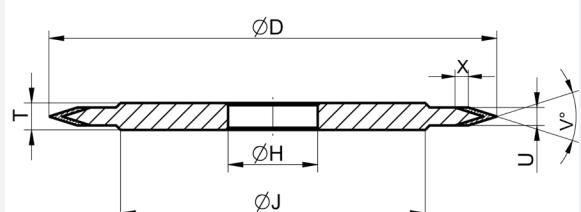
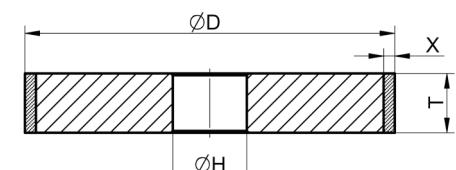
3A1

1EE1



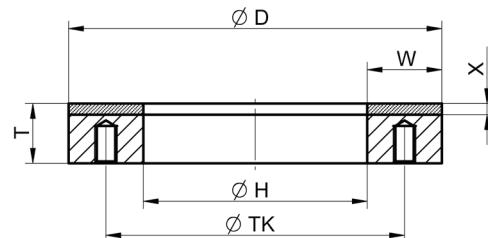
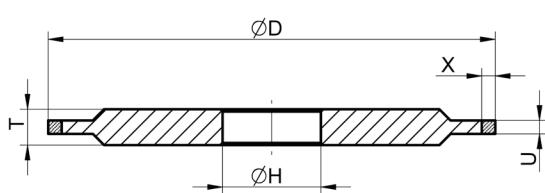
1A1

14EE1



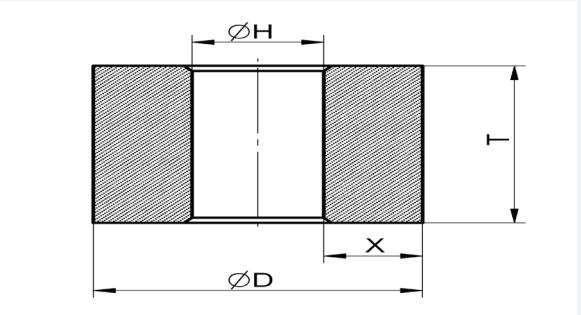
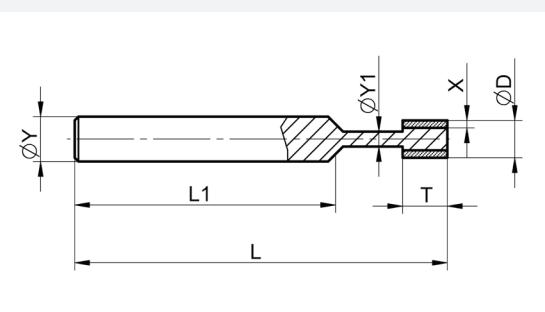
14A1

2A2T



1A1W

1A8



## LACH-Diamant- und CBN-Fertigungsprogramm

Drehen, Bohren, Fräsen von NE-Metallen, gehärteten Stählen, Guss und Faser-Verbundwerkstoffen – GFK – CFK	dreborid® polycrystalline Diamond- und CBN-Zerspanungs-Werkzeuge oder CVD-bestückt Besonderheiten: u. a. »chipbreaker«-Programm »Cool Injection« - Kühlung direkt
Schleifen von Hartmetall und Keramik	Diamond-Schleifscheiben und -Stifte in Kunststoff-, Metall-, Keramik- und Galvanik-Bindungen
Schleifen von HSS und gehärteten Stählen	CBN-Schleifscheiben und -Stifte in Kunststoff-, Metall-, Keramik- und Galvanik-Bindungen
Abrichten von Schleifscheiben	Natur-Einzel-Abrichtdiamanten, geschliffene Profil-, Kopier- und Diaform-Diamanten, Vielkorn-Diamant-Abrichter, Abrichtplatten und Aggregate, Präzisions-Diamant-Abrichtrollen, drebojet®-Diamond-Frässtahl-Abrichtrollen, Rohdiamanten – auch zur Vorlage – aus eigenen Importen
Feilen, Entgraten, Trennen, Fräsen	Galvanikprogramm: Diamond-Trennscheiben für GFK, CFK etc. und Grünlingsbearbeitung von Hartmetall und Keramik, Diamond-Feilen, Entgratungs- und Profil-Werkzeuge
Läppen und Polieren	Diamond-Pasten und Diamond-Spray »MF«-Programm
Schleif- und Schärfmaschinen	für Service und Herstellung polycrystalliner Diamond- und CBN-Werkzeuge
Service-Leistungen	Nachschleifen aller polycrystallinen Diamond-, CBN- und CVD-Zerspanungs-Werkzeuge, Umfassen und Nachschleifen in eigener Natur-Diamant-Schleiferei von Einzel-Abrichtdiamanten, Profil-, Kopier- sowie Diaform-Diamanten und sonstigen Natur-Diamant-Werkzeugen, Wiederbelegung galvanisch gebundener Diamond- und CBN-Werkzeuge, CVD-Beschichtung von Verschleißteilen

## LACH Diamond and CBN Manufacturing Programme

Turning, drilling, milling of non-ferrous metals, hardened steels, cast iron and fibre composite materials – GRP – CFRP	dreborid® polycrystalline diamond and CBN cutting tools or CVD-tipped Specialties: e.g. »chipbreaker« programme »Cool Injection« - direct cooling
Grinding of carbide and ceramics	Diamond grinding wheels and pins in resin, metal, vitrified and electroplated bond
Grinding of HSS and hardened steels	CBN grinding wheels and pins in resin, metal, vitrified and electroplated bond
Dressing of grinding wheels	Single-point natural diamond dressers, ground profile, copy and Diaform diamonds, multi-point diamond dressers, dressing plates and grit dressers, precision diamond dressing rolls, drebojet® diamond mill dressing rolls, natural diamonds – from own imports for selection
Filing, deburring, cutting off, milling	Electroplated tool programme: diamond cutting discs for GRP, CFRP etc. and machining of green carbide and green ceramics, diamond files, deburring and profile tools
Lapping and polishing	Diamond lapping compounds and diamond spray »MF« programme
Grinding and sharpening machines	for service and manufacturing of polycrystalline diamond and CBN tools
Service	Resharpening of all polycrystalline diamond, CBN and CVD cutting tools, resetting and resharpening in our own natural diamond service facility of single-point diamond dressers, profile, copy as well as Diaform diamonds and other natural diamond tools, recoating of electroplated diamond and CBN tools, CVD-coating of wear parts



Stammwerk / Headquarter Hanau/Frankfurt/M.



Werk Sachsen / Plant Saxonia Lichtenau/Chemnitz



Lach Diamond Inc., Grand Rapids, Michigan, USA

**JAKOB LACH GmbH & Co. KG**  
Donaustr. 17 · D-63452 Hanau  
Telefon +49-61 81-103 0  
Fax +49-61 81 - 103 860  
[www.lach-diamant.de](http://www.lach-diamant.de)  
[office@lach-diamant.de](mailto:office@lach-diamant.de)



**LACH DIAMANT®**