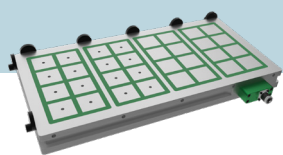




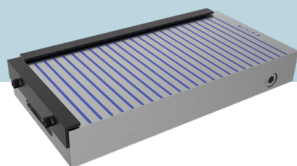
# COMPACT LINE

Compact line sisältää magneetti-istukat kaikenlaisiin koneistukseen



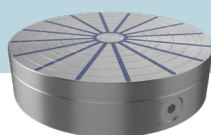
## Mastermill

Sähkökestoplaneetti-istukka  
jyrsintään



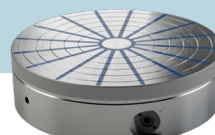
## Neomill Copamct

Kestomagneetti-istukka  
jyrsintään



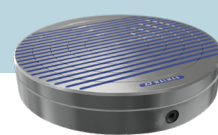
## Neostar

Pyöreä kestoplaneetti-istukka  
sorvaukseen



## Alustar

Kevyt pyöreä istukka  
sorvaukseen



## Maxgrip

Pyöreä kestoplaneetti-istukka  
hiontaan ja sorvaukseen

## Compact linen edut

### Rakenne



- + Suoja nesteen sisääntuloa vastaan
- + Napalevyn suuri jälkihiontaraja (kestävyys)
- + Tukeva runkorakenne yhdestä teräskappaleesta
- + Keskimäärin 20 % kilpailijaa vahvempi
- + Suunniteltu ja valmistettu Tšekin tasavallassa
- + Mahdollisuus napalevyn yksilölliseen muuntamiseen

### Kestävyys ja takuu



- + Korkean jälkihiontarajan ansiosta käyttöikä on 30 % pitempi kuin kilpailevilla tuotteilla
- + Tarjoamme viiden vuoden takuun magneettirunkoon tunkeutumisesta vastaan

### Välitön vaihto



- + Vian sattuessa lähetämme asiakkaalle uuden kappaleen tuotantokatkosten välttämiseksi
- + Tällä kuvakkeella merkityt tuotteet voidaan vaihtaa seuraavana päivänä

## SELITYKSET



Sähkökesto



Kesto



Jyrsintä



Pyöröhionta

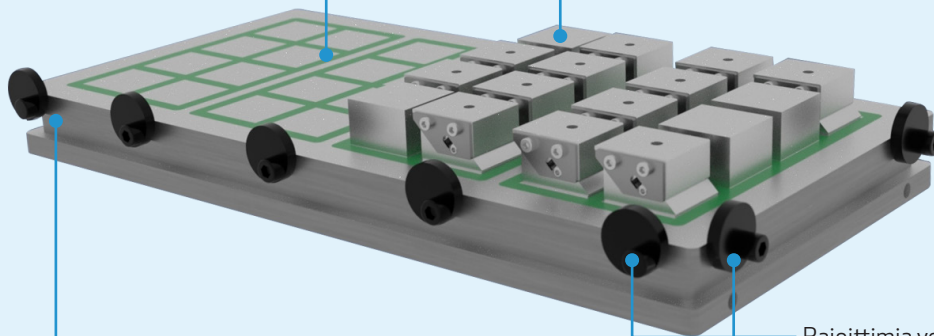


Sorvaus

# Mastermill

Mahdollisuus kytkeä magneettisarja yhteen ohjausyksikköön

Mahdollisuus työstää työkalupalletta 5 sivulta, porata läpi tai työstää epätasaisia työkalupalleita



Ura koko ulkoreunan ympäri - helppo kiinnittää konepyötyään

Rajoittimia voidaan liikuttaa vapaasti mille tahansa sivulle

## Mastermill sähkökestomagneetti-istukan käyttöalueet:

Jos olet etsimässä monipuolista magneetti-istukkaa pienten ja suurten työkalupaleiden jysyntään ja poraamiseen, Mastermill-istukka on silloin oikea valinta. Navan jatkeilla voit työstää materiaalia 5 sivulta, porata läpi ja työstää myös epätasaista materiaalia. Optimaalisen pitovoiman saavuttamiseksi työkalupaleen paksuuden on oltava vähintään 12 mm.

### KÄYTTÖKOHDTE



Jysyntä

### TEKNIikka



Sähkökesto

### ISTUKAN MITTA



alkaen 300 x 430 mm

### PITOVOIMA



170 N/cm<sup>2</sup>

### NAVAT



Neliö

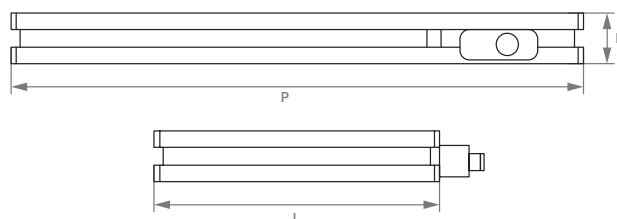
| Malli      | Napojen määrä | L (mm) | P (mm) | K (mm) | Paino (kg) |
|------------|---------------|--------|--------|--------|------------|
| MM50300490 | 24            | 300    | 490    | 51     | 49         |
| MM50300600 | 32            | 300    | 600    | 51     | 61         |
| MM50300800 | 40            | 300    | 800    | 51     | 82         |
| MM50300900 | 48            | 300    | 900    | 51     | 92         |
| MM50420490 | 36            | 420    | 490    | 51     | 70         |
| MM50420600 | 48            | 420    | 600    | 51     | 86         |
| MM50420800 | 60            | 420    | 800    | 51     | 114        |
| MM50420900 | 72            | 420    | 900    | 51     | 128        |
| MM50480600 | 56            | 480    | 600    | 51     | 97         |
| MM50480800 | 70            | 480    | 800    | 51     | 130        |
| MM50480900 | 84            | 480    | 900    | 51     | 146        |
| MM50480990 | 84            | 480    | 990    | 51     | 161        |
| MM50580800 | 80            | 580    | 800    | 51     | 157        |
| MM50580900 | 96            | 580    | 900    | 51     | 177        |
| MM50580990 | 96            | 580    | 990    | 51     | 194        |

### Tärkeät parametrit:

|                              |                       |
|------------------------------|-----------------------|
| Pitovoima:                   | 170 N/cm <sup>2</sup> |
| Työkalupaleen vähimmäiskoko: | 50 x 110 x 12 mm      |
| Navat:                       | Neliömäinen           |
| Jälkihiontaraja:             | 6 mm                  |
| Navan koko:                  | 50 x 50 mm            |

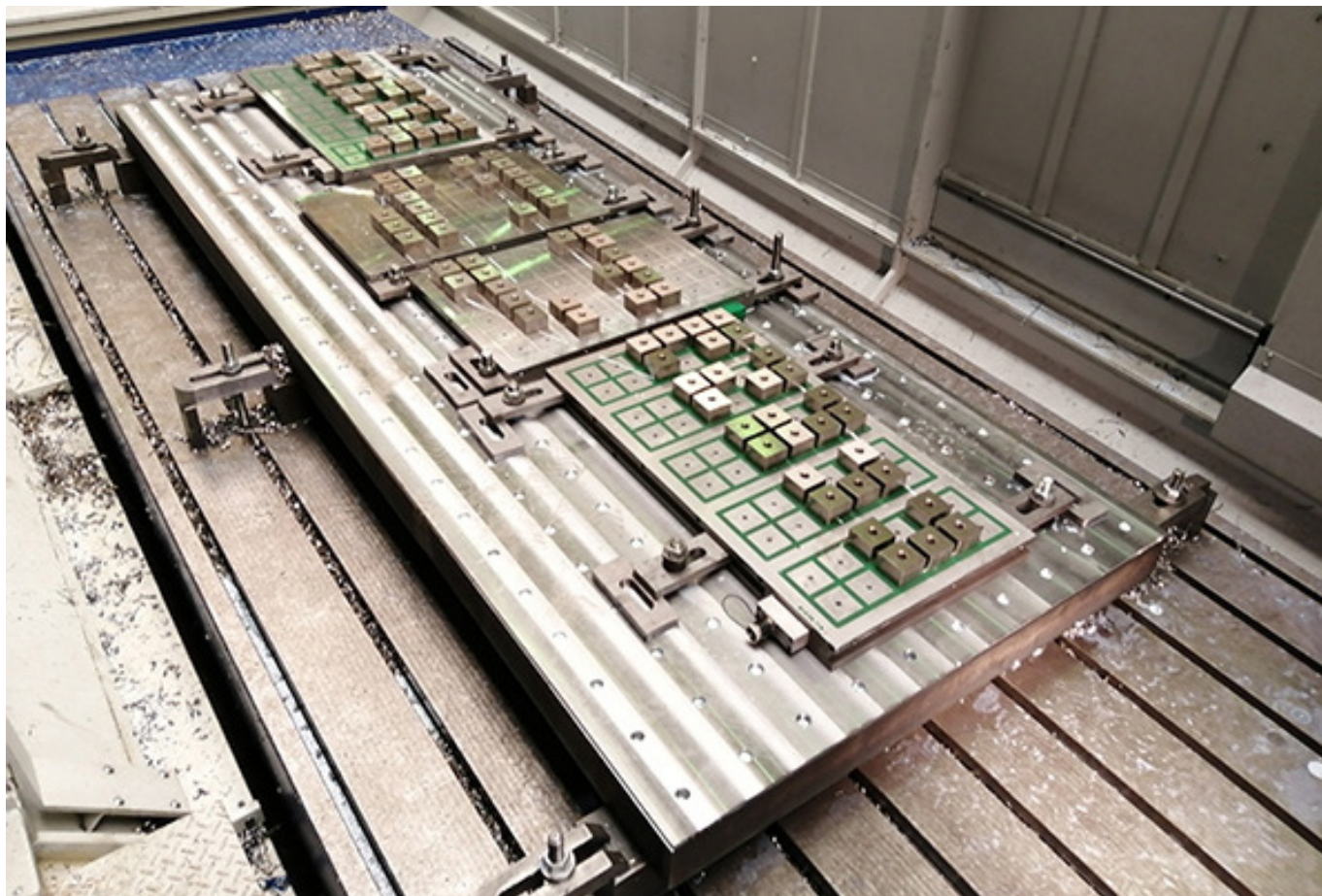
### Käyttö:

- + Epätasaisien osien työstö jopa 5 sivulta
- + Monenlaisten työkalupalekokojen kiinnitys jysynnän aikana
- + Suurten muottien, valukappaleiden, lohkojen, rakenteiden jne. kiinnitys poraamista varten
- + Kookkaiden osien karkea hionta



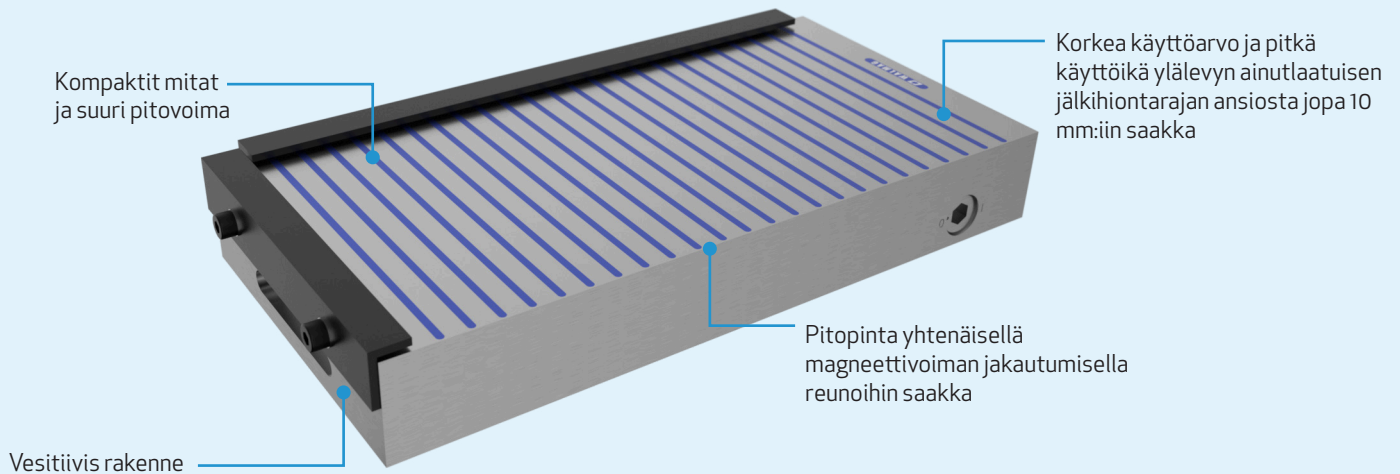


# Mastermill käytössä





# Neomill Compact



## Neomill Compact -magneetti-istukan käyttöalueet:

Jyrsintä, poraus, höyläys tai raskas hionta. Neomill-magneetti-istukkaa voidaan käyttää kaikkialla siellä, missä tarvitaan todella suurta pitovoimaa ja vakautta suhteellisten pienten työkappaleiden kiinnittämiseen.

### KÄYTTÖKOHDDE



Jyrsintä

### TEKNIikka



Kesto

### ISTUKAN MITTA



alkaen 150 x 250 mm

### PITOVOIMA



160 N/cm<sup>2</sup>

### NAVAT



Poikittain

### Tärkeät parametrit:

|                             |                            |
|-----------------------------|----------------------------|
| Pitovoima                   | 160 N/cm <sup>2</sup>      |
| Työkappaleen vähimmäiskoko: | 25 x 25 x 6 mm             |
| Navat:                      | Poikittain                 |
| Jälkihiontaraja             | 10 mm                      |
| Napajako:                   | T15 11+4 mm (teräs/epoksi) |

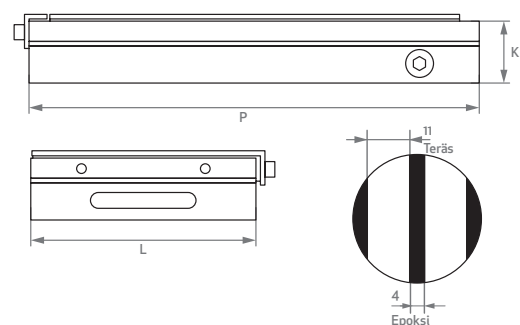
### Lisätiedot:

- + Saatavana myös asennetulla teräs- ja messinkilamellisella ylälevyllä

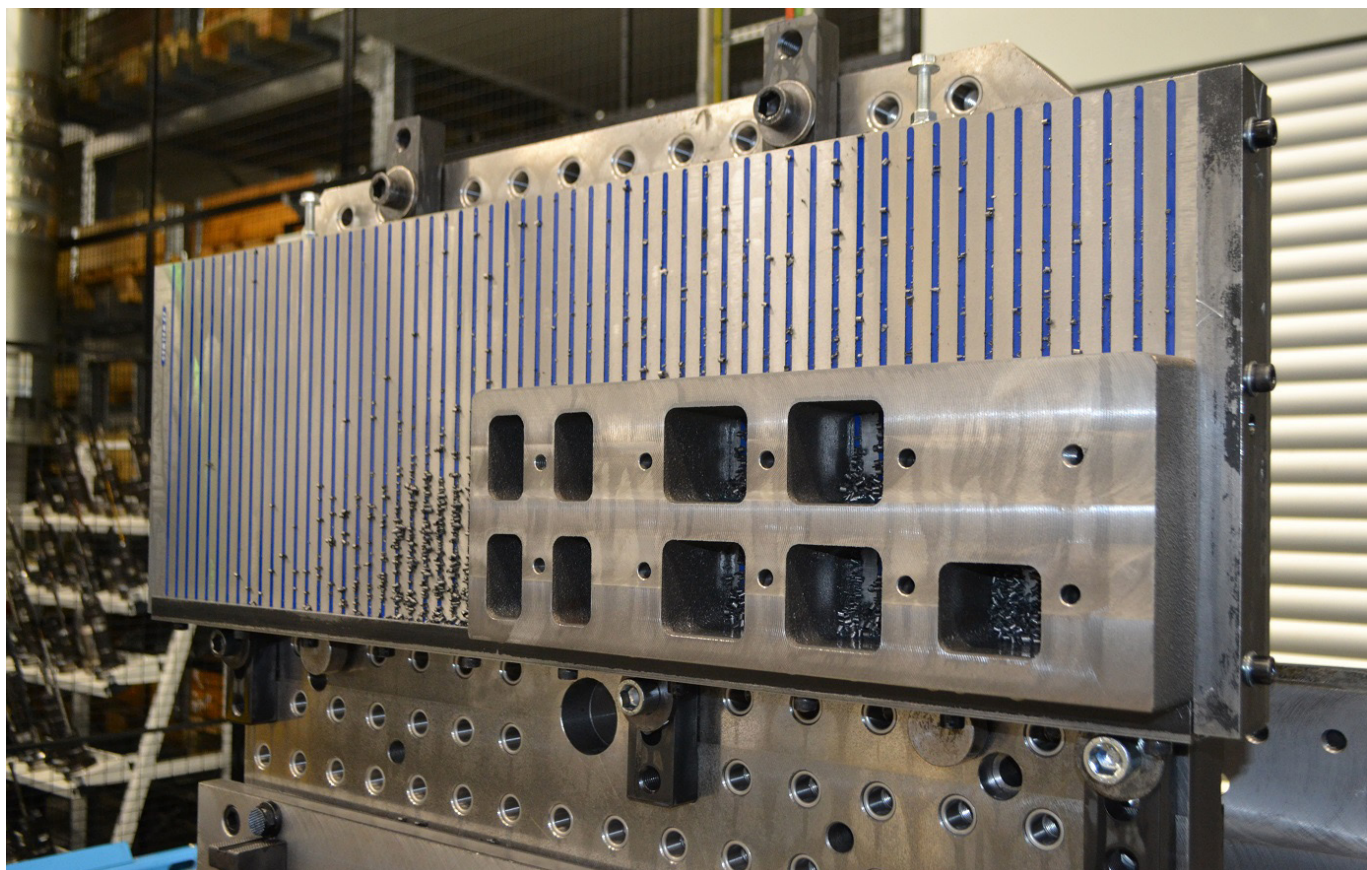
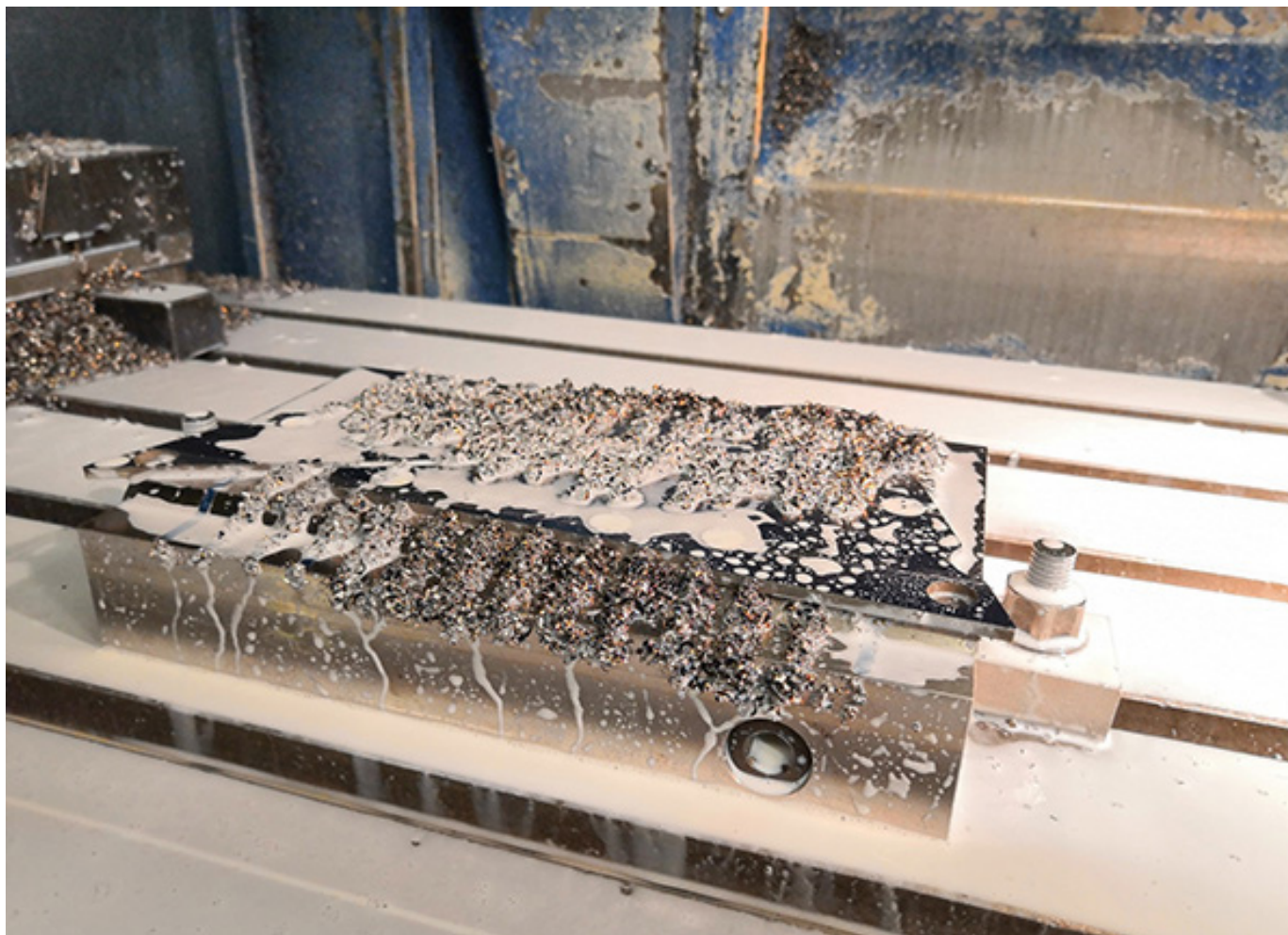
### Käyttö:

- + Jyrsintä, poraus, höyläys, raskas hionta

| Malli       |  | L<br>(mm) | P<br>(mm) | K<br>(mm) | Paino<br>(kg) |
|-------------|--|-----------|-----------|-----------|---------------|
| NEOMC150250 |  | 150       | 250       | 50        | 14            |
| NEOMC150450 |  | 150       | 450       | 50        | 25            |
| NEOMC200400 |  | 200       | 400       | 55        | 33            |
| NEOMC200500 |  | 200       | 500       | 55        | 41            |
| NEOMC200600 |  | 200       | 600       | 55        | 49            |
| NEOMC250400 |  | 250       | 400       | 60        | 45            |
| NEOMC300500 |  | 300       | 500       | 60        | 67            |
| NEOMC300600 |  | 300       | 600       | 60        | 81            |

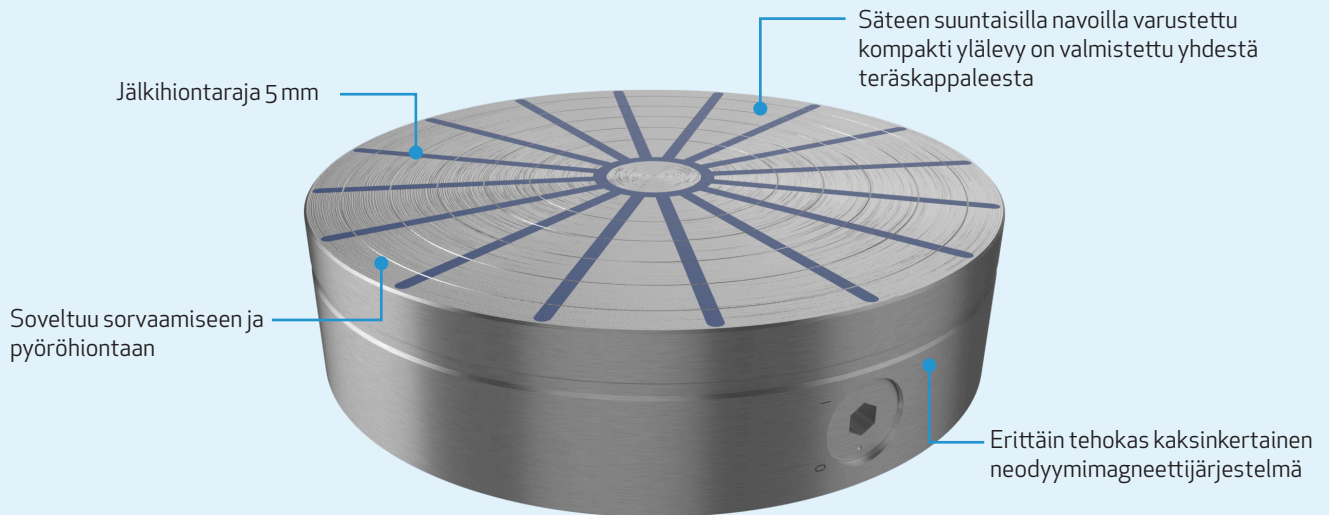


# Neomill Compact käytössä





# Neostar



## Neostar-kestomagneetti-istukan käyttöalueet:

Säteen suuntaisilla navoilla varustetun ylälevyn ansiosta Neostar-kestomagneetti-istukka on suunniteltu pääasiassa pyöreiden ja rengasmaisten työkappaleiden sorvaamiseen ja hionneseen. Etuna on mahdollisuus työstää työkappaleen etu-, sisä- ja ulkohalkaisija yhdellä työstökerralla.

### KÄYTTÖKOHDDE



Sorvaus

### TEKNIikka



Kesto

### HALKAISIJA



from 130 mm

### PITOVOIMA



140 N/cm<sup>2</sup>

### NAVAT



Säteittäin

| Malli   | D<br>(mm) | H<br>(mm) | D1<br>(mm) | E<br>(mm) | F<br>(mm) | Paino<br>(kg) | Napojen<br>määrä |
|---------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|---------------|------------------|
| NEOS130 | 130       | 57        | 15         | -         | 100       | 5             | 10               |
| NEOS150 | 150       | 57        | 15         | 80        | 120       | 7,3           | 10               |
| NEOS200 | 200       | 57        | 20         | 110       | 180       | 13            | 12               |
| NEOS250 | 250       | 70        | 30         | 140       | 220       | 25            | 16               |
| NEOS300 | 300       | 73        | 38         | 180       | 260       | 37            | 16               |
| NEOS350 | 350       | 73        | 40         | 220       | 300       | 49            | 20               |
| NEOS400 | 400       | 74        | 40         | 260       | 340       | 68            | 20               |
| NEOS500 | 500       | 78        | 50         | 300       | 400       | 109           | 24               |
| NEOS600 | 600       | 78        | 90         | 350       | 450       | 172           | 30               |
| NEOS700 | 700       | 78        | 90         | 350       | 450       | 234           | 30               |
| NEOS800 | 800       | 110       | 100        | 400       | 700       | 420           | 30               |

### Tärkeitä parametreit:

Käyttökohde:

Työkappaleen vähimmäisraja:

Regrinding limit:

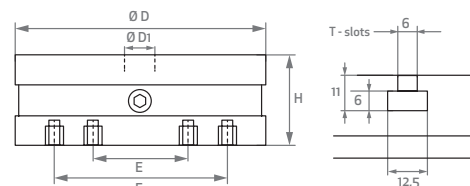
Sorvaus, pyöröhionta

35 mm

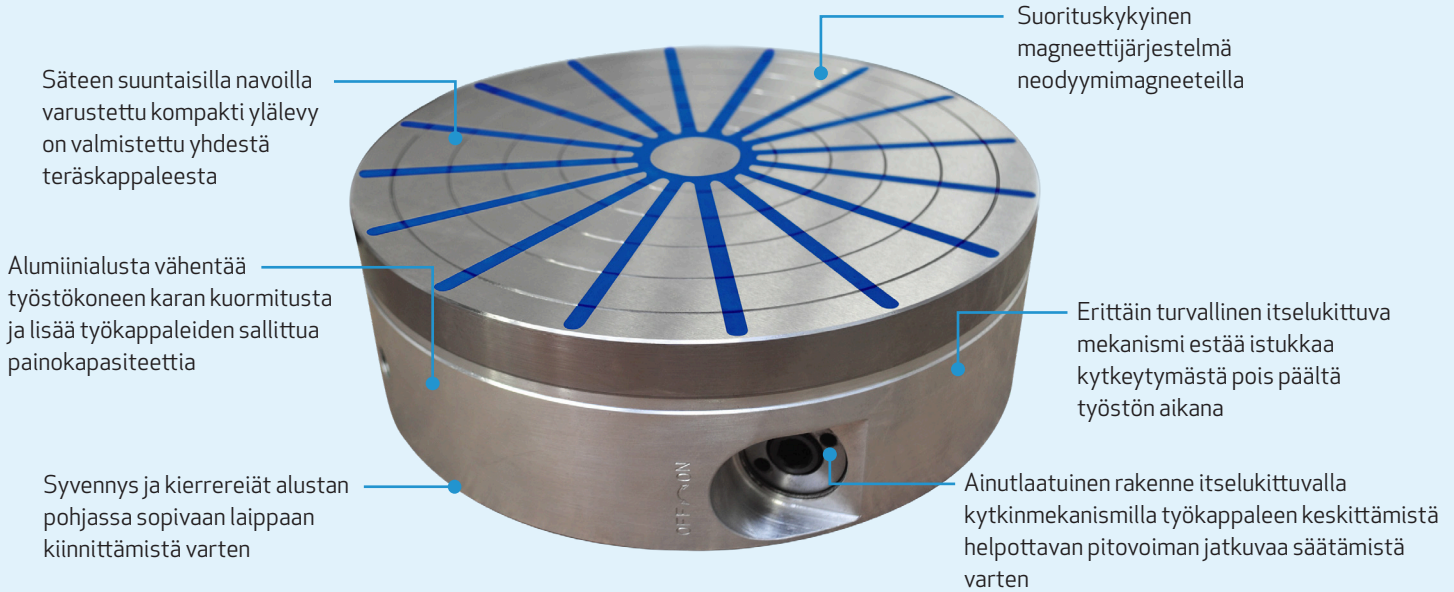
5 mm

### Käyttö:

- + Pyöreiden ja rengasmaisten työkappaleiden sorvaus ja hionta
- + Tasosorvaus, sisä- ja ulkohalkaisijan työstö on mahdollinen erikseen tai yhdellä työstökerralla



# Alustar



## Alustar-kestomagneetti-istukan käyttöalueet:

Alustar-kestomagneetti-istukkaa käytetään rengasmaisten työkappaleiden sorvaamiseen ja hiomiseen. Istukka vakuuttaa alhaisella painolla, joka johtuu rungon alumiinirakenteesta. Se kestää myös suuremman koneistettujen komponenttien painoaluetta. Tällä istukalla voit työstää työkappaleen etu-, sisä- ja ulkohalkaisijan yhdellä työstökerralla.

### KÄYTTÖKOHDTE



Sorvaus

### TEKNIikka



Kesto

### HALKAISIJA



alkaen 200 mm

### PITOVOIMA



140 N/cm<sup>2</sup>

### NAVAT



Säteittäin

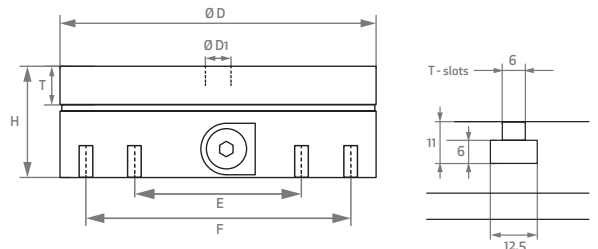
### Tärkeät parametrit:

|                             |                       |
|-----------------------------|-----------------------|
| Käyttökohde:                | Sorvaus, pyöröhionta  |
| Tekniikka:                  | Kesto                 |
| Pitovoima:                  | 140 N/cm <sup>2</sup> |
| Työkappaleen vähimmäiskoko: | 40 mm                 |
| Navat:                      | Säteittäin            |
| Jälkihiontaraja:            | 5 mm                  |

### Käyttö:

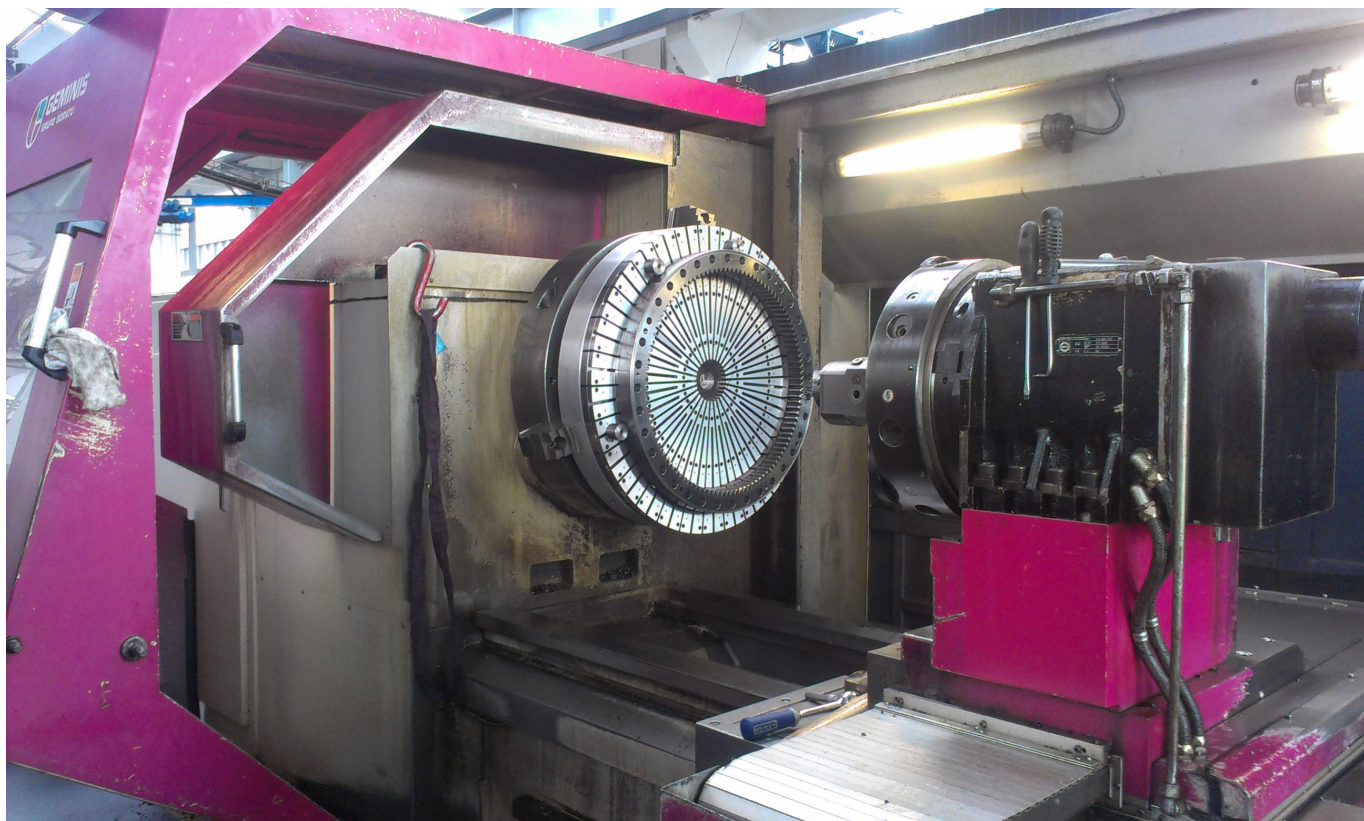
+ Pyöreiden ja rengasmaisten työkappaleiden sorvaus ja hionta

| Malli      | D<br>(mm) | H<br>(mm) | D1<br>(mm) | E<br>(mm) | F<br>(mm) | Paino<br>(kg) | Napojen<br>määrä |
|------------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|---------------|------------------|
| ALUS20D200 | 200       | 79        | 20         | 110       | 180       | 11,5          | 12               |
| ALUS20D250 | 250       | 79        | 30         | 166       | 220       | 18            | 16               |
| ALUS20D300 | 300       | 82        | 38         | 180       | 260       | 27            | 16               |
| ALUS20D350 | 350       | 82        | 40         | 220       | 300       | 36            | 20               |
| ALUS20D400 | 400       | 84        | 40         | 260       | 340       | 47            | 20               |
| ALUS30D500 | 500       | 109       | 50         | 330       | 400       | 98            | 24               |
| ALUS30D600 | 600       | 109       | 90         | 350       | 450       | 142           | 30               |

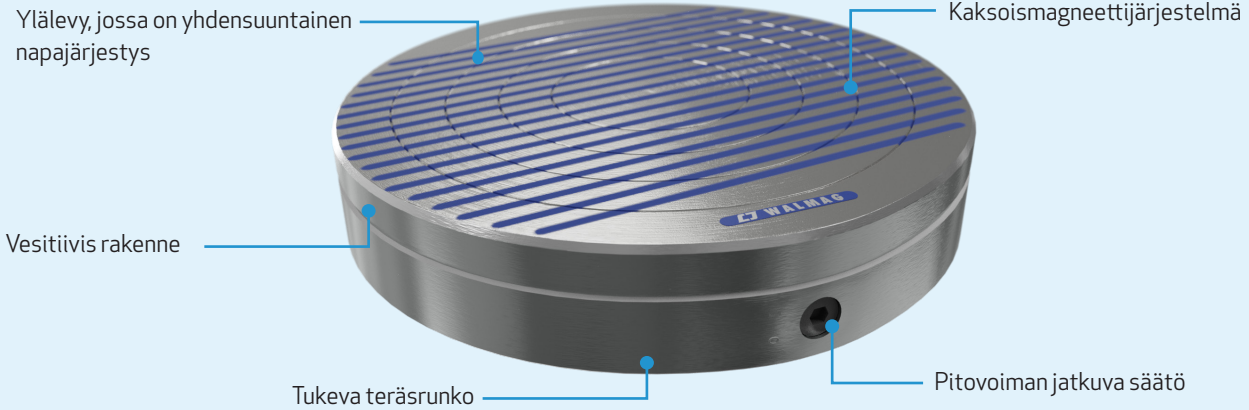




# Alustar käytössä



# Maxgrip



## Maxgrip-kestomagneetti-istukan käyttöalueet:

Pyöreä kestmagneetti-istukka Maxgrip erottuu edukseen suurella kiristysvoimallaan ja käytön monipuolisuudella. Suhteellisen hienolla samansuuntaisella napajärjestyksellä varustetun tukevan ylälevyn ja puristusvoiman portaattoman säädön mahdollisuuden yhdistelmä tarkoittaa, että työkalut on erittäin helppo keskittää sorvauksen tai hionnan aikana.

### KÄYTTÖKOHDTE



Pyöröhionta

### TEKNIikka



Kesto

### HALKAISIJA



alkaen 200 mm

### PITOVOIMA



160 N/cm<sup>2</sup>

### NAVAT



Yhdensuuntainen

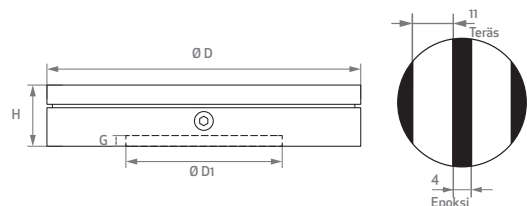
## Tärkeät parametrit:

|                                   |                              |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Käyttökohde:                      | Pyöröhionta, sorvaus         |
| Tekniikka:                        | Kesto                        |
| Työkappaleen vähimmäishalkaisija: | 40 x 8 mm                    |
| Jälkihiontaraja:                  | 10 mm                        |
| Navat:                            | T15 11 + 4 mm - teräs/epoksi |

## Käyttö:

+ Työkappaleiden lukitus sorvauksen ja pyöröhionnan aikana

| Malli      |  | D<br>(mm) | H<br>(mm) | G<br>(mm) | D1<br>(mm) | Paino<br>(kg) |
|------------|--|-----------|-----------|-----------|------------|---------------|
| MAXGRIP200 |  | 200       | 57        | 5         | 60         | 15            |
| MAXGRIP250 |  | 250       | 57        | 5         | 80         | 22            |
| MAXGRIP300 |  | 300       | 57        | 6         | 150        | 32            |
| MAXGRIP350 |  | 350       | 57        | 6         | 170        | 43            |
| MAXGRIP400 |  | 400       | 57        | 8         | 200        | 56            |





# Maxgrip käytössä

